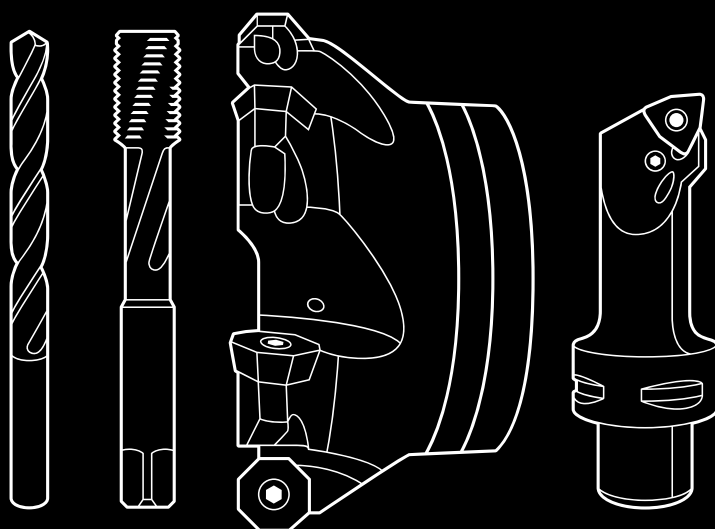


_ METAL É O NOSSO MUNDO.

Adaptadores para ferramentas Walter



Como encontrar e encomendar a sua solução em ferramenta:



Pessoalmente – mundialmente

Você pode entrar em contato conosco por telefone ou por e-mail. Os dados do seu contato local podem ser consultados em nosso site em: **walter-tools.com**



Os catálogos e folhetos híbridos da Walter

incluem o programa standard completo de nossas marcas de competência Walter, Walter Titex e Walter Prototyp, Walter Multiply – tanto em versão impressa como digital: com resumos de programas, dados dos produtos, recomendações de dados de corte e muito mais. Com links ao nosso navegador de usinagem Walter GPS ou ao Walter TOOLSHOP com opção de colocação direta dos pedidos.

Em **walter-tools.com**, você pode acessar e encomendar seus produtos Walter online de forma rápida e confortável – via smartphone, tablet ou PC.

Sua vantagem: acesso direto a partir de qualquer dispositivo, em apresentação otimizada – a qualquer momento!

Catálogo online Walter



Pesquisa específica de ferramentas

No catálogo online da Walter, você encontrará produtos com o auxílio da estrutura conhecida de nosso catálogo de produtos, bem como através de funções de filtro e busca. Também integrada: uma função de compras, bem como links para desenhos e modelos.

Walter GPS



Pesquisa relacionada a aplicações

Com o Walter GPS, você pode encontrar a melhor solução de usinagem para seu componente em apenas alguns passos – online e offline – e transferi-la diretamente para o Walter TOOLSHOP, se necessário!

Walter Innotime®



Pesquisa baseada em componentes

Com Walter Innotime® você irá encontrar a solução de usinagem mais econômica para sua peça: incluindo todas as ferramentas, etapas e parâmetros de usinagem necessários. Simplesmente fazendo o upload do seu modelo 3D.

Canais de encomenda digitais



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP e EDI

O Walter TOOLSHOP oferece aos clientes opções rápidas de informações e pedido.

Via EDI (Electronic Data Interchange) também é possível trocar documentos (por exemplo, ordens de serviço) – ferramentas especiais também podem ser encomendadas.

E - Adaptadores

E1 - Barras de mandrilar estacionárias/adaptadores

Barras de mandrilar estacionárias/adaptadores	Programa	Pág. pedido
Unidade de fixação Walter Capto™	E 10	E 18
Adaptadores Walter Capto™	E 11	E 24
Adaptadores VDI, inteiriços	E 13	E 43
Adaptadores específicos da máquina, inteiriços	E 14	E 37
Adaptadores p/barra mandrilar c/amortecimento vibrações Accure-tec – QuadFit	E 15	E 44
Barras de mandrilar – ponta intercambiável QuadFit	E 16	E 52

E2 - Adaptadores giratórios

Adaptadores giratórios	Programa	Pág. pedido
Adaptadores Walter Capto™	E 53	E 70
Adaptadores NCT Walter	E 55	E 90
Adaptadores ScrewFit para módulo frontal	E 58	E 112
Adaptadores ConeFit para cabeças de fresamento	E 60	E 136
Adaptadores, inteiriços – HSK, SK	E 61	E 142
Adaptadores para fresa com amortecimento de vibrações Accure-tec	E 65	E 180
Suportes modulares para cabeças de fresagem	E 67	E 190
Gravações MTS	E 68	E 196

E3 - Componentes e acessórios - adaptadores em geral

Componentes e acessórios - adaptadores em geral	Programa	Pág. pedido
Componentes e acessórios - adaptadores em geral	E 209	E 211

Tecnologias na Walter

Accure-tec®

A tecnologia Accure-tec® patenteada da Walter para barras de mandrilar para torneamento e adaptadores para fresamento garante um amortecimento máximo das vibrações. Ideal para torneamento, fresamento e usinagem de furos com balanço elevado da ferramenta.

Drion-tec®

Drion-tec® designa as soluções para ferramentas de furação da Walter com aresta de corte substituível – com insertos intercambiáveis. As brocas Drion-tec® caracterizam-se por seu custo-benefício, alta precisão e aplicabilidade universal. Graças a um amplo portfólio de produtos, elas são especializadas para a produção em massa, assim como para aplicações específicas e ideais para produção mista.

Groov-tec™

Groov-tec™ é a última geração de ferramentas de corte de alto desempenho da Walter. Estas caracterizam-se pela máxima estabilidade, o que permite elevados dados de corte e conduz à máxima maximiza a vida útil do Porta-ferramentas e dos insertos intercambiáveis. Ao mesmo tempo, os Sistemas maximizam a segurança de processo graças à quebra controlada de cavacos.

Krato-tec®

Krato-tec® é uma tecnologia única de revestimento Walter para ferramentas de metal duro. Ela consiste, principalmente, em um revestimento multicamadas AlTiN extraordinariamente resistente a quebras com uma camada superior texturizada. A arquitetura de camadas especiais é altamente resistente ao desgaste e à aderência, mesmo em altas velocidades de corte, e faz com que as ferramentas sejam universalmente aplicáveis.

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold é a nova geração da Walter para revestimentos exclusivos de insertos intercambiáveis, que possibilita vida útil máxima e segurança de processo. As novas classes são baseadas em tecnologias PVD, CVD ou ULP, dependendo do caso de aplicação. Características de camada exclusivas, protegidas por várias patentes, garantem a melhor proteção contra formas de desgaste que definem a vida útil e garantem um desempenho excepcional.

Tiger-tec® Silver

Com o Tiger-tec® Silver, a Walter disponibiliza uma tecnologia de revestimento para insertos intercambiáveis exclusiva em todo o mundo. A camada de óxido de alumínio específica com microestrutura otimizada reduz o desgaste em torneamento, fresamento e furação/mandrilamento, bem como também aumenta a tenacidade e a resistência a altas temperaturas – para dados de corte significativamente mais elevados.

Thread-tec™

Thread-tec™ Designação das ferramentas de roscagem Walter com Alta de desempenho e fiabilidade de processo. Thread-tec™ combina os mais recentes desenvolvimentos técnicos e propriedades comprovadas em geometrias e Revestimentos de ferramentas para criar uma gama abrangente de produtos de todas as dimensões e Tolerâncias. Adequadas para todas as aplicações - seja para fresagem, Formato ou perfuração de roscas.

Thrill-tec™

A fresa circular de furação e rosqueamento Thrill-tec™ reúne três funções em uma ferramenta e uma operação: produção de chanfros, furos pré-usinados e roscas. Sua combinação especial de substrato, revestimento e geometria conferem à ferramenta uma longa vida útil. O resumo de várias etapas de usinagem possibilita tempos de usinagem extremamente curtos e poupa tanto ferramentas como também espaço de máquinas.

Walter BLAXX

Walter BLAXX é a referência para uma nova geração de fresas: o seu tratamento superficial específico faz com que o corpo da fresa seja extremamente robusto. Os sistemas de fresamento predominantemente tangenciais são equipados com insertos intercambiáveis Tiger-tec®. As ferramentas identificadas com "Walter BLAXX" combinam alta resistência ao desgaste com dados de desempenho imbatíveis.

Walter Xpress

Walter Xpress é o serviço de encomenda e entrega rápida da Walter Multiply para ferramentas especiais de alta qualidade: estão disponíveis aproximadamente 10 000 variantes de ferramentas; Prazo de entrega máximo de 2–4 semanas a partir da entrada do pedido! O processo de encomenda é estruturado de modo claro e garante segurança absoluta no planejamento. Todas as solicitações são calculadas e oferecidas dentro de 24 horas.

Walter Precision XT

As ferramentas para mandrilamento em acabamento são usadas sempre que for necessário finalizar um furo já existente ou para otimizar a precisão deste último: por exemplo, por meio da correção do posicionamento, uma tolerância mais estreita do furo ou otimização da qualidade superficial. O mandrilamento de precisão geralmente é realizado com profundidades de corte < 0,5 mm (0,020 polegadas).

Walter Boring XT

As ferramentas para mandrilamento em desbaste são utilizadas para alargar um furo existente. O foco está na remoção do material. O furo a ser alargado é previamente usinado ou criado por fundição ou forjamento. As ferramentas para mandrilamento em desbaste também podem ser usadas para mandrilamento com desvio radial ou escalonado.

Tecnologia XD

As ferramentas para furação de metal duro da Walter Titex são conhecidas por serem precisas, eficazes e econômicas na furação de quase qualquer material. A tecnologia XD da Walter Titex significa furação profunda sem ciclo intermitente ("pica-pau") até 70 × Dc com precisão e economia máximas.

Xill-tec®

Com Xill-tec®, as fresas de metal duro da família de produtos MC230 Advance, a Walter oferece um programa exclusivo abrangente: com diferentes tamanhos, números de cortes e tipos de hastes. Assim o usuário está bem posicionado para todas as operações de fresamento e materiais ISO imagináveis. Aplicação universal – com qualidade excelente.

Xtra-tec®

As fresas e brocas com insertos intercambiáveis Xtra-tec® permitem um corte extremamente suave e máxima qualidade superficial – em quase todos os materiais. Os insertos intercambiáveis com geometrias altamente positivas e revestimento Tiger-tec® apresentam uma relação dureza/tenacidade particularmente favorável. Para máximas produtividade e segurança de processo.

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT é a nova geração de ferramentas para fresamento da Walter. A tecnologia "Xtended" da Xtra-tec® inaugura uma perspectiva completamente nova para produtividade e segurança de processo. São abrangidas quase todas as operações de fresamento em todos os grupos de materiais convencionais: mais estável, mais produtivo, mais econômico como nunca antes – e com compensação de CO₂ por Walter Green.

X-treme Evo

Brocas de metal duro X-treme Evo DC260 & DC160 Advance, assim como X-treme Evo Plus DC180 Supreme e X-treme Evo 3 DC183 Supreme incorporam a "furação da próxima geração" para Walter: versátil no uso para uma ampla gama de materiais e conceitos de máquinas – com excepcional vida útil da ferramenta, produtividade e segurança de processo.

Tecnologias na Walter (continuação)



Walter Capto™ é um sistema de adaptadores modulares para ferramentas. Ele pode ser usado em todas as operações de torneamento, fresamento, furação/mandrilamento e rosqueamento. O seu cone poligonal de padrão ISO absorve muito bem os momentos de torção e flexão, bem como também garante uma repetibilidade ideal.



Walter ConeFit é um sistema de fresamento de metal duro extremamente flexível com uma ampla gama de pontas intercambiáveis e tipos de haste de alto desempenho. A sua rosca cônica é autocentrante e, deste modo, garante estabilidade máxima e elevada concentricidade.



Os usuários do Walter ScrewFit se beneficiam da flexibilidade máxima. A interface modular pode ser usada nos mais diferentes adaptadores, bem como em vários diâmetros e comprimentos de ferramenta, para fresamento e furação/mandrilamento.



A interface QuadFit retificada com precisão com face cônica e de apoio caracteriza as barras de mandrilar com amortecimento das vibrações a serem usadas em torneamento e torneamento de roscas com a tecnologia Accure-tec® da Walter. O sistema de ponta intercambiável, que pode ser girada em 180°, permite que as ferramentas sejam trocadas rapidamente com o mais alto nível de precisão de troca.



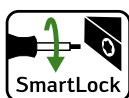
Em operações de torneamento e ranhuras, a refrigeração de precisão da Walter refrigera a formação de cavacos no centro. O seu jato duplo de refrigeração atinge exatamente a face lateral e a superfície de saída. Para as operações de furação, a saída do jato de refrigeração se aproxima da aresta de corte. Para uma vida útil significativamente mais longa, melhor quebra ou remoção de cavacos, além de mais eficiência e qualidade superior.



Walter DeVibe é uma tecnologia anti-vibração para fresas de rosca. Ela consiste em um "chanfro calmante" que reduz o ângulo de folga na face do flanco. Isto apoia a ferramenta; as vibrações são minimizadas. A DeVibe permite qualidades de superfície e dados de corte mais elevados, especialmente para roscas métricas finas - independentemente das condições de fixação, da alteração dos valores de corte ou da estratégia de fresagem.



"Flash" designa uma fresa de metal duro especial para o fresamento High-Feed. A sua geometria da face frontal reduz a espessura do cavaco "h" e, portanto, permite taxas de avanço muito elevadas por face. As forças originais são desviadas axialmente para o centro da ferramenta, o que estabiliza o processo de usinagem.



Nos porta-ferramentas para torneamento Walter com "SmartLock", o parafuso de fixação é acessado pela lateral, possibilitando a troca simples e rápida dos insertos na máquina. Fazendo com que tempos de troca sejam reduzidos de maneira significativa. Utilizados, de preferência, em máquinas de fusos longos e multifusos.



A estrutura do novo Catálogo Geral da Walter

O novo Catálogo Geral da Walter mostra informações abrangentes e claras sobre produtos e aplicações como um ePaper – com link direto para o catálogo online da Walter.



Milling tools with indexable inserts

Face milling cutters






Machining

Lead angle κ	45°	45°	45°	45°




NEW




Designation	M5009 Xtra-tec® XT		M4003		M3024 Walter BLAXX		F4045 Xtra-tec®	
Diameter range [mm] [inch]	40-160	1,500-6,000	20-160	0,750-6,000	40-160	2,000-6,000	63-160	—
Boring bar/adaptor type								
DIN 1835 B								
Shell mill mount DIN 138	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ScrewFit	✓							
Cylindrical shank			✓	✓				
Cylindrical modular								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Steel	••		••		••			
M Stainless steel	••		••		••			
K Cast iron	••		••		••		••	
N NF metals	••		••		••			
S Materials with difficult cutting properties	••		••		••			
H Hard materials	•						•	
O Other	•		•					

Indexable inserts






Number of cutting edges	8 / 2	4 / 1	14 / 2	
Max. depth of cut [mm]	5 - 6	4,5 - 6,5	4 - 6	
Page in catalogue	390	394	388	400






www.walter-tools.com/woc/
M5009
M4003
M3024
F4045

WALTER SELECT

 •• Primary application • Other application

Face milling cutters 329

D 2

Resumos do programa com aplicações, materiais e QR Code em um piscar de olhos

Esses resumos incluem ícones associados às aplicações, imagens dos produtos, a gama de materiais para os quais os produtos podem ser utilizados; se aplicável, também variantes de haste, sistemas de fixação e outras informações importantes. Desta forma, você identifica imediatamente qual produto você precisa – e pode obter informações detalhadas sobre ele diretamente através da leitura do respectivo QR Code ou inserindo o link em seu navegador.

NEW

As ferramentas com esta marcação são inovações de produto e são apresentadas como tal nos resumos do programa.



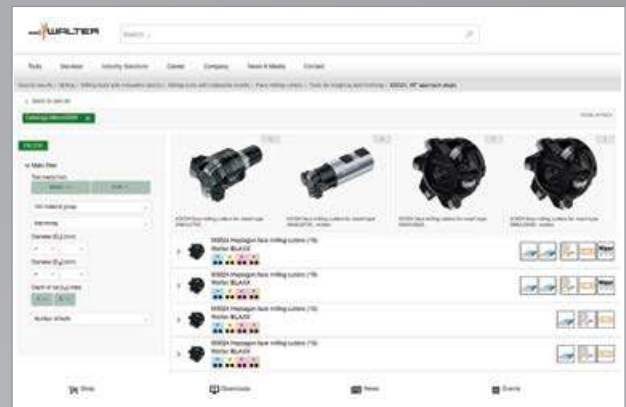
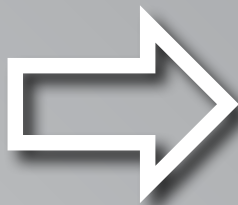
Os inserts intercambiáveis e ferramentas com estes símbolos vermelhos são novos no programa e estão marcados como tal na página de códigos.

Leitura do QR Code

leva você diretamente para a subpágina do respectivo produto no catálogo online Walter. Na visualização geral, você pode ver a imagem da ferramenta/produto, aplicação e outros ícones, bem como as aplicações principais e secundárias na área de materiais ISO.



M3024



Link direto

Como alternativa à leitura do QR Code, você também pode digitar o link diretamente no seu navegador:

www.walter-tools.com/woc/M3024.

No ePaper, também é possível clicar diretamente nos links.



Visão geral detalhada dos dados dos produtos

Dependendo do produto, aqui ou na página de detalhes do produto a seguir, você encontrará informações sobre tamanhos, insertos intercambiáveis associados, adaptadores, acessórios e links diretos para informações complementares, por exemplo, recomendações de dados de corte via Walter GPS ou informações técnicas, tais como instruções de montagem, limite de rotações e muito mais.

Heptagon face milling cutters
M3024
Walter BLAXX



> 14 cutting edges per indexable insert

M3024

Key (explanation of symbols)

Switch to inch values

Column selection

Designation	D ₁ mm	D ₂ mm	d ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x°45° - metric (4)	53 - 125	75.96 - 137.86	22 - 40/40 B	40 - 63	8
M3024-053-8522-05-08 Availability	53	75.96	22	40	8
M3024-090-8527-05-08 Availability	90	92.96	27	50	8
M3024-100-8527-07-08 Availability	100	112.96	32	50	8
M3024-125-8540-05-08 Availability	125	137.86	40/40 B	63	8
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x°45° - metric (7)	150	172.96	40/40 B	63	8

Adaptadores Walter Capto™



Unidades de fixação VDI DIN 69880



Unidades de fixação



Unidades de fixação



Unidades de fixação

Descrição	TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060	Typ 2080 / 2085	Typ 2000	TYP 2090
Lado da máquina	VDI DIN 69880	Haste quadrada	Haste cilíndrica com superfície de fixação	Tensionamento de buchas de expansão
Lado da ferramenta	C3 - C6	C3 - C5	C3 - C5	C3 - C8
Página do catálogo	E 18	E 19	E 21	E 23
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	TYP2030	TYP2080	TYP3000	TYP2090

Adaptadores Walter Capto™



Cone HSK DIN 69893-1 A



Cones DIN 69871 AD/B

Cones MAS-BT JIS B 6339
AD/B

Cones DIN 69871 AD/B

Descrição	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
Lado da máquina	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Lado da ferramenta	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
Página do catálogo	E 70	E 71	E 72	E 73
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AB584-HSK-MASTER	C-390B-140	C-390B-55	C-390B-540

Cones MAS-BT JIS B 6339
AD/B

Cone ASME B5.50



Prolongador



Redução

Descrição	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
Lado da máquina	JIS B 6339 AD/B	ASME B 5.50	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6
Página do catálogo	E 74	E 75	E 76	E 77
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-A390B-45	C-391-01	C-391-02

Adaptadores Walter Capto™



Adaptador axial



Walter Capto™ – Adaptador axial



Adaptador radial



Walter Capto™ – Adaptador radial

Descrição	C.-ASH	A2120-C...-P	C.-ASHA	A2121-C...-P
Lado da máquina	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	20 x 20 - 3/4 x 3/4	20 x 20 - 25 x 25	32 x 25 - 32 x 32	20 x 20 - 25 x 25
Página do catálogo	E 32	E 33	E 34	E 34
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	C.-ASH	A2120-C-P	C.-ASHA	A2121-C-P



Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração



Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração

Descrição	A3000-C	A3001-C
Lado da máquina	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Página do catálogo	E 48	E 49
QR Code		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-C	A3001-C

Adaptadores VDI, inteiriços



Cones VDI DIN 69880



Adaptadores VDI – Porta-ferramentas DIN 69880



Adaptadores VDI – Porta-ferramentas DIN 69880



Adaptadores VDI – lâminas de corte DIN 69880

Descrição	AK135M	A2120-V...-P	A2121-V...-P	A2110-V...-P
Lado da máquina	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880
Lado da ferramenta	80	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25	26R - 32R
Página do catálogo	E 37	E 38	E 39	E 40
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AK135M	A2120-V-P	A2121-V-P	A2110-V-P



Adaptadores VDI – lâminas de corte DIN 69880

Descrição	A2111-V...-P
Lado da máquina	VDI DIN 69880
Lado da ferramenta	26R - 32R
Página do catálogo	E 42
QR Code	
www.walter-tools.com/woc/	A2111-V-P

Adaptadores específicos para máquina, inteiriços



Adaptador BMT – lâminas de corte

Descrição	A2110-BT...-P
-----------	---------------

Lado da máquina BMT

Lado da ferramenta	26R - 32R
--------------------	-----------

Página do catálogo E 43

QR Code



www.walter-tools.com/woc/ A2110-BT-P

Adapt. p/ barra mandrilar c/ amort. vibrações Accure-tec® – QuadFit™



Adaptador da haste cilíndrica
– com amortecimento de
vibração



Adaptador da haste cilíndrica
– com amortecimento de
vibração



Adaptador Walter Capto™
– com amortecimento de
vibração



Adaptador Walter Capto™
– com amortecimento de
vibração

Descrição	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
Lado da máquina	Haste cilíndrica com superfície de fixação	Haste cilíndrica	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Página do catálogo	E 48	E 49	E 48	E 49
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C



Adaptador HSK-T – com
amortecimento de vibração



Adaptador HSK-T – com
amortecimento de vibração

Descrição	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
Lado da máquina	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
Lado da ferramenta	Q25 - Q50	QL60 - QL80
Página do catálogo	E 50	E 51
QR Code		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T

Barras de mandrilar - QuadFit



Haste cilíndrica - QuadFit

Descrição	A2100
Lado da máquina	Haste cilíndrica com superfície de fixação
Lado da ferramenta	Q40 - QL60

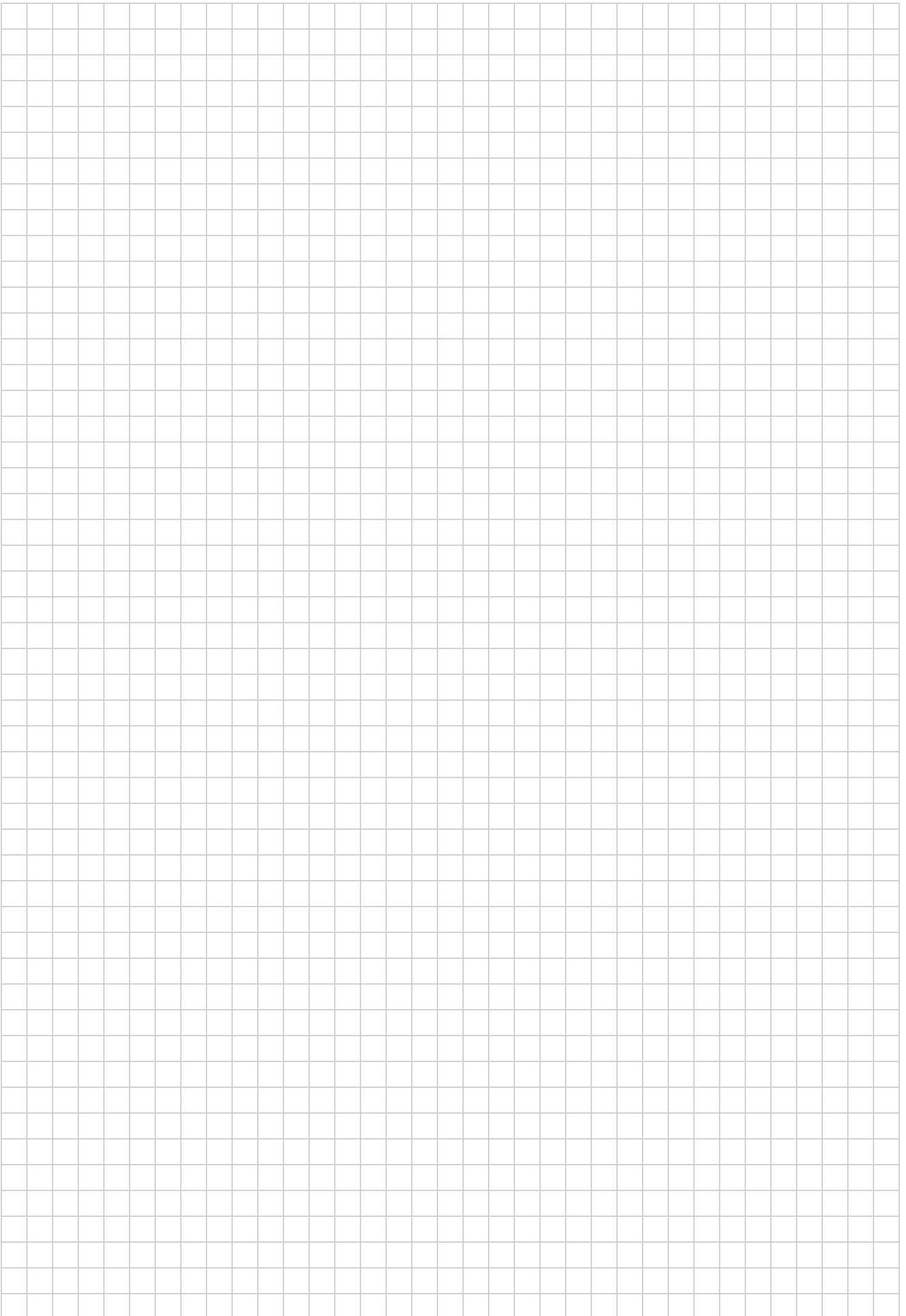
Página do catálogo E 52

QR Code



www.walter-tools.com/woc/

A2100



Unidades de fixação VDI DIN 69880

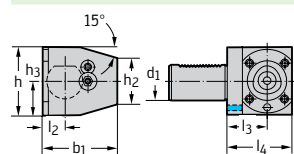
TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060

mm



– Aperto manual
– DIN ISO 10889

Ferramenta



VDI DIN 69880



Denominação	Tama- nho	d ₁	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm
C3-LC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
C3-RC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
C4-LC2040-51040M	C4	VDI40	40	51	75		86		75	60	38
C4-RC2040-51030M	C4	VDI40	30	51	75		86		75	54	38
C5-LC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
C5-LC2050-53040M	C5	VDI50	40	53	85		99		86	65	43
C5-LC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
C5-RC2040-53030M	C5	VDI40	30	53	85		99		82	47	41
C5-RC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
C5-RC2050-53030M	C5	VDI50	30	53	85		99		86	53	43
C5-RC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
C6-LC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
C6-RC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
C3-LC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
C3-RC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
C4-LC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
C4-RC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
C4-RC2050-00065M	C4	VDI50			65	39	70	48	83		42
C5-LC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
C5-LC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
C5-RC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
C5-RC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
C5-RC2060-00075M	C5	VDI60			75	16	80	64	82		58
C6-LC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58
C6-RC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58

O desenho mostra a versão direita

Nota: para a proteção do adaptador poligonal, as unidades de fixação devem ser protegidas com capa protetora quando nenhuma ferramenta estiver instalada (ou durante o armazenamento na sala de ferramentas).

Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”

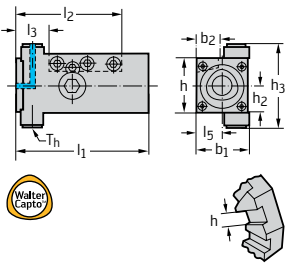
Atenção: a pressão máxima da refrigeração é de 80 bar

Unidades de fixação

Typ 2080 / 2085 inch



- Aperto manual
- Com haste quadrada para a usinagem externa

Ferramenta		Denominação	Tama- nho	l ₁ inch	l ₂ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	b ₁ inch	b ₂ inch	h inch	h ₂ inch	h ₃ inch	T _h	
	C4-LC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890				1,000	2,323	G1/8	3,748
	C4-RC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890				1,000	2,323	G1/8	3,792
Square shank														

O desenho mostra a versão direita
Comprimento e profundidade do canal em torre
Seleção das unidades de fixação VDI – consulte „Informação técnica - adaptadores estacionários”
Atenção: a pressão máxima da refrigeração é de 80 bar
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”
*Profundidade do canal em torre no tipo 2080
**Versão inteira
***Comprimento e profundidade do canal em torre no tipo 2085

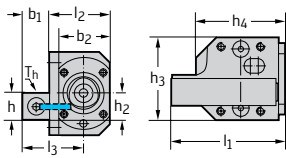
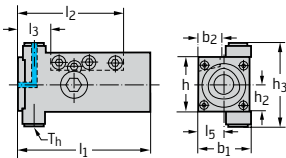
Unidades de fixação

Typ 2080 / 2085 inch



- Aperto manual
- Com haste quadrada para a usinagem externa

Ferramenta

Denominação	Tama- nho	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm	h ₄ mm	T _h	kg
C5-RC2085-32130-20M	C5	130,5		32		64			31,8	72		G1/8	3,4
 													
C3-RC2085-4038M	C3	95	79	25	19	38	20	40	20	62		G1/8	1,1
C4-LC2085-5048	C4	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8	1,9
C4-RC2085-5048	C4	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8	2,1
C5-RC2085-6464	C5	146,4	118	36	32	64	32	64	32	68		G1/8	4,1
 													
Square shank													

O desenho mostra a versão direita

Comprimento e profundidade do canal em torre

Atenção: a pressão máxima da refrigeração é de 80 bar

Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

*Profundidade do canal em torre no tipo 2080

**Versão inteiriça

***Comprimento e profundidade do canal em torre no tipo 2085

Unidades de fixação

Typ 2000 inch



- Aperto manual
- Com haste redonda para a usinagem interna

Ferramenta		Denominação	Tamanho	d ₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	h inch	h ₄ inch	T _h
		C3-NC2000-08018-A20	C3	0,039	1,791	0,709	0	3,150	1,181	0,930	G1/8
		C4-NC2000-12020-A32	C4	2	2,028	0,787	0	4,724		1,004	G1/8
		C5-NC2000-12024-A32	C5	2	2,421	0,945	0	4,724		1,22	G1/8

Parallel shank with clamping surface

O desenho mostra a versão direita
Atenção: a pressão máxima da refrigeração é de 80 bar
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”
*Comprimento máximo que pode ser encurtado na unidade de fixação

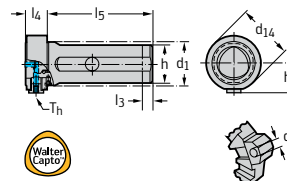
Unidades de fixação

Typ 2000



- Aperto manual
- Com haste redonda para a usinagem interna

Ferramenta

	Denominação	Tamanho	d ₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	h mm	h ₄ mm	T _h
	C3-NC2000-08018-32	C3	32	45,5	18	0	80	30	26	G1/8
	C4-NC2000-10020-40	C4	40	51,5	20	8	100	37	28	G1/8
	C4-NC2000-12020-50	C4	50	51,5	20	28	120	47	28	G1/8
	C5-NC2000-12024-50	C5	50	61,5	24	0	120	47	33	G1/8
	C5-NC2000-14024-60	C5	60	61,5	25	20	140	57	33	G1/8

Parallel shank with clamping surface

O desenho mostra a versão direita

Atenção: a pressão máxima da refrigeração é de 80 bar

Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”

*Comprimento máximo que pode ser encurtado na unidade de fixação

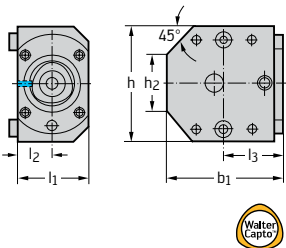
Unidades de fixação

TYP 2090 mm



- Aperto manual
- Para aplicações especiais em flangeamento

Ferramenta



Denominação	Tamanho	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	b_1 mm	h mm
C3-LC2090-19039M	C3	38	19	39	73	54
C4-LC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
C4-RC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
C5-RC2090-32048A	C5	64	32	48	100	92
C6-LC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
C6-RC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
C8-LC2090-50088	C8	100	50	88	146	133
C8-RC2090-50088	C8	100	50	88	146	133

Bushing clamp

O desenho mostra a versão direita

Nota: para a proteção do adaptador poligonal, as unidades de fixação devem ser protegidas com capa protetora quando nenhuma ferramenta estiver instalada (ou durante o armazenamento na sala de ferramentas).

Atenção: a pressão máxima da refrigeração é de 80 bar

Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”

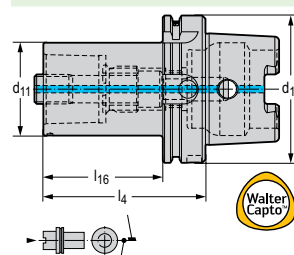
Cone HSK DIN 69893-1 A

AB584-HSK-MASTER

mm



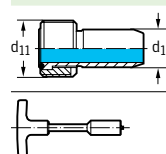
Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
HA06-C3-032-075	HSK-A63	C3	75	49	0,94
HA06-C4-040-080	HSK-A63	C4	80	54	0,94
HA06-C5-050-090	HSK-A63	C5	90	64	1,45
HA10-C3-032-080	HSK-A100	C3	80	51	2,4
HA10-C4-040-090	HSK-A100	C4	90	61	2,6
HA10-C5-050-100	HSK-A100	C5	100	71	2,97
HA10-C6-063-110	HSK-A100	C6	110	81	3,58
HA10-C8-080-120	HSK-A100	C8	120	91	4,82

Acessórios



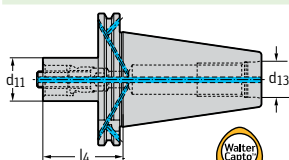
d ₁	HSK-A100	HSK-A63
Transferência de agente refrigerante	FS1065	FS1064
Chave	FS953	FS952

Cones DIN 69871 AD/B

C.-390B.140 

– ISO 7388-1

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,86
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,12
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,56
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
 Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

E1

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

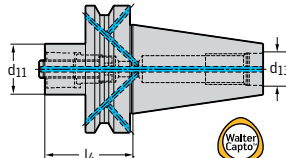
 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Cones MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58 mm



– ISO 7388-2

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	
 JIS B 6339 AD/B		C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,98
		C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
		C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
		C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
		C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
		C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
		C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
		C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
		C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
		C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
		C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
		C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
		C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
		C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,46
		C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
		C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	3,97
		C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”

E1

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

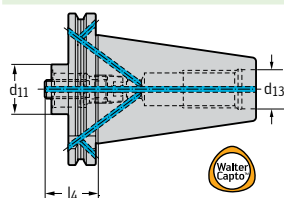
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Cones DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm

– SISTEMA BIG-PLUS – licença BIG DAISHOWA
– ISO 7388-1

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

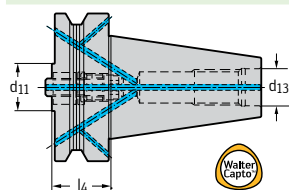
Cones MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558 mm



– SISTEMA BIG-PLUS – licença BIG DAISHOWA
– ISO 7388-2

Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

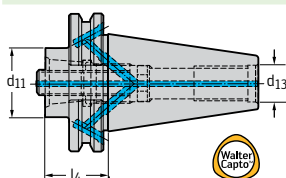
Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	0,94
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	0,99
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,45
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”

Cone ASME B5.50

C.-A390B.45 mm

Ferramenta



ASME B 5.50

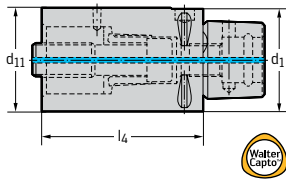
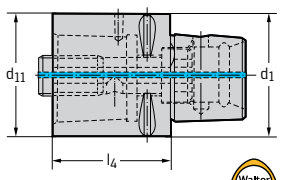
Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
 Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

Prolongador

C.-391.01


– ISO 26623

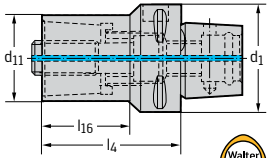
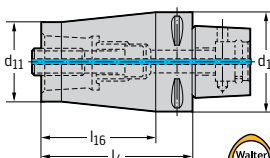
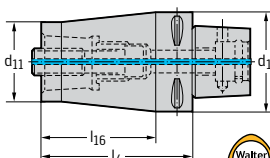
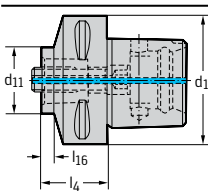
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,14
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,27
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,31
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,31
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623					

*Versão curta somente para tensionamento de buchas de fixação
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

Redução

C.-391.02 mm


– ISO 26623

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,45
		C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69
		C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,81
		C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,12
		C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29
		C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9
		C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2
		C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42
		C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65
		C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6
		C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13
		C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21
		C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
		C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
		C6-391.02-32 032	C6	C3	32	6	0,85
		C6-391.02-40 040	C6	C4	40	11,3	0,92
		C6-391.02-50 050A	C6	C5	50	20	1,1
		C8-391.02-50 045A	C8	C5	45	5	1,8
		C8-391.02-63 055A	C8	C6	55	15	2,13
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

*Versão curta somente para tensionamento de buchas de fixação
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

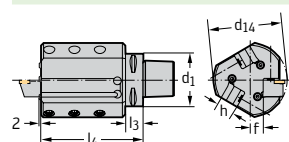
Adaptador axial

C.-ASH inch



- ISO 26623
- Para porta-ferramentas com haste

Ferramenta



Denominação
C6-ASHR3-36125-12-A

Tamanho
C6

h
inch
0,750

d₁₄
inch
3,540

f
inch
0,614

l₃
inch
125

l₄
inch
4,921



8,466

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Atenção: os adaptadores são previstos para máquinas com troca automática da ferramenta.
Certifique-se de que não haja interferências entre o carregador e o ciclo de troca de ferramentas!

E1

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

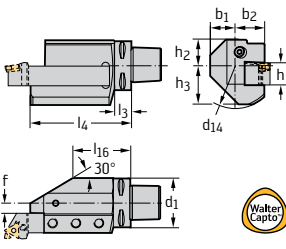
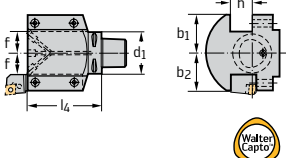
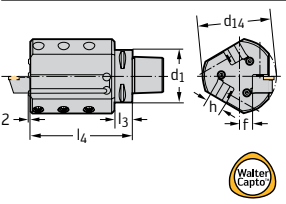
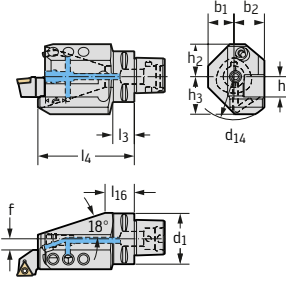
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Adaptador axial

C.-ASH / A2120-C...-P mm



- ISO 26623
- Para porta-ferramentas com haste

Ferramenta		Denominação	Tam- nho	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	
		C8-ASHL-40140-32	C8	32	40	40	110	8	40	55	140	140	5,4
		C8-ASHR-40140-32	C8	32	40	40	110	8	40	55	140	140	5,3
		C6-ASHS-58115-32	C6	32			140	33			115	115	7,7
		C5-ASHR3-36123-20	C5	20			90	16			123	123	3,6
		C6-ASHL3-36125-20	C6	20			90	16			125	125	3,9
		C6-ASHR3-36125-20	C6	20			90	16			125	125	3,9
		A2120-C5-20L-095-P	C5	20	26	30	85	10	32	37	95	95	1,6
		A2120-C5-20R-095-P	C5	20	26	30	85	10	32	37	95	95	1,6
		A2120-C6-20L-105-P	C6	20	32	30	85	10	32	37	105	105	2,4
		A2120-C6-20R-105-P	C6	20	32	30	85	10	32	37	105	105	2,4
		A2120-C6-25L-122-P	C6	25	38	32	100	13	32	46	122	122	2,9
		A2120-C6-25R-122-P	C6	25	38	32	100	13	32	46	122	122	2,9

Atenção: os adaptadores são previstos para máquinas com troca automática da ferramenta.
 Certifique-se de que não haja interferências entre o carregador e o ciclo de troca de ferramentas!
 A pressão máxima recomendada da refrigeração é de 80 bar (1160 psi)
 A saída de agente refrigerante no bico pode ser ajustada para a esquerda/direita por meio de uma válvula
 Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		Tamanho	C5	C6	C8
	Parafuso		3214 020-512	3214 040-462	3214 020-512
	Bico para fluido refrigerante		FS1479	FS1478	FS1480

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Adaptador radial

C.-ASHA / C.-ASH / A2121-C...-P mm



- ISO 26623
- Para porta-ferramentas com haste

Ferramenta

	Denominação	d ₁ mm	h mm	b ₂ mm	h ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg
	C6-ASHA-50071-32M	63	32		50	130			71	45	3,27
	C8-ASHA-55085-32M	80	32	80	55	142			85	53	4,68
	C8-ASHL45-50135-32	80	32			140	17		135	135	6,73
	C8-ASHR45-50135-32	80	32		45	140	17		135	135	6,72
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											
	A2121-C5-20N-064-P	50	20	25	32	85			65	45	1,5
	A2121-C6-25N-076-P	63	25	32	38	100			80	55	2,41
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											

Atenção: os adaptadores são previstos para máquinas com troca automática da ferramenta.
Certifique-se de que não haja interferências entre o carregador e o ciclo de troca de ferramentas!
A pressão máxima recomendada da refrigeração é de 80 bar (1160 psi)
A saída de agente refrigerante no bico pode ser ajustada para a esquerda/direita por meio de uma válvula
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁ [mm]	50	63	80
	Parafuso		3214 040-462	3214 020-512
	Bico para fluido refrigerante		FS1478	FS1476

Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração

A3000-C / A3001-C

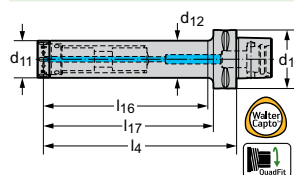
mm

Accure-tec®



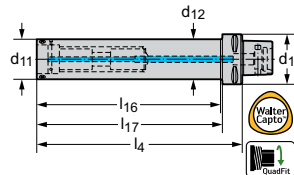
- Para pontas intercambiáveis QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
A3000-C6-Q25-130	Q25	25	C6		130	102	105	1.3
A3000-C4-Q25-130	Q25	25	C4		130	107	110	0.8
A3000-C5-Q25-130	Q25	25	C5		130	107	110	2.9
A3000-C6-Q25-180	Q25	25	C6		180	152	155	1.5
A3000-C4-Q25-180	Q25	25	C4		180	157	160	1
A3000-C5-Q25-180	Q25	25	C5		180	157	160	1.1
A3000-C6-Q25-230	Q25	25	C6		230	202	205	1.7
A3000-C5-Q25-230	Q25	25	C5		230	207	210	3.9
A3000-C6-Q32-160	Q32	32	C6		160	129	135	1.9
A3000-C4-Q32-160	Q32	32	C4		160	134	140	1.2
A3000-C5-Q32-160	Q32	32	C5		160	133	140	1.4
A3000-C8-Q32-224	Q32	32	C8		224	181	191	3.2
A3000-C6-Q32-224	Q32	32	C6		224	193	199	2.1
A3000-C4-Q32-224	Q32	32	C4		224	198	204	1.7
A3000-C5-Q32-224	Q32	32	C5		224	197	204	4.4
A3000-C8-Q32-288	Q32	32	C8		288	245	255	3.6
A3000-C6-Q32-288	Q32	32	C6		288	257	263	2.6
A3000-C5-Q32-288	Q32	32	C5		288	261	268	2.2
A3000-C6-Q40-208	Q40	40	C6		208	177	183	2.9
A3000-C5-Q40-208	Q40	40	C5		208	181	188	2.5
A3000-C8-Q40-288	Q40	40	C8		288	245	255	4.7
A3000-C6-Q40-288	Q40	40	C6		288	257	263	3.7
A3000-C5-Q40-288	Q40	40	C5		288	261	268	3.3
A3000-C8-Q40-368	Q40	40	C8		368	325	335	5.6
A3000-C6-Q40-368	Q40	40	C6		368	337	343	4.5
A3000-C8-Q50-268	Q50	50	C8		268	225	235	5.9
A3000-C6-Q50-268	Q50	50	C6		268	238	243	5
A3000-C8-Q50-368	Q50	50	C8		368	325	335	7.5
A3000-C6-Q50-368	Q50	50	C6		368	338	343	6.6
A3000-C8-Q50-468	Q50	50	C8		468	425	435	9.4
A3000-C6-Q50-468	Q50	50	C6		468	438	443	8.5
A3001-C8-QL60-301	QL60		C8	60	301	263	268	8.6
A3001-C6-QL60-301	QL60		C6	60	301	273	276	7.8
A3001-C8-QL60-421	QL60		C8	60	421	383	388	11.4
A3001-C6-QL60-421	QL60		C6	60	421	393	396	10.6
A3001-C8-QL60-541	QL60		C8	60	541	503	508	14
A3001-C8-QL80-421	QL80		C8	80	421	383	388	18.8
A3001-C8-QL80-581	QL80		C8	80	581	543	548	25.1



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Mais informações sobre os produtos, consultar o Catálogo Online Walter: www.walter-tools.com
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

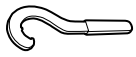
d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50	QL60	QL80
Pino roscado					FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

Componentes							
	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50	QL60	QL80
	Chave gancho Torque de aperto	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm		
	Chave Allen					ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Acessórios					
	d ₁₁	Q25-QL80	Q32	Q40	Q50
	Torquímetro com gancho		SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
	Gancho para torquímetro		SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

Cones VDI DIN 69880
AK135M



– Adaptador modular NCT
– DIN ISO 10889

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	kg
		AK135M.5.40.060.N8	VDI40	NCT 80	83	60	2,77
		AK135M.5.50.060.N8	VDI50	NCT 80	98	60	3,7
		AK135M.5.60.060.N8	VDI60	NCT 80	123	60	5,62
VDI DIN 69880							

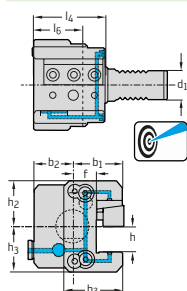
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”

Adaptadores VDI – Porta-ferramentas DIN 69880

A2120-V...-P mm


– Refrigeração de precisão

Ferramenta



VDI DIN 69880

Denominação	d ₁	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2120-V25-20N-055-P	VDI25	20	39	30	20	19	70	35	35	35	1,5
A2120-V30-20N-070-P	VDI30	20	55,5	30	39,5	35,5	70	48	35	35	1,7
A2120-V40-25N-085-P	VDI40	25	50,5	42	45	25,5	85	45	44	44	3,5
A2120-V50-25N-100-P	VDI50	25	55,5	50	50	30,5	100	70	44	44	5,4

A pressão máxima recomendada da refrigeração é de 80 bar (1160 psi)

E1

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

● ● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

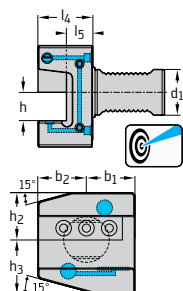
Adaptadores VDI – Porta-ferramentas DIN 69880

A2121-V...-P 

– Refrigeração de precisão

Ferramenta

Denominação	d ₁ mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg
A2121-V30-20L-070-P	30	20	35	35	35	38	42	22	1,34
A2121-V30-20R-070-P	30	20	35	35	35	38	42	22	1,34
A2121-V40-25L-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,6
A2121-V40-25R-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,66
A2121-V50-25L-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,35
A2121-V50-25R-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,78



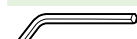
VDI DIN 69880

A pressão máxima recomendada da refrigeração é de 80 bar (1160 psi)
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d ₁ [mm]	30	40	50
 Parafuso 1	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
 Parafuso 2	M06X014 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)
 Parafuso 3	FS2278	FS2278	FS2278
 Cunha	FK392	FK393	FK393
 O-ring	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75	O-RING 47,29X2,62 70/75

Acessórios

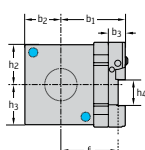
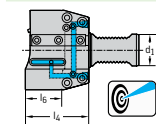
d ₁ [mm]	30	40-50
 Chave	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

Adaptadores VDI – lâminas de corte DIN 69880

A2110-V...-P mm


– Refrigeração de precisão

Ferramenta

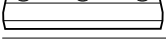
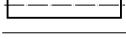
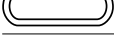


VDI DIN 69880

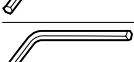
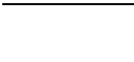
Denominação	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2110-V25-26L-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,4
A2110-V25-26R-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,4
A2110-V30-26L-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,5
A2110-V30-26R-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,7
A2110-V30-32L-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,6
A2110-V30-32R-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,7
A2110-V40-32L-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	3,1
A2110-V40-32R-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	3

A pressão máxima recomendada da refrigeração é de 80 bar (1160 psi)
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁	VDI25	VDI30	VDI40
	Parafuso 1	M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	Parafuso 2	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Parafuso 3			FS2278
	Cunha	FK383	FK383	FK384
	Bico de refrigeração	FS1477	FS1477	FS1477
	Pino cilíndrico			08,0M6X020 ISO8735
	Pino excêntrico	FS2275	FS2275	FS2275
	O-ring 1	O-RING 23,52X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75
	O-ring 2	O-RING 24X2 70/80	O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

Acessórios

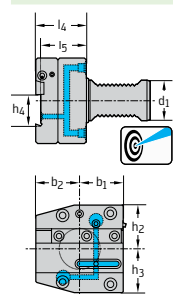
	d ₁	VDI25	VDI30	VDI40
	Chave	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
	Chave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Chave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	
	Chave ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)

Adaptadores VDI – lâminas de corte DIN 69880

A2111-V...-P


– Refrigeração de precisão

Ferramenta

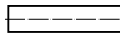


Denominação	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2111-V30-26L-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2
A2111-V30-26R-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2
A2111-V30-32L-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9
A2111-V30-32R-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9
A2111-V40-32L-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,1
A2111-V40-32R-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,2

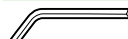
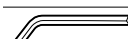
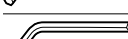
VDI DIN 69880

A pressão máxima recomendada da refrigeração é de 80 bar (1160 psi)
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁	VDI30	VDI40
	Parafuso 1	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	Parafuso 2	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Parafuso 3	M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	
	Cunha	FK384	FK384
	Bico de refrigeração	FS1477	FS1477
	Pino cilíndrico	08,0M6X020 ISO8735	08,0M6X020 ISO8735
	Pino excêntrico	FS2275	FS2275
	O-ring 1	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75
	O-ring 2	O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

Acessórios

	h ₄ [mm]	26	32
	Chave	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
	Chave ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Chave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Chave ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

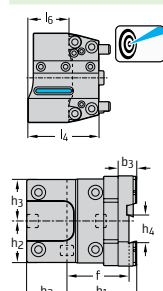
Adaptador BMT – lâminas de corte

A2110-BT...-P



– Refrigeração de precisão

Ferramenta

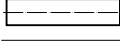
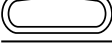


BMT

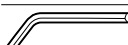
Denominação	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	
A2110-BT45-26L-080-P	BT45A	26	69	40	20	80	41	42	42	2,1
A2110-BT45-26R-080-P	BT45A	26	69	40	20	80	41	42	42	2
A2110-BT55-32L-080-P	BT55A	32	73,5	44	20	80	46	50	50	2,2
A2110-BT55-32R-080-P	BT55A	32	73,5	44	20	80	45	50	50	2,1
A2110-BT65-32L-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3
A2110-BT65-32R-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3

A pressão máxima recomendada da refrigeração é de 80 bar (1160 psi)
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁	BT45A	BT55A	BT65A
	Parafuso 1	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)		M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	Parafuso 2	M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)		M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)
	Parafuso 3	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)		M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	Parafuso 4	FS2287 (T25IP)		FS2287 (T25IP)
	Cunha	FK384		FK384
	Bico de refrigeração	FS1477		FS1477
	Pino cilíndrico	08,0M6X020 ISO8735		08,0M6X016 ISO8735
	Pino excêntrico	FS2275		FS2275
	O-ring	O-RING 24X2 70/80		O-RING 27X2

Acessórios

	d ₁	BT45A–BT65A	BT55A
	Chave	FS1592 (T25IP)	
	Chave ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW 5)	
	Chave ISO 2936-6	ISO2936-6 (SW 6)	

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

Adaptador da haste cilíndrica – com amortecimento de vibração

A3000

mm

Accure-tec®



- Para pontas intercambiáveis QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
 Parallel shank with clamping surface		A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	1,1
		A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
		A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	6
		A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
		A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
		A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
		A3000-50-Q50-368	50	Q50	368	200	575,4	G 1/4	9,1
 Cylindrical shank		A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
		A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
		A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
		A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
		A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

A3000...-CS = versão reforçada com metal duro

Mais informações sobre os produtos, consultar o Catálogo Online Walter: www.walter-tools.com

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Chave gancho Torque de aperto		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
	Adaptador do liq. de refrigeração para variante CS		CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

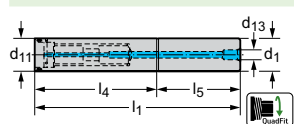
Acessórios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Torquímetro com gancho			SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
	Gancho para torquímetro			SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

Adaptador da haste cilíndrica – com amortecimento de vibração

A3001 mm
Accure-tec®


- Para adaptador intermediário A2201 com interface QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta

	Denominação	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
	A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
	A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
	A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
	A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4
	A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7

Cylindrical shank

Mais informações sobre os produtos, consultar o Catálogo Online Walter: www.walter-tools.com
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁₁	QL100	QL60	QL80
	Pino roscado	FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Chave Allen	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

E1
**WALTER
SELECT**

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

Ferramenta ideal para condições de usinagem → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

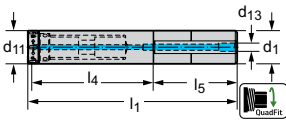
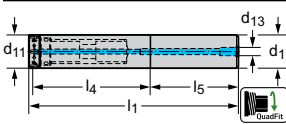
Adaptador da haste cilíndrica – com amortecimento de vibração

A3000 inch

Accure-tec®



- Para pontas intercambiáveis QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
 Parallel shank with clamping surface		A3000.16-Q25-133	1,000	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	4,365
		A3000.20-Q32-165	1,250	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	3,968
		A3000.20-Q32-229	1,250	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	5,071
		A3000.24-Q40-203	1,500	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	7,716
		A3000.24-Q40-279	1,500	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	9,480
		A3000.32-Q50-267	2,000	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	16,755
 Parallel shank with clamping surface		A3000.32-Q50-368	2,000	Q50	14,496	8,000	22,791	G 1/4	20,283
		A3000.16-Q25-184	1,000	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	5,357
		A3000.16-Q25-235-CS	1,000	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	8,752
		A3000.20-Q32-292-CS	1,250	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	13,118
		A3000.24-Q40-356	1,500	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	11,464
		A3000.32-Q50-470	2,000	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	24,692

A3000...-CS = versão reforçada com metal duro

Mais informações sobre os produtos, consultar o Catálogo Online Walter: www.walter-tools.com

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Chave gancho		SD9000-Q25	SD9000-Q32	SD9000-Q40	SD9000-Q50
	Torque de aperto		18,439 lbs	18,439 lbs	25,815 lbs	40,566 lbs
	Adaptador do liq. de refrigeração para variante CS		CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

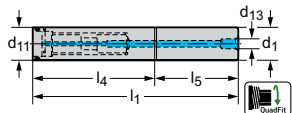
Acessórios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Torquímetro com gancho			SD4000-Q32-25 (Q32)	SD4000-Q40-35 (Q40)	SD4000-Q50-55 (Q50)
				18,439 lbs	25,815 lbs	40,566 lbs
	Gancho para torquímetro			SD6000-Q32 (Q32)	SD6000-Q40 (Q40)	SD6000-Q50 (Q50)
				18,439 lbs	25,815 lbs	40,566 lbs

Adaptador da haste cilíndrica – com amortecimento de vibração

A3001 inch
Accure-tec®


- Para adaptador intermediário A2201 com interface QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta

	Denominação	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
	A3001.40-QL64-318	2,500	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	32,408
	A3001.40-QL64-572	2,500	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	46,738
	A3001.48-QL76-394	3,000	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	57,32
	A3001.48-QL76-699	3,000	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	83,114
	A3001.64-QL100-953	4,000	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	195,55

Cylindrical shank

Mais informações sobre os produtos, consultar o Catálogo Online Walter: www.walter-tools.com
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁₁	QL100	QL64	QL74
	Pino roscado	FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Chave Allen	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

E1

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração

A3000-C mm
Accure-tec®


- Para pontas intercambiáveis QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
		A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
		A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
		A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
		A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
		A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	2,9
		A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
		A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	3,9
		A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
		A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	4,4
		A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
		A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
		A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
		A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
		A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
		A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
		A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,9
		A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
		A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
		A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
		A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
		A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
		A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
		A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
		A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
		A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
		A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
		A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
		A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
		A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
		A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
		A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4

Mais informações sobre os produtos, consultar o Catálogo Online Walter: www.walter-tools.com
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Chave gancho Torque de aperto		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

Acessórios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Torquímetro com gancho			SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
	Gancho para torquímetro			SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

● ● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração

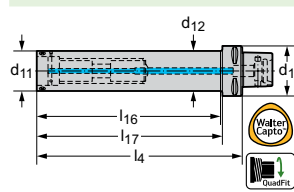
A3001-C

Accure-tec®



- Para adaptador intermediário A2201 com interface QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₂ mm	d ₁₂	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
	A3001-C6-QL60-301	QL60	60	C6	301	273	276	7,8
	A3001-C6-QL60-421	QL60	60	C6	421	393	396	10,6
	A3001-C8-QL60-301	QL60	60	C8	301	263	268	8,6
	A3001-C8-QL60-421	QL60	60	C8	421	383	388	11,4
	A3001-C8-QL60-541	QL60	60	C8	541	503	508	14
	A3001-C8-QL80-421	QL80	80	C8	421	383	388	18,8
	A3001-C8-QL80-581	QL80	80	C8	581	543	548	25,1

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁	QL60	QL80
	Pino roscado	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Chave Allen	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

E1

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Adaptador HSK-T – com amortecimento de vibração

A3000-HSK-T mm

Accure-tec®



- Para pontas intercambiáveis QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		d ₁ mm	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
 HSK DIN 69893-7	Denominação							
	A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1,1
	A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	4,4
	A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1,3
	A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2,7
	A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
	A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1,5
	A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4,8
	A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3,5
	A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6,4
	A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3,4
	A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6,2
	A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3,8
	A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4,9
	A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5,8
	A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7,8
	A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9,7

Mais informações sobre os produtos, consultar o Catálogo Online Walter: www.walter-tools.com
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Chave gancho		SD9000-Q25	SD9000-Q32	SD9000-Q40	SD9000-Q50
	Torque de aperto		25 Nm	25 Nm	35 Nm	55 Nm
Acessórios		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	Torquímetro com gancho			SD4000-Q32-25 (Q32)	SD4000-Q40-35 (Q40)	SD4000-Q50-55 (Q50)
				25 Nm	35 Nm	55 Nm
	Gancho para torquímetro			SD6000-Q32 (Q32)	SD6000-Q40 (Q40)	SD6000-Q50 (Q50)
				25 Nm	35 Nm	55 Nm

Adaptador HSK-T – com amortecimento de vibração

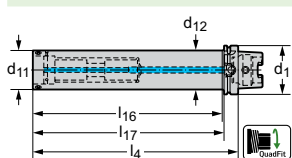
A3001-HSK-T

mm

Accure-tec®


- Para adaptador intermediário A2201 com interface QuadFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

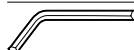
Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₂ mm	d ₁₂	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
	A3001-H100T-QL60-301	QL60	60	100	301	267	272	8,9
	A3001-H100T-QL60-421	QL60	60	100	421	387	392	11,8
	A3001-H100T-QL60-541	QL60	60	100	541	507	512	14,5
	A3001-H100T-QL80-421	QL80	80	100	421	387	392	19,4
	A3001-H100T-QL80-581	QL80	80	100	581	547	552	26,2

HSK DIN 69893-7

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁	QL60	QL80
	Pino roscado	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	Chave Allen	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

E1

**WALTER
SELECT**

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 Ferramenta ideal para condições de usinagem → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Haste cilíndrica - QuadFit

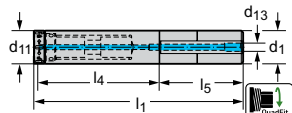
A2100

mm



– Para pontas intercambiáveis QuadFit

Ferramenta

	Denominação	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
	A2100-40-Q40-288	40	Q40	128	160	294,4	G 1/4	2,6
	A2100-50-Q50-368	50	Q50	168	200	375,4	G 1/4	5,5
	A2100-60-QL60-421	60	QL60	181	240	421	G 3/4	8,3

Parallel shank with clamping surface

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁₁	Q40	Q50	QL60
	Pino roscado			FS2609 (SW 4)
	Chave gancho Torque de aperto	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm	
	Chave Allen			ISO2936-4 (SW 4)

Adaptadores Walter Capto™



Cone HSK DIN 69893-1 A



Cones DIN 69871 AD/B



Cones MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Cones DIN 69871 AD/B

Descrição	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
Lado da máquina	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Lado da ferramenta	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
Página do catálogo	E 70	E 71	E 72	E 73
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AB584-HSK-MASTER	C-390B-140	C-390B-55	C-390B-540



Cones MAS-BT JIS B 6339 AD/B



Cone ASME B5.50



Prolongador



Redução

Descrição	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
Lado da máquina	JIS B 6339 AD/B	ASME B 5.50	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6
Página do catálogo	E 74	E 75	E 76	E 77
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-A390B-45	C-391-01	C-391-02

Adaptadores Walter Capto™

NEW



Mandril porta-piças ER



Adaptador para ferramentas de furação



Mandril porta-fresas de encaixe



Mandril hidráulico Walter Capto™ ISO 26623-1

Descrição	C.-391.14	C.-391.27	AK155.8.C	AK182.C
Lado da máquina	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	ER20 - ER40	16 - 40	1 - 1 1/4	12 - 20
Página do catálogo	E 78		E 83	E 85
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	C-391-14	C-391-27	AK155-8-C	AK182-C

NEW



Adaptador para a usinagem síncrona de roscas



Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração



Adaptador para haste Weldon

Descrição	AB035-C	AC001-C	C.-391.20
Lado da máquina	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	ER11 - ER40	16 - 40	1 - 1 1/4
Página do catálogo	E 88	E 180	E 80
QR Code			
www.walter-tools.com/woc/	AB035-C	AC001-C	C-391-20

Adaptadores Walter NCT



Cones DIN 2080



Cones DIN 69871-1 AD



Cones ANSI ASME B5.50



ANSI ASME B5.50 Master

Descrição	A100M.1	A100M.2	A100M.3	A100M.U3
Lado da máquina	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 69871	ASME B 5.50	ASME B 5.50
Lado da ferramenta	32 - 80	25 - 80	63 - 80	25 - 80
Página do catálogo	E 90	E 91	E 92	E 93
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-1	A100M-2	A100M-3	A100M-U3



Cones MAS-BT JIS B 6339



Cones DIN 69871-1 AD/B



Cones DIN 69893-1 A



Cones Walter Capto™

Descrição	A100M.4	AK200M.2	A100M...HSK	A100M.8
Lado da máquina	JIS B 6339	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	25 - 80	40 - 80	25 - 80	25 - 80
Página do catálogo	E 94	E 95	E 96	E 97
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-4	AK200M-2	A100M-HSK	A100M-8

Adaptadores Walter NCT



Prolongador



Redução



Extensão de fresa DIN 1835 B



Porta-fresas combinado

Descrição	A101M	A102M	A175	A150M
Lado da máquina	Adaptador modular NCT	Adaptador modular NCT	DIN 1835 B	Adaptador modular NCT
Lado da ferramenta	25 - 80	25 - 63	5 - 4 (5/32)	16 - 60
Página do catálogo	E 98	E 99		E 100
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	A101M	A102M	A175	A150M



Mandril porta-fresas de encaixe



Mandril porta-fresas de encaixe



Mandril porta-fresas - inch



Adaptador para haste Weldon

Descrição	A155M	AK155M	AK155M.U0	A170M
Lado da máquina	Adaptador modular NCT	Adaptador modular NCT	Adaptador modular NCT	Adaptador modular NCT
Lado da ferramenta	22 - 60	16 - 40	1 - 1 1/4	10 - 40
Página do catálogo	E 101	E 102	E 103	E 104
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	A155M	AK155M	AK155M-U0	A170M

Adaptadores Walter NCT



Adaptador para luva de fixação



Mandril porta-brocas curto



Mandril porta-piças ER



Mandril porta-piças ER DIN 1835 B

Descrição	A170M...Ex	A201M	AK300M	A305
Lado da máquina	Adaptador modular NCT	Adaptador modular NCT	Adaptador modular NCT	DIN 1835 B
Lado da ferramenta	32 - 50	1 - 13	ER16 - ER40	ER11 - ER16
Página do catálogo	E 105	E 106	E 107	E 109
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	A170M-EX	A201M	AK300M	A305



Mandril de troca rápida para machos



Adaptador para a usinagem síncrona de roscas

Descrição	A320M	AB035-N
Lado da máquina	Adaptador modular NCT	Adaptador modular NCT
Lado da ferramenta	1 - 5	ER20 - ER25
Página do catálogo	E 110	E 111
QR Code		
www.walter-tools.com/woc/	A320M	AB035-N

Adaptadores ScrewFit p/ módulo frontal



Redução



Redução



Adaptador DIN 1835 A



Adaptador DIN 1835 A

Descrição	AK521	AK522	AK510	A510
Lado da máquina	ScrewFit	Cilíndrico modular	Haste cilíndrica	Haste cilíndrica
Lado da ferramenta	T09 - T36	T14 - T28	T09 - T45	T09 - T28
Página do catálogo	E 112	E 112	E 113	E 113
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AK521	AK522	AK510	A510



Adaptador DIN 1835 A



Adaptador NCT



Adaptador DIN 69893-1 A



Adaptador DIN 69893-1 A

Descrição	AK512	AK520	AK530	AK531
Lado da máquina	Haste cilíndrica	Adaptador modular NCT	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Lado da ferramenta	T14 - T28	T18 - T45	T09 - T45	T18 - T45
Página do catálogo	E 115	E 117	E 118	E 120
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AK512	AK520	AK530	AK531

Adaptadores ScrewFit p/ módulo frontal



Adaptador DIN 69871 AD/B



Adaptador DIN 69871 AD/B



Adaptador Walter Capto™



Mandril porta-piças ER

Descrição	AK540	AK541	AK580.C	AK300.T
Lado da máquina	SK DIN 69871 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	ScrewFit
Lado da ferramenta	T09 - T45	T18 - T45	T14 - T45	ER11 - ER25
Página do catálogo	E 121	E 125	E 130	E 131
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AK540	AK541	AK580-C	AK300-T

Adaptador Walter Capto™
– com amortecimento de
vibraçãoAdaptador HSK – com
amortecimento de vibraçõesAdaptador SK – com
amortecimento de vibraçõesAdaptador MAS-BT – com
amortecimento de vibrações

Descrição	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J
Lado da máquina	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
Lado da ferramenta	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
Página do catálogo	E 186	E 187	E 188	E 189
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J

Adaptadores ConeFit p/ cabeças de fresamento



Adaptador DIN 6535 HA



Adaptador DIN 69893-1 A



Adaptador Walter Capto™

Descrição	AK610	AK631	AK681
Lado da máquina	Haste cilíndrica	HSK DIN 69893-1 A	Walter Capto™ conforme a ISO 26623
Lado da ferramenta	E10 - E25	E10 - E25	E10 - E25
Página do catálogo	E 136	E 140	E 141
QR Code			
www.walter-tools.com/woc/	AK610	AK631	AK681

Adaptadores, inteiriços – HSK, SK, MAS-BT, CAT-V



Adaptador HSK – com
amortecimento de vibrações



Mandril termo-retrátil DIN
69893-1 A



Mandril hidráulico DIN 69893-
1 A



Adaptador hidráulico delgado
DIN 69893-1 A

Descrição	AC001-H	A560.H	AK182.H	AB019-H
Lado da máquina	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
Lado da ferramenta	16 - 40	5 - 25	12 - 32	6 - 20
Página do catálogo	E 181	E 147	E 148	E 151
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-H	A560-H	AK182-H	AB019-H



Adaptador para a usinagem
síncrona de roscas



Adaptador para a usinagem
síncrona de roscas



Adaptador SK – com
amortecimento de vibrações



Adaptador MAS-BT – com
amortecimento de vibrações

Descrição	AB035-H	AB035-W	AC001-S	AC001-J
Lado da máquina	HSK DIN 69893-1 A	DIN 6535 HE, 180° girado em DIN 6535 HB	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
Lado da ferramenta	ER20 - ER40	ER11 - ER25	16 - 40	16 - 40
Página do catálogo	E 154	E 155	E 182	E 183
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-H	AB035-W	AC001-S	AC001-J

Adaptadores, inteiriços – HSK, SK, MAS-BT, CAT-V



Mandril porta-fresas de encaixe ASME B5.50



Adaptador CAT-V – com amortecimento de vibrações



Adaptador para haste Weldon ASME B5.50



Mandril hidráulico DIN 69871

Descrição	AB001.K	AC001.K	AB044.K	AK182.S
Lado da máquina	ASME B 5.50	ASME B 5.50	ASME B 5.50	SK DIN 69871 AD/B
Lado da ferramenta	1 - 2 1/2	1 - 1 1/2	1 - 1 1/4	12 - 32
Página do catálogo	E 161	E 184	E 168	E 148
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AB001-K	AC001-K	AB044-K	AK182-S



Mandril hidráulico MAS-BT JIS B 6339



Mandril hidráulico ASME B5.50



Mandril porta-piças ER ASME B5.50



Adaptador para a usinagem síncrona de roscas

Descrição	AK182.BT	AK182.CAT	AB009.K	AB035-S
Lado da máquina	JIS B 6339	ASME B 5.50	ASME B 5.50	SK DIN 69871
Lado da ferramenta	12 - 32	20 - 32	ER16 - ER40	ER20 - ER40
Página do catálogo	E 171	E 85	E 177	E 178
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AK182-BT	AK182-CAT	AB009-K	AB035-S

Adaptadores, inteiriços – HSK, SK, MAS-BT, CAT-V

				
	NEW	NEW	NEW	
	Adaptador para a usinagem síncrona de roscas	Mandril porta-fresas de encaixe DIN 69893-1 A	Mandril porta-fresas de encaixe MAS-BT JIS B 6339	Mandril porta-fresas de encaixe DIN 69871 AD/B
Descrição	AB035-J	AB001-H	AB001-J	AB001-S
Lado da máquina	JIS B 6339	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Lado da ferramenta	ER11 - ER40	16 - 60	16 - 40S	16 - 60
Página do catálogo	E 179	E 142	E 159	E 156
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-J	AB001-H	AB001-J	AB001-S

				
	NEW	NEW	NEW	NEW
	Mandril porta-piças ER DIN 69893-1 A com refrigeração interna	Mandril porta-piças ER MAS-BT JIS B 6339 com refrigeração interna	Mandril porta-piças ER DIN 69871 AD/B com refrigeração interna	Adaptador para haste Weldon DIN 69893-1 A
Descrição	AB009-H	AB009-J	AB009-S	AB044-H
Lado da máquina	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A
Lado da ferramenta	ER11 - ER40	ER16 - ER40	ER16 - ER40	6 - 40
Página do catálogo	E 152	E 176	E 175	E 145
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AB009-H	AB009-J	AB009-S	AB044-H

Adaptadores, inteiriços – HSK, SK, MAS-BT, CAT-V

NEW



Adaptador Weldon MAS-BT
JIS B 6339

NEW



Adaptador Weldon DIN 69871
AD/B

Descrição	AB044-J	AB044-S
Lado da máquina	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Lado da ferramenta	6 - 40	6 - 40
Página do catálogo	E 166	E 164
QR Code		
www.walter-tools.com/woc/	AB044-J	AB044-S

Adaptadores para fresa com amortecimento de vibrações Accure-tec®



Adaptador Walter Capto™
– com amortecimento de
vibração



Adaptador HSK – com
amortecimento de vibrações



Adaptador SK – com
amortecimento de vibrações



Adaptador MAS-BT – com
amortecimento de vibrações

Descrição	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J
Lado da máquina	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
Lado da ferramenta	16 - 40	16 - 40	16 - 40	16 - 40
Página do catálogo	E 180	E 181	E 182	E 183
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J



Adaptador CAT-V – com
amortecimento de vibrações



Adaptador Walter Capto™
– com amortecimento de
vibração



Adaptador HSK – com
amortecimento de vibrações



Adaptador SK – com
amortecimento de vibrações

Descrição	AC001-K	AC060-C	AC060-H	AC060-S
Lado da máquina	ASME B 5.50	Walter Capto™ conforme a ISO 26623	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B
Lado da ferramenta	1 - 1 1/2	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
Página do catálogo	E 184	E 186	E 187	E 188
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-K	AC060-C	AC060-H	AC060-S

Adaptadores para fresa com amortecimento de vibrações Accure-tec®



Adaptador MAS-BT – com amortecimento de vibrações

Descrição	AC060-J
Lado da máquina	JIS B 6339 AD/B
Lado da ferramenta	T18 - T28
Página do catálogo	E 189
QR Code	
www.walter-tools.com/woc/	AC060-J

Suportes modulares para cabeças de fresagem

NEW



Suportes modulares para
cabeças de fresagem

NEW



Suportes modulares para
cabeças de fresagem

Descrição	AA191	AB191
Lado da máquina	DIN 1835 A	DIN 1835 A
Lado da ferramenta	05 - 08	05 - 14
Página do catálogo	E 190	E 190
QR Code		
www.walter-tools.com/woc/	AA191	AB191

Adaptadores giratórios



Descrição	AB025-H	AB025-J	AB025-S
Lado da máquina	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
Lado da ferramenta	3 - 4 (5/32)	3 - 4 (5/32)	3 - 4 (5/32)
Página do catálogo	E 196	E 202	E 199
QR Code			
www.walter-tools.com/woc/	AB025-H	AB025-J	AB025-S

Adaptadores giratórios

	NEW	NEW	NEW	NEW
				
	DIN 69893-1 A hydraulic expansion chuck	MAS-BT JIS B 6339 hydraulic expansion chuck	DIN 69871 AD/B hydraulic expansion chuck	ASME B5.50 hydraulic expansion chuck
Descrição	AB017-H	AB017-J	AB017-S	AB017.K
Lado da máquina	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	ASME B 5.50
Lado da ferramenta	6 - 32	6 - 32	6 - 32	6 - 1 1/4
Página do catálogo	E 205	E 207	E 206	E 208
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	AB017-H	AB017-J	AB017-S	AB017-K

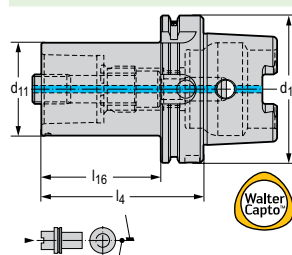
Cone HSK DIN 69893-1 A

AB584-HSK-MASTER

mm



Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação

d₁

d₁₁

l₄
mm

l₁₆
mm

kg

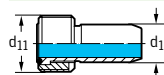
HA06-C3-032-075	HSK-A63	C3	75	49	0,94
HA06-C4-040-080	HSK-A63	C4	80	54	0,94
HA06-C5-050-090	HSK-A63	C5	90	64	1,45
HA10-C3-032-080	HSK-A100	C3	80	51	2,4
HA10-C4-040-090	HSK-A100	C4	90	61	2,6
HA10-C5-050-100	HSK-A100	C5	100	71	2,97
HA10-C6-063-110	HSK-A100	C6	110	81	3,58
HA10-C8-080-120	HSK-A100	C8	120	91	4,82

Acessórios

d₁

HSK-A100

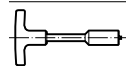
HSK-A63



Transferência de agente refrigerante

FS1065

FS1064



Chave

FS953

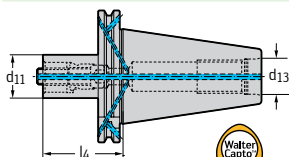
FS952

Cones DIN 69871 AD/B

C.-390B.140 

– ISO 7388-1

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,86
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,12
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,56
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
 Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

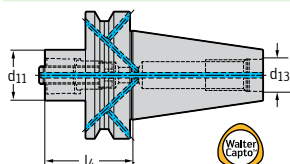
Cones MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58 mm



– ISO 7388-2

Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,98
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,46
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	3,97
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

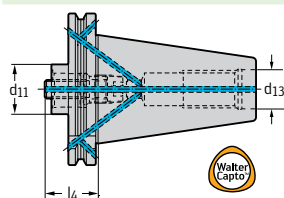
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”

Cones DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm

– SISTEMA BIG-PLUS – licença BIG DAISHOWA
– ISO 7388-1

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

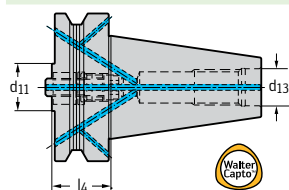
Cones MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558 mm



– SISTEMA BIG-PLUS – licença BIG DAISHOWA
– ISO 7388-2

Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

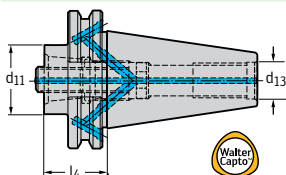
Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	0,94
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	0,99
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,45
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios”

Cone ASME B5.50

C.-A390B.45 

Ferramenta



ASME B 5.50

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
 Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

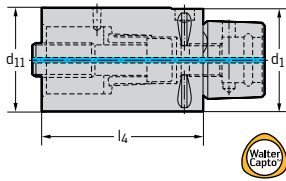
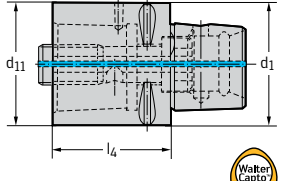
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Prolongador

C.-391.01


– ISO 26623

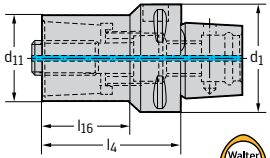
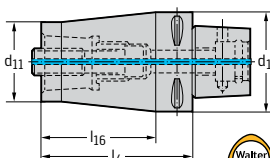
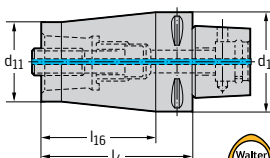
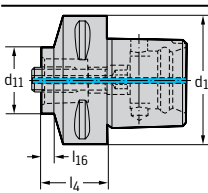
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,14
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,27
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,31
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,31
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623					

*Versão curta somente para tensionamento de buchas de fixação
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

Redução

C.-391.02 mm


– ISO 26623

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,45
		C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69
		C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,81
		C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,12
		C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29
		C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9
		C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2
		C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42
		C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65
		C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6
		C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13
		C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21
		C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
		C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
		C6-391.02-32 032	C6	C3	32	6	0,85
		C6-391.02-40 040	C6	C4	40	11,3	0,92
		C6-391.02-50 050A	C6	C5	50	20	1,1
		C8-391.02-50 045A	C8	C5	45	5	1,8
		C8-391.02-63 055A	C8	C6	55	15	2,13
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

*Versão curta somente para tensionamento de buchas de fixação
Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

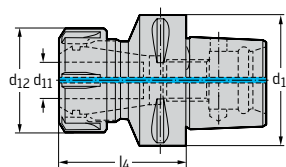
Mandril porta-piças ER

C.-391.14 mm



– Para pinças ER conforme a DIN 6499/ISO15488
– ISO 26623

Ferramenta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	kg
C3-391.14-20 045	C3	1-13	35	45	ER20	0,2
C4-391.14-20 052	C4	1-13	35	52	ER20	0,37
C4-391.14-25 052	C4	1-16	42	52	ER25	0,41
C4-391.14-32 054	C4	1-20	50	54	ER32	0,48
C5-391.14-20 055	C5	1-13	35	55	ER20	0,6
C5-391.14-25 055	C5	1-16	42	55	ER25	0,64
C5-391.14-32 057	C5	1-20	50	57	ER32	0,69
C6-391.14-20 060	C6	1-13	35	60	ER20	0,99
C6-391.14-25 060	C6	1-16	42	60	ER25	1,03
C6-391.14-25 100	C6	1-16	42	100	ER25	1,43
C6-391.14-32 060	C6	1-20	50	60	ER32	1,06
C6-391.14-32 100	C6	1-20	50	100	ER32	1,63
C6-391.14-40 065	C6	2-26	63	65	ER40	1,23
C8-391.14-25 070	C8	1-16	42	70	ER25	2,12
C8-391.14-32 070	C8	1-20	50	70	ER32	2,12
C8-391.14-32 160	C8	1-20	50	160	ER32	4,1
C8-391.14-40 070	C8	2-26	63	70	ER40	2,19

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

Pinças	ER20	ER25	ER32	ER40
 Porca de fixação	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542

Acessórios

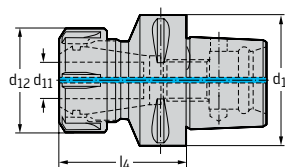
Pinças	ER20	ER25	ER32	ER40
 Chave gancho	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

Mandril porta-piças ER para refrigeração interna

C.-391.14 mm


- Para pinças ER conforme a DIN 6499/ISO15488
- Para aplicação com disco de vedação

Ferramenta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	kg
C3-391.14-20 050	C3	1-13	35	50	ER20	0,23
C4-391.14-20 057	C4	1-13	35	57	ER20	0,4
C4-391.14-25 057	C4	1-16	42	57	ER25	0,45
C4-391.14-32 059	C4	1-20	50	59	ER32	0,49
C5-391.14-20 060	C5	1-13	35	60	ER20	0,62
C5-391.14-25 060	C5	1-16	42	60	ER25	0,67
C5-391.14-32 062	C5	1-20	50	62	ER32	0,72
C6-391.14-20 065	C6	1-13	35	65	ER20	1
C6-391.14-25 065	C6	1-16	42	65	ER25	1,06
C6-391.14-25 105	C6	1-16	42	105	ER25	1,47
C6-391.14-32 065	C6	1-20	50	65	ER32	1,09
C6-391.14-32 105	C6	1-20	50	105	ER32	1,67
C6-391.14-40 070	C6	2-26	63	70	ER40	1,28
C8-391.14-25 075	C8	1-16	42	75	ER25	2,18
C8-391.14-32 075	C8	1-20	50	75	ER32	2,15
C8-391.14-32 165	C8	1-20	50	165	ER32	4,13
C8-391.14-40 075	C8	2-26	63	75	ER40	2,25

Em caso de aplicação dos mandris porta-piça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios“

A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

Pinças	ER20	ER25	ER32	ER40
 Porca de fixação	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542
 Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Acessórios

Pinças	ER20	ER25	ER32	ER40
 Chave gancho	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

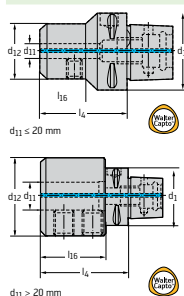
Adaptador para haste Weldon

C.-391.20

mm



Ferramenta

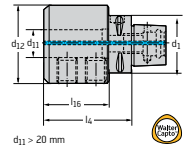
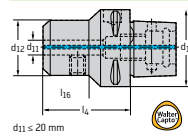


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
C3-391.20-06 045A	C3	6	25	45	26,5	0,24
C3-391.20-08 045A	C3	8	28	45	28	0,27
C3-391.20-10 050	C3	10	35	50	35	0,35
C3-391.20-12 055	C3	12	42	55	40	0,5
C4-391.20-06 050	C4	6	25	50	26,5	0,36
C4-391.20-08 050	C4	8	28	50	26,5	0,4
C4-391.20-10 050A	C4	10	35	50	28,6	0,48
C4-391.20-12 055A	C4	12	42	55	35	0,61
C4-391.20-14 055	C4	14	44	55	35	0,62
C4-391.20-16 055	C4	16	48	55	35	0,67
C5-391.20-06 050	C5	6	25	50	26,5	0,58
C5-391.20-08 050	C5	8	28	50	26	0,61
C5-391.20-10 055	C5	10	35	55	27,5	0,71
C5-391.20-12 060	C5	12	42	60	36	0,86
C5-391.20-14 060	C5	14	44	60	37	0,89
C5-391.20-16 060	C5	16	48	60	39	0,95
C5-391.20-18 060	C5	18	50	60	60	0,97
C5-391.20-20 060	C5	20	52	60	40	0,99
C5-391.20-25 080	C5	25	65	80	60	1,7
C6-391.20-06 055	C6	6	25	55	25	0,98
C6-391.20-08 055	C6	8	28	55	26	1
C6-391.20-10 060	C6	10	35	60	30	1,11
C6-391.20-12 060	C6	12	42	60	33	1,2
C6-391.20-14 060	C6	14	44	60	33,5	0,09
C6-391.20-16 065	C6	16	48	65	35,5	1,36
C6-391.20-18 065	C6	18	50	65	39	1,37
C6-391.20-20 065	C6	20	52	65	37,5	1,41
C6-391.20-25 080	C6	25	65	80	58	1,95
C6-391.20-32 090	C6	32	72	90	68	2,41
C6-391.20-40 100	C6	40	90	100	77	3,9
★ C8-391.20-06 070	C8	6	25	70	27	2
★ C8-391.20-08 070	C8	8	28	70	28	2
★ C8-391.20-10 070	C8	10	35	70	29,5	2,1
★ C8-391.20-12 070	C8	12	42	70	31	2,2
★ C8-391.20-14 070	C8	14	44	70	31,6	2,2
C8-391.20-16 070	C8	16	48	70	32,5	2,36

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Ferramenta



Denominação

	d_1	d_{11} mm	d_{12} mm	l_4 mm	l_6 mm	kg
C8-391.20-20 070	C8	20	52	70	35	2,38
C8-391.20-25 080	C8	25	65	80	53,7	2,72
C8-391.20-32 080	C8	32	72	80	55,7	2,88
C8-391.20-40 110	C8	40	90	110	79	4,98

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d_{11} [mm]	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32	40
 Parafuso	3214 050-357	3214 050-407	3214 050-458	3214 050-509	3214 050-539	3214 050-559	3214 050-590	3214 050-610	3214 050-611

Acessórios

d_{11} [mm]	6	8	10	12-18	20	25-40
 Chave ISO 2936	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)

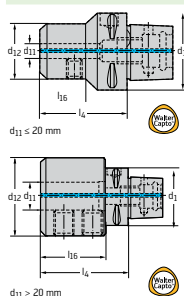
Adaptador para haste Weldon

C.-391.20 inch



- Para hastes conforme a DIN 6535 HB
- ISO 26623

Ferramenta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

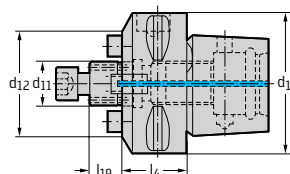
Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₆ inch	lbs
C3-A391.20-09050	C3	0.375	0,984	1,969	1,248	0,527
C3-A391.20-12055	C3	0.500	1,260	2,165	1,563	0,661
C4-A391.20-15 055	C4	0.625	1,625	2,165	1,378	1,146
C4-A391.20-16 060	C4	0.625	1,625	2,362	1,575	1,323
C4-A391.20-19 060	C4	0.750	1,752	2,362	1,575	1,323
C5-A391.20-09 055	C5	0.375	1,000	2,165	1,102	1,19
C4-A391.20-12 055A	C5	0.500	1,250	2,165	1,213	0,926
C5-A391.20-12 060	C5	0.500	1,250	2,362	1,406	1,367
C5-A391.20-15 060A	C5	0.750	1,625	2,362	1,472	1,631
C5-A391.20-19 060	C5	0.750	1,750	2,362	1,512	1,720
C5-A391.20-25 085	C5	1.000	2,248	3,346	2,559	3,219
C5-A391.20-31 085	C5	1.250	2,48	3,346	2,559	3,351
C6-A391.20-09 060	C6	0.375	1,000	2,362	1,142	2,028
C6-A391.20-12 060	C6	0.500	1,250	2,362	1,260	2,293
C6-A391.20-15 065	C6	0.625	1,625	2,559	1,441	2,624
C6-A391.20-19 065A	C6	0.750	1,772	2,598	1,524	2,734
C6-A391.20-22 080	C6	0.875	1,969	3,150	2,205	3,263
C6-A391.20-25 085	C6	1.000	2,248	3,346	2,402	3,979
C6-A391.20-31 085	C6	1.250	2,48	3,346	3,346	4,211
C6-A391.20-38 090	C6	1.500	2,765	3,543	2,677	4,872

Mandril porta-fresas de encaixe

AK155.8.C 

– Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138

Ferramenta

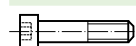


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

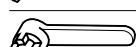
Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
AK155.8.C4.020.16	C4	16	38	20	17	0,3
★ AK155.8.C4.055.22	C4	22	40	55	19	0,6
AK155.8.C5.025.16	C5	16	38	25	17	0,55
AK155.8.C5.025.22	C5	22	48	25	19	0,61
AK155.8.C5.030.27	C5	27	60	30	21	0,8
★ AK155.8.C5.040.32	C5	32	63	40	24	1,1
AK155.8.C6.030.16	C6	16	38	30	17	0,95
AK155.8.C6.025.22	C6	22	48	25	19	0,91
AK155.8.C6.025.27	C6	27	60	25	21	0,98
AK155.8.C6.035.32	C6	32	78	35	24	1,46
★ AK155.8.C6.050.40	C6	40	87	50	27	2,37
★ AK155.8.C8.050.16	C8	16	32	50	17	2,1
★ AK155.8.C8.030.22	C8	22	55	30	19	1,86
★ AK155.8.C8.030.27	C8	27	80	30	21	1,91
★ AK155.8.C8.030.32	C8	32	80	30	24	2,01
★ AK155.8.C8.060.40	C8	40	87	60	27	3,47
★ AK155.8.C8.060.60	C8	60	130	60	50	6,03

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
 Parafuso de aperto ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
 Parafuso de aperto de fresa DIN 6367						FS912

Acessórios

d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
 Chave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	
 Chave para parafuso de aperto de fresa						FS913

WALTER
SELECT

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 Ferramenta ideal para condições de usinagem → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

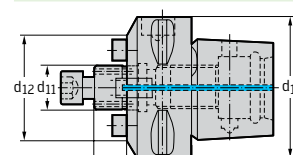
Mandril porta-fresas de encaixe

AK155.8.C inch



- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- ISO 26623

Ferramenta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

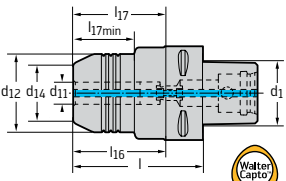
Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	lbs
C4-A391.05C-19 025M	C4	0.750	1,575	0,984	0,709	0,866
C4-A391.05C-25 035	C4	1.000	1,969	1,378	0,709	1,47
C5-A391.05C-19 025M	C5	0.750	1,575	0,984	0,709	1,235
C5-A391.05C-25 025M	C5	1.000	2,126	0,984	0,709	1,473
C6-A391.05C-19 030M	C6	0.750	2,48	1,181	0,709	2,337
C6-A391.05C-25 030M	C6	1.000	2,48	1,181	0,709	2,579
C6-A391.05-31 030	C6	1.250	2,559	1,181	0,709	2,727

Mandril hidráulico Walter Capto™ ISO 26623-1

AK182.C mm

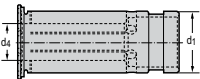
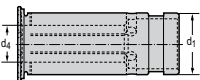
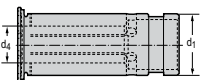
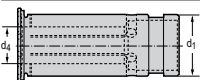
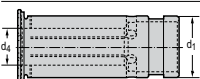
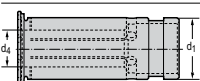
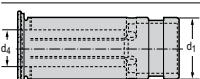
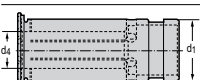
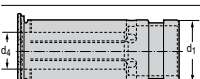
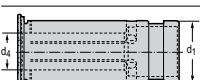

- Para ferramentas com haste conforme a DIN 1835, formato A
- ISO 26623

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	
	AK182.C5.070.12	C5	12	42	32	70	10,3	46	36	1
	AK182.C5.075.20	C5	20	49,5	38	75	12	51	41	2,79
	AK182.C6.075.12	C6	12	42	32	75	10,3	46	36	1,51
	AK182.C6.080.20	C6	20	52,5	38	80	15	51	41	1,67

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

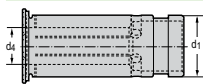
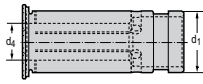
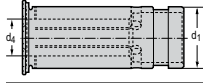
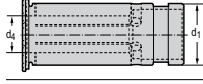
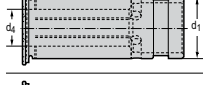
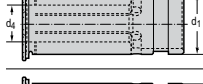
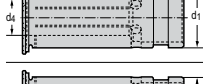
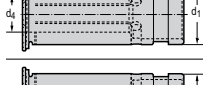
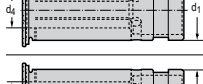
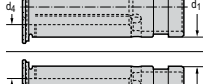
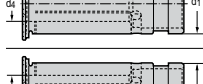
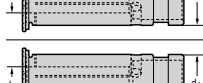
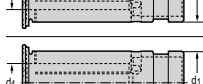
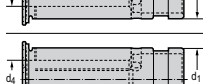
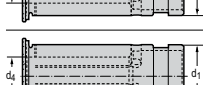
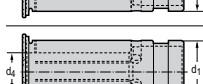
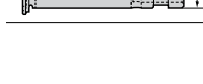
Componentes

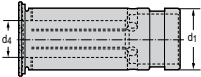
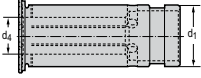
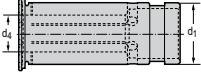
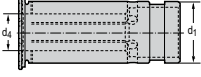
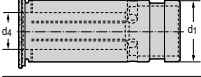
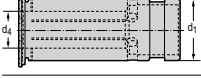
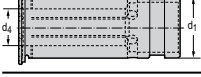
	d ₁₁	12	20
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2211
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2212
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2213
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2214
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2215
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2216
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2217
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2218
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2219
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2220
	d ₄ = 16 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2221

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Acessórios			
	d ₁₁	12	20
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2189	FS2199
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2190	FS2200
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2191	FS2201
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2192	FS2202
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2193	FS2203
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2204
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras p/ refrigeração periférica	FS2194	
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2205
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras p/ refrigeração periférica	FS2195	
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2206
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras p/ refrigeração periférica	FS2196	
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2207
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras p/ refrigeração periférica	FS2197	
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2208
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras p/ refrigeração periférica	FS2198	
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2209
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2210
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2211
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2212
	d ₄ = 16 mm Luvas redutoras p/ refrigeração periférica		FS2213

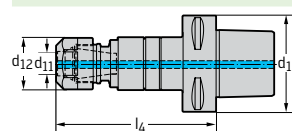
Acessórios			
	d_{11}	12	20
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2214
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2215
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2216
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2217
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2218
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2219
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2220
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2221

Adaptador para a usinagem síncrona de roscas

AB035-C mm


- Compensação mínima integrada nos sentidos axial e radial
- ISO 26623

Ferramenta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	kg
AB035-C4-ER11-080	C4	M4-M5	18,7	80	ER11	0,39
AB035-C4-ER20-102	C4	M4-M12	33,7	102,2	ER20	0,69
AB035-C4-ER25-122	C4	M8-M20	42	121,6	ER25	1,05
AB035-C5-ER20-103	C5	M4-M12	33,7	102,7	ER20	0,85
AB035-C5-ER25-122	C5	M8-M20	42	122,1	ER25	1,25
AB035-C6-ER20-105	C6	M4-M12	33,7	104,7	ER20	1,23
AB035-C6-ER25-124	C6	M8-M20	42	124,1	ER25	1,58
AB035-C6-ER40-154	C6	M16-M30	62,7	153,5	ER40	2,97

Em caso de aplicação dos mandris porta-pinça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios“

A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

Pinças	ER11	ER20	ER25	ER40
 Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
 Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS2557			

FS2556 corresponde a ER11-4,5

FS2557 corresponde a ER11-6

Acessórios

Pinças	ER11	ER20	ER25	ER40
 Chave gancho	FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração

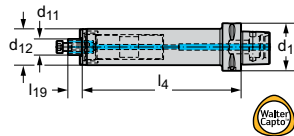
AC001-C

Accure-tec®



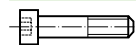
- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta

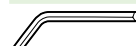
	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
	AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
	AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
	AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
	AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
	AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
	AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Parafuso de aperto ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
 Chave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

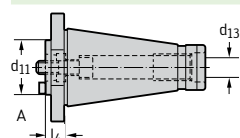
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Cones DIN 2080

A100M.1 mm


- Adaptador modular NCT
- ISO 297

Ferramenta



SK DIN 2080 / ISO 2583

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Versão	kg
A100M.1.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,78
A100M.1.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,82
A100M.1.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,75
A100M.1.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,74
A100M.1.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,8

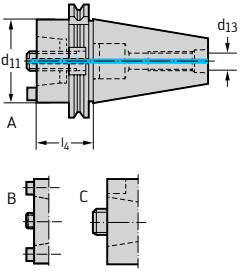
SK40 com ranhura para anel, projetado para dispositivo de fixação Ott

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

Cones DIN 69871-1 AD
A100M.2 mm



– Adaptador modular NCT
– ISO 7388-1

Ferramenta		Denominação		d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Versão	kg
 SK DIN 69871		A100M.2.40.020.25		SK40	NCT 25	20	M16	C	0,84
		A100M.2.40.020.32		SK40	NCT 32	20	M16	C	0,84
		A100M.2.40.030.40		SK40	NCT 40	30	M16	C	0,94
		A100M.2.40.030.50		SK40	NCT 50	30	M16	A	0,9
		A100M.2.40.050.63		SK40	NCT 63	50	M16	B	1,3
		A100M.2.40.090.80		SK40	NCT 80	90	M16	B	2,4
		A100M.2.50.020.25		SK50	NCT 25	20	M24	C	2,75
		A100M.2.50.020.32		SK50	NCT 32	20	M24	C	2,75
		A100M.2.50.020.40		SK50	NCT 40	20	M24	C	2,7
		A100M.2.50.020.50		SK50	NCT 50	20	M24	A	2,7
		A100M.2.50.020.63		SK50	NCT 63	20	M24	B	2,68
		A100M.2.50.025.80		SK50	NCT 80	25	M24	B	2,68

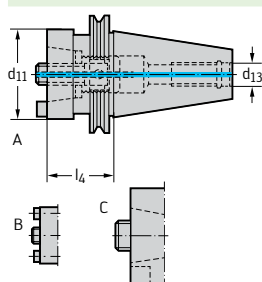
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Cones ANSI ASME B5.50

A100M.3 mm


– Adaptador modular NCT

Ferramenta



Denominação

d₁

d₁₁

l₄
mm

d₁₃

Versão



A100M.3.50.035.63

CAT50

NCT 63

35

M24

B

3,09

A100M.3.50.050.80

CAT50

NCT 80

50

M24

B

3,47

ASME B 5.50

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

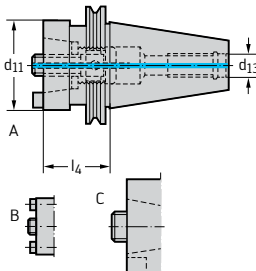
ANSI ASME B5.50 Master

A100M.U3 inch



– Adaptador modular NCT

Ferramenta



ASME B 5.50

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	Versão	
A100M.U3.40.035.25	CAT40	NCT 25	1,378	5/8"-11	C	2,249
A100M.U3.40.035.32	CAT40	NCT 32	1,378	5/8"-11	C	1,676
A100M.U3.40.040.40	CAT40	NCT 40	1,575	5/8"-11	C	1,587
A100M.U3.40.050.50	CAT40	NCT 50	1,969	5/8"-11	A	2,663
A100M.U3.40.050.63	CAT40	NCT 63	1,969	5/8"-11	B	2,732
A100M.U3.40.090.80	CAT40	NCT 80	3,543	5/8"-11	B	5,225
A100M.U3.50.035.25	CAT50	NCT 25	1,378	1"-8	C	6,437
A100M.U3.50.035.32	CAT50	NCT 32	1,378	1"-8	C	6,878
A100M.U3.50.035.40	CAT50	NCT 40	1,378	1"-8	C	6,834
A100M.U3.50.035.50	CAT50	NCT 50	1,378	1"-8	A	6,923
A100M.U3.50.035.63	CAT50	NCT 63	1,378	1"-8	B	6,79
A100M.U3.50.050.80	CAT50	NCT 80	1,969	1"-8	B	7,540

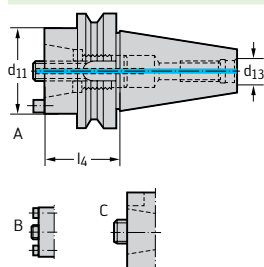
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Cones MAS-BT JIS B 6339

A100M.4


- Adaptador modular NCT
- ISO 7388-2

Ferramenta



JIS B 6339

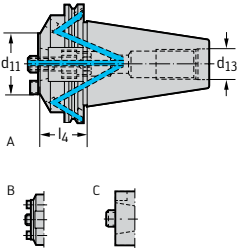
Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Versão	kg
A100M.4.40.030.25	BT40	NCT 25	30	M16	C	1,05
A100M.4.40.030.32	BT40	NCT 32	30	M16	C	1,05
A100M.4.40.030.40	BT40	NCT 40	30	M16	C	1,01
A100M.4.40.030.50	BT40	NCT 50	30	M16	A	1
A100M.4.40.040.63	BT40	NCT 63	40	M16	B	1,19
A100M.4.40.090.80	BT40	NCT 80	90	M16	B	2,67
A100M.4.50.040.25	BT50	NCT 25	40	M24	C	3,76
A100M.4.50.040.32	BT50	NCT 32	40	M24	C	3,78
A100M.4.50.040.40	BT50	NCT 40	40	M24	C	3,74
A100M.4.50.040.50	BT50	NCT 50	40	M24	A	3,72
A100M.4.50.040.63	BT50	NCT 63	40	M24	B	3,65
A100M.4.50.040.80	BT50	NCT 80	40	M24	B	3,35

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

Cones DIN 69871-1 AD/B
AK200M.2 mm



– Adaptador modular NCT
– ISO 7388-1

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	Versão	
		AK200M.2.40.060.63	SK40	NCT 63	60	M16	B	1,49
		AK200M.2.50.030.40	SK50	NCT 40	30	M24	C	2,96
		AK200M.2.50.030.50	SK50	NCT 50	30	M24	A	2,99
		AK200M.2.50.030.63	SK50	NCT 63	30	M24	B	2,93
		AK200M.2.50.030.80	SK50	NCT 80	30	M24	B	2,7

SK DIN 69871 AD/B

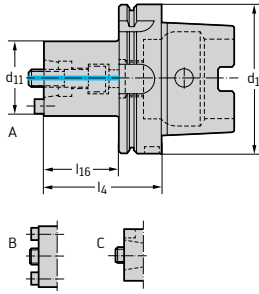
Atenção: padrão de fornecimento é o formato AD
O padrão de fornecimento é o formato AD. Remover ambos os pinos roscados aparafusados lateralmente para conversão para o formato B.
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	NCT 40–NCT 80	NCT 63
	Pino roscado		M05X006 ISO 4026 (SW 2,5)	M04X004 ISO 4026 (SW 2)

Cones DIN 69893-1 A

A100M...HSK mm

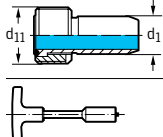

– Adaptador modular NCT

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	Versão	kg
 HSK DIN 69893-1 A		A100M.7.100.060.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	60	23	C	2,09
		A100M.7.100.080.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	80	41	C	2,27
		A100M.7.100.060.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	60	31	C	2,14
		A100M.7.100.080.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	80	51	C	2,25
		A100M.7.100.080.40.HSK	HSK-A100	NCT 40	80	51	C	2,49
		A100M.7.100.080.50.HSK	HSK-A100	NCT 50	80	51	A	2,68
		A100M.7.100.080.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	80	51	B	3,12
		A100M.7.100.100.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	100	71	B	3,64
		A100M.7.100.100.80.HSK	HSK-A100	NCT 80	100	71	B	4,46
		A100M.7.063.055.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	55	29	C	0,77
		A100M.7.063.080.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	80	54	C	0,85
		A100M.7.063.055.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	55	29	C	0,84
		A100M.7.063.080.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	80	54	C	0,99
		A100M.7.063.065.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	65	39	C	1
		A100M.7.063.080.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	80	54	C	1,12
		A100M.7.063.065.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	65	39	A	1,2
		A100M.7.063.080.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	80	54	A	1,42
		A100M.7.063.075.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	75	49	B	1,66
		A100M.7.063.100.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	100	74	B	2,16
		A100M.7.063.080.80.HSK	HSK-A63	NCT 80	80	54	B	2,15

Usar exclusivamente unidades de transferência FS1064 (HSK 63) e FS1065 (HSK 100)!

Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios”

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Acessórios		d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transferência de agente refrigerante		FS1065	FS1064
	Chave		FS953	FS952

Cones Walter Capto™
A100M.8

mm



– Adaptador modular NCT
– ISO 26623

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		A100M.8.63.045.25.C6	C6	NCT 25	45	20	0,93
		A100M.8.63.045.32.C6	C6	NCT 32	45	20	0,96
		A100M.8.63.060.40.C6	C6	NCT 40	60	30	1,22
		A100M.8.63.070.63.C6	C6	NCT 63	70	70	1,85
		A100M.8.63.070.80.C6	C6	NCT 80	70	70	2,35
		A100M.8.80.065.63.C8	C8	NCT 63	65	35	2,48
		A100M.8.80.070.80.C8	C8	NCT 80	70	70	3,1

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Torques de aperto Walter Capto™ – consulte „Componentes e acessórios“

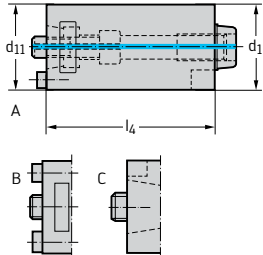
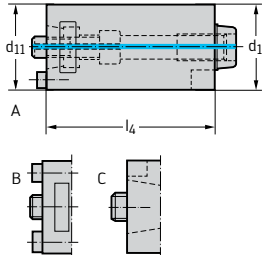
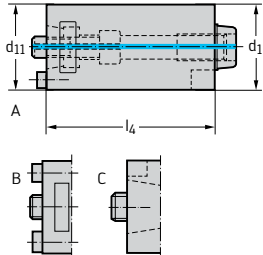
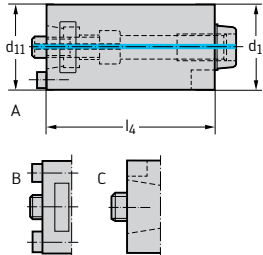
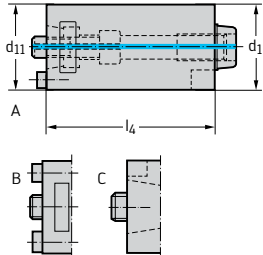
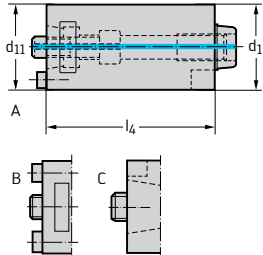
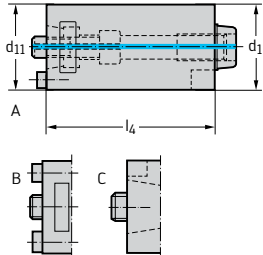
Prolongador

A101M

mm



– Adaptador modular NCT

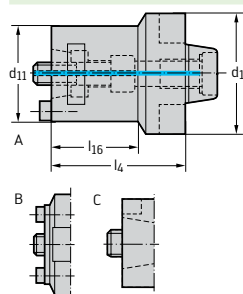
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	Versão	kg
	A	A101M.0.25.050.25	NCT 25	NCT 25	50	C	0,17
	B	A101M.0.25.060.25	NCT 25	NCT 25	60	C	0,21
	C	A101M.0.32.050.32	NCT 32	NCT 32	50	C	0,28
	A	A101M.0.32.060.32	NCT 32	NCT 32	60	C	0,34
	B	A101M.0.32.075.32	NCT 32	NCT 32	75	C	0,44
	C	A101M.0.40.070.40	NCT 40	NCT 40	70	C	0,58
	A	A101M.0.40.080.40	NCT 40	NCT 40	80	C	0,7
	B	A101M.0.50.070.50	NCT 50	NCT 50	70	A	0,94
	C	A101M.0.50.080.50	NCT 50	NCT 50	80	A	1,11
	A	A101M.0.50.100.50	NCT 50	NCT 50	100	A	1,38
	B	A101M.0.63.080.63	NCT 63	NCT 63	80	B	1,8
	C	A101M.0.63.100.63	NCT 63	NCT 63	100	B	2,27
	A	A101M.0.63.120.63	NCT 63	NCT 63	120	B	2,73
	B	A101M.0.63.140.63	NCT 63	NCT 63	140	B	3,2
	C	A101M.0.63.160.63	NCT 63	NCT 63	160	B	3,66
	A	A101M.0.80.100.80	NCT 80	NCT 80	100	B	3,6
	B	A101M.0.80.120.80	NCT 80	NCT 80	120	B	4,39
	C	A101M.0.80.140.80	NCT 80	NCT 80	140	B	5,12
	A	A101M.0.80.160.80	NCT 80	NCT 80	160	B	5,86

Redução

A102M mm


– Adaptador modular NCT

Ferramenta



Modular NCT adaptor

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	Versão	kg
A102M.0.32.050.25	NCT 32	NCT 25	50	32	C	0,21
A102M.0.40.050.25	NCT 40	NCT 25	50	30	C	0,31
A102M.0.40.050.32	NCT 40	NCT 32	50	28	C	0,39
A102M.0.50.050.25	NCT 50	NCT 25	50	25	C	0,42
A102M.0.50.050.32	NCT 50	NCT 32	50	25	C	0,5
A102M.0.50.070.40	NCT 50	NCT 40	70	50	C	0,7
A102M.0.63.050.25	NCT 63	NCT 25	50	20	C	0,68
A102M.0.63.060.25	NCT 63	NCT 25	60	30	C	0,71
A102M.0.63.080.25	NCT 63	NCT 25	80	50	C	0,79
A102M.0.63.050.32	NCT 63	NCT 32	50	20	C	0,77
A102M.0.63.060.32	NCT 63	NCT 32	60	30	C	0,82
A102M.0.63.080.32	NCT 63	NCT 32	80	50	C	0,93
A102M.0.63.070.40	NCT 63	NCT 40	70	45	C	0,92
A102M.0.63.080.40	NCT 63	NCT 40	80	55	C	1,01
A102M.0.63.100.40	NCT 63	NCT 40	100	75	C	1,19
A102M.0.63.120.40	NCT 63	NCT 40	120	95	C	1,37
A102M.0.63.140.40	NCT 63	NCT 40	140	115	C	1,48
A102M.0.63.070.50	NCT 63	NCT 50	70	45	A	1,21
A102M.0.63.080.50	NCT 63	NCT 50	80	55	A	1,34
A102M.0.63.100.50	NCT 63	NCT 50	100	75	A	1,63
A102M.0.63.120.50	NCT 63	NCT 50	120	95	A	1,92
A102M.0.63.140.50	NCT 63	NCT 50	140	115	A	2,14
A102M.0.80.080.40	NCT 80	NCT 40	80	45	C	1,6
A102M.0.80.080.50	NCT 80	NCT 50	80	48	A	1,85
A102M.0.80.080.63	NCT 80	NCT 63	80	50	B	2,22

Porta-fresas combinado

A150M mm


- Para ferramentas conforme a DIN 841 e DIN 1880
- Para ferramentas conforme a DIN 842 e DIN 1830

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l _{4max} mm	l ₁₉ mm	kg
Modular NCT adaptor		A150M.0.32.030.16	NCT 32	16	32	20	30	27	0,23
		A150M.0.40.030.16	NCT 40	16	32	20	30	27	0,32
		A150M.0.40.030.22	NCT 40	22	40	18	30	31	0,4
		A150M.0.50.035.16	NCT 50	16	32	25	35	27	0,46
		A150M.0.50.035.22	NCT 50	22	40	23	35	31	0,54
		A150M.0.50.035.27	NCT 50	27	48	23	35	33	0,66
		A150M.0.50.040.32	NCT 50	32	58	26	40	38	1
		A150M.0.63.035.22	NCT 63	22	40	23	35	31	0,63
		A150M.0.63.035.27	NCT 63	27	48	23	35	33	0,79
		A150M.0.63.040.32	NCT 63	32	58	26	40	38	1,11
		A150M.0.63.040.40	NCT 63	40	70	26	40	41	1,51
		A150M.0.80.040.27	NCT 80	27	48	28	40	33	1,23
		A150M.0.80.040.32	NCT 80	32	58	26	40	38	1,39
		A150M.0.80.040.40	NCT 80	40	70	26	40	41	1,78
		A150M.0.80.045.50	NCT 80	50	90	29	45	46	2,84
		A150M.0.80.055.60	NCT 80	60	110	39	55	66	5,18

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	16	22	27	32	40	50	60
	Colar de arraste DIN 6366		FS424	FS425	FS426	FS427	FS428	FS429	
	Parafuso de aperto de fresa DIN 6367		FS430	FS431	FS432	FS433	FS434	FS435	FS912

Acessórios		d ₁₁	16	22	27	32	40	50	60
	Chave para parafuso de aperto de fresa		FS436	FS437	FS438	FS439	FS440	FS441	FS913
	b ₁ = 2, 10, 20 mm Jogo de anéis espaçadores		FS418	FS419	FS420	FS421	FS422	FS423	FS914
	b ₁ = 10 mm Anéis espaçadores			FS465	FS469	FS473	FS477	FS481	FS915
	b ₁ = 10 mm Anéis espaçadores			FS466	FS470	FS474	FS478	FS482	FS916
	b ₁ = 10 mm Anéis espaçadores		FS463	FS467	FS471	FS475	FS479	FS483	FS917
	b ₁ = 10 mm Anéis espaçadores		FS464	FS468	FS472	FS476	FS480	FS484	FS918

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

E2

WALTER
SELECT

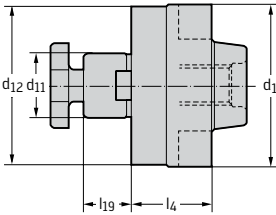
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
Ferramenta ideal para condições de usinagem → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Mandril porta-fresas de encaixe

A155M mm


- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com colar aumentado e chaveta fixa

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	A155M.0.63.030.22	NCT 63	22	50	49	19	0,71
	A155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,87
	A155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	24	24	1,22
	A155M.0.80.030.22	NCT 80	22	50	76	19	0,98
	A155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,22
	A155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,49
	A155M.0.80.040.40	NCT 80	40/40 B	89	67	27	2,13
	A155M.0.80.065.60	NCT 80	60/50 B	128	115	50	5,7

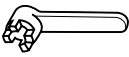
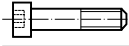
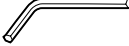
Modular NCT adaptor

*Com 4 furos roscados adicionais para ferramentas com adaptador ISO 40 ou ISO 50 conforme a DIN 2079
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
	Parafuso de aperto de fresa DIN 6367	FS431	FS432	FS433	FS434	FS912

Acessórios

	d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
	Chave para parafuso de aperto de fresa	FS437	FS438	FS439	FS441	FS913
	Parafuso de aperto de fresa ISO 4762	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
	Chave ISO 2936	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

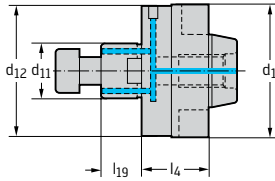
 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Mandril porta-fresas de encaixe

AK155M mm

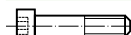

- Com colar aumentado e chaveta fixa
- Para ferramentas com ranhura transversal conforme a DIN 1880

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	AK155M.0.50.025.16	NCT 50	16	38	42	17	0,38
	AK155M.0.50.025.22	NCT 50	22	48	44	19	0,46
	AK155M.0.63.030.16	NCT 63	16	38	47	17	0,6
	AK155M.0.63.030.22	NCT 63	22	48	49	19	0,69
	AK155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,83
	AK155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	54	24	1,16
	AK155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,18
	AK155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,42
	AK155M.0.80.040.40	NCT 80	40	89	67	27	2,07

*Com 4 furos roscados adicionais para ferramentas com adaptador ISO 40 ou ISO 50 conforme a DIN 2079
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Parafuso de aperto ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Chave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

Mandril porta-fresas - inch
AK155M.U0 inch



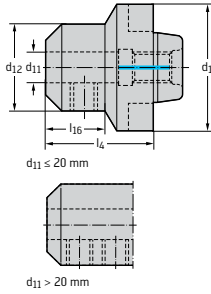
- Com colar aumentado e chaveta fixa
- Para ferramentas com ranhura transversal conforme a DIN 1880

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	lbs
		AK155M.U0.50.025.19	NCT 50	0.750	1,750	1,672	0,688	0,972
		AK155M.U0.63.030.31	NCT 63	1.250	2,750	1,869	0,688	1,896
		AK155M.U0.80.030.26	NCT 80	1.000	2,750	1,869	0,688	2,381
		AK155M.U0.80.030.31	NCT 80	1.250	2,750	1,869	0,688	2,513
		AK155M.U0.80.040.38	NCT 80	1.500	3,810	3,223	0,938	4,586
	Modular NCT adaptor							

Adaptador para haste Weldon

A170M mm


– Para ferramentas com haste conforme a DIN 1835, formato B / DIN 6535 HB

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		A170M.0.40.070.16	NCT 40	16	48	70	70	0,79
		A170M.0.50.060.10	NCT 50	10	35	60	35	0,6
		A170M.0.50.065.12	NCT 50	12	42	65	42	0,75
		A170M.0.50.070.16	NCT 50	16	48	70	48	0,91
		A170M.0.63.070.16	NCT 63	16	48	70	42	1,16
		A170M.0.63.070.20	NCT 63	20	52	70	45	1,19
		A170M.0.63.080.25	NCT 63	25	63	80	80	1,75
		A170M.0.63.085.32	NCT 63	32	72	85	85	2,08
		A170M.0.80.070.20	NCT 80	20	52	70	38	1,71
		A170M.0.80.085.25	NCT 80	25	65	85	62	2,22
		A170M.0.80.085.32	NCT 80	32	72	85	65	2,43
		A170M.0.80.095.40	NCT 80	40	78	95	75	2,94

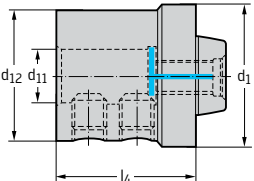
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	10	12	16	20	25	32–40
		Parafuso DIN 1835-B	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

Adaptador para luva de fixação

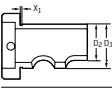
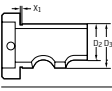
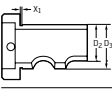
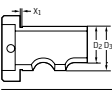
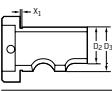
A170M...Ex


– Para ajuste do Ø de brocas com inserts intercambiáveis e haste cilíndrica

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
		A170M.0.63.079.32.EX	NCT 63	32	72	79	1,93
		A170M.0.80.079.32.EX	NCT 80	32	72	79	2,27
		A170M.0.80.087.40.EX	NCT 80	40	78	87	2,76
		A170M.0.80.096.50.EX	NCT 80	50	85	96	2,97
Modular NCT adaptor							

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

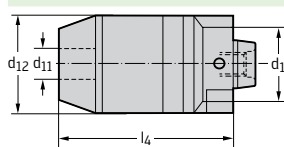
Componentes		
d ₁₁	32–40	50
Parafuso DIN 1835 B	M20X2X020 (SW 10)	M24X2X025

Acessórios		d ₁₁	32	40	50
		Adapt. p/ luva fix., ajust. -0,1/+0,3mm	FS1208		
		Adapt. p/ luva fix., ajust. -0,1/+0,55mm		FS723	FS724
		Adapt. p/ luva fix., ajust. -0,1/+0,55mm	FS722	FS2132	FS2133
		Adapt. p/ luva fix., ajust. -0,1/+0,55mm	FS2131		
		Adapt. p/ luva fix., ajust. -0,1/+0,55mm	FS2165		
		Chave ISO 2936	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	

Mandril porta-brocas curto

A201M mm


– Com trava de segurança

Ferramenta						
	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
	A201M.0.50.092.13	NCT 50	1-13	36,5	92	1,17
Modular NCT adaptor						

A trava de segurança impede o afrouxamento em caso de parada rápida do fuso.

Mandril porta-piças ER
AK300M

mm



– Para pinças ER conforme a DIN 6499/ISO15488

Ferramenta							
	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	kg
	AK300M.0.25.050.10	NCT 25	1-10	28	50	ER16	0,15
	AK300M.0.32.050.10	NCT 32	1-10	28	50	ER16	0,21
	AK300M.0.40.080.16	NCT 40	1-16	42	80	ER25	0,6
	AK300M.0.50.080.16	NCT 50	1-16	42	80	ER25	0,8
	AK300M.0.50.080.20	NCT 50	1-20	50	80	ER32	0,83
	AK300M.0.50.080.26	NCT 50	2-26	63	80	ER40	0,97
	AK300M.0.63.080.26	NCT 63	2-26	63	80	ER40	1,3
Modular NCT adaptor							

Pinças – consulte „Componentes e acessórios”
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes					
Pinças		ER16	ER25	ER32	ER40
	Porca de fixação	FS1537	FS1540	FS1541	FS1542

Acessórios					
	Pinças	ER16	ER25	ER32	ER40
	Chave gancho	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

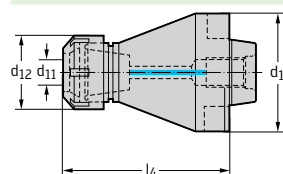
Mandril porta-piças ER com refrigeração interna

AK300M mm



– Para pinças ER conforme a DIN 6499/ISO15488

Ferramenta



Modular NCT adaptor

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	kg
AK300M.0.25.055.10	NCT 25	1-10	28	55	ER16	0,17
AK300M.0.32.055.10	NCT 32	1-10	28	55	ER16	0,2
AK300M.0.40.085.16	NCT 40	1-16	42	85	ER25	0,62
AK300M.0.50.085.16	NCT 50	1-16	42	85	ER25	0,83
AK300M.0.50.085.20	NCT 50	1-20	50	85	ER32	0,86
AK300M.0.63.085.26	NCT 63	2-26	63	85	ER40	1,36

Em caso de aplicação dos mandris porta-piça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios“

A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

Pinças	ER16	ER25	ER32	ER40
 Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS1448	FS1449	FS1360	FS1450

Acessórios

Pinças	ER16	ER25	ER32	ER40
 Chave gancho	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

Mandril porta-pinças ER DIN 1835 B

A305



– Para pinças ER conforme a DIN 6499/ISO15488

Ferramenta								
	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	Pinças	kg
	A305.0.16.180.06	16	1-6	19	132	180	ER11	0,21
	A305.0.25.140.10	25	1-10	28	84	140	ER16	0,42
	A305.0.25.180.10	25	1-10	28	124	180	ER16	0,52
DIN 1835 B								

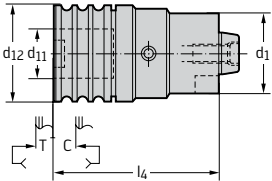
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		
	Pinças	
		ER11
		ER16
	Porca de fixação	
		FS653
		FS1537

Mandril de troca rápida para machos

A320M


– Com compensação elástica do comprimento em relação à tração e compressão

Ferramenta										
	Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	C mm	T mm	Tamanho da aplica- ção	Para machos	kg
	A320M.0.40.110.19	NCT 40	19	36	110	7,5	7,5	1	M4-M12	0,91
	A320M.0.50.136.31	NCT 50	31	53	136	12,5	12,5	3	M8-M20	1,82
	A320M.0.63.180.48	NCT 63	48	78	180	20	20	4	M14-M33	4,23
	A320M.0.63.196.60	NCT 63	60	96	196	22,5	22,5	5	M22-M48	6,36
Modular NCT adaptor										

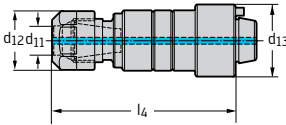
É necessário um módulo de troca rápida A330 / A331 para cada mandril – consulte „Componentes e acessórios“

Adaptador para a usinagem síncrona de roscas

AB035-N mm


– Compensação mínima integrada nos sentidos axial e radial

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	
	AB035-N40-ER20-105	NCT 40	4-10	33,7	105,2	ER20	0,66
	AB035-N50-ER25-125	NCT 50	8-16	42	125,1	ER25	1,18

Modular NCT adaptor

Em caso de aplicação dos mandris porta-pinça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios“

A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	Pinças	ER20	ER25
	Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS1359	FS1449

Acessórios

	Pinças	ER20	ER25
	Chave gancho	FS2553	FS1544

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

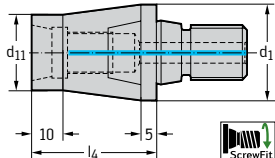
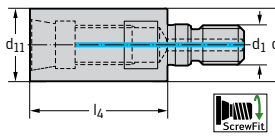
Redução

AK521 / AK522

mm



– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
 ScrewFit		AK521.T14.25.T09	T14	T09		25	0,04
		AK521.T18.30.T14	T18	T14		30	0,06
		AK521.T22.35.T18	T22	T18		35	0,09
		AK521.T28.40.T22	T28	T22		40	0,17
		AK521.T36.45.T28	T36	T28		45	0,03
		AK521.T45.50.T36	T45	T36		50	0,46
 Cylindrical modular		AK522.TC10.35.T18	M10	T18	18,5	35	0,06
		AK522.TC12.40.T22	M12	T22	22	40	0,11
		AK522.TC16.40.T28	M16	T28	28	40	0,17
		AK522.TC08.30.T14	M8	T14	14,5	30	0,05

AK522: para conversão de ponto de separação cilíndrico em Walter
Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

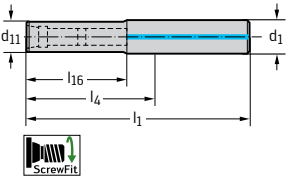
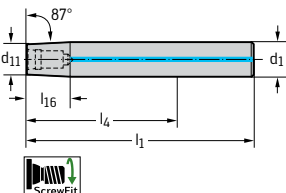
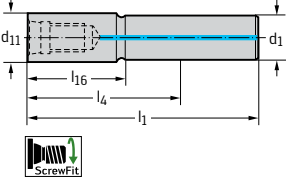
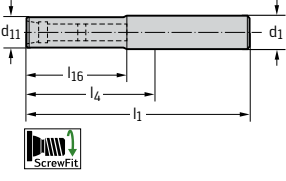
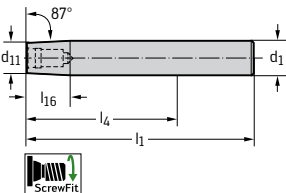
Adaptador DIN 1835 A

AK510 / A510

mm



– Para cabeças ScrewFit

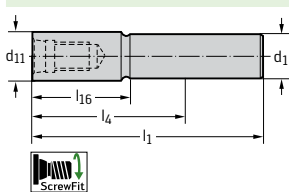
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
 Cylindrical shank		AK510.Z10.T09.030	10	T09	70	30	10	0,05
		AK510.Z10.T09.060	10	T09	100	60	20	0,06
		AK510.Z12.T09.060	12	T09	105	60	20	0,09
		AK510.Z16.T09.090	16	T09	140	90	20	0,18
		AK510.Z16.T14.050	16	T14	100	50	45	0,14
		AK510.Z16.T14.110	16	T14	160	110	45	0,22
		AK510.Z20.T18.068	20	T18	120	68	50	0,25
		AK510.Z20.T18.128	20	T18	180	128	50	0,38
		AK510.Z25.T22.072	25	T22	130	72	55	0,42
		AK510.Z25.T22.142	25	T22	200	142	55	0,7
		AK510.Z40.T36.130	40	T36	200	130	60	1,72
		AK510.Z40.T36.230	40	T36	300	230	100	2,56
 Cylindrical shank		AK510.Z20.T14.108	20	T14	160	108	52	0,32
		AK510.Z25.T18.122	25	T18	180	122	62	0,56
		AK510.Z32.T18.178	32	T18	240	178	128	1,14
		AK510.Z32.T22.138	32	T22	200	138	95	0,96
		AK510.Z32.T28.138	32	T28	200	138	40	1,06
		AK510.Z40.T28.228	40	T28	300	228	115	2,47
 Cylindrical shank		AK510.Z25.T28.072	25	T28	130	72	55	0,48
		AK510.Z25.T28.142	25	T28	200	142	55	0,75
		AK510.Z32.T36.090	32	T36	150	90	60	0,86
		AK510.Z32.T36.140	32	T36	200	140	60	1,19
		AK510.Z40.T45.080	40	T45	150	80	60	1,47
		AK510.Z40.T45.230	40	T45	300	230	100	2,87
 Cylindrical shank		A510.Z10.T09.070-CS	10	T09	120	70	29	0,13
		A510.Z20.T18.070-CS	20	T18	120	70	45	0,44
		A510.Z20.T18.123-CS	20	T18	175	123	45	0,69
		A510.Z25.T18.277-CS	25	T18	335	277	45	2,2
		A510.Z25.T22.070-CS	25	T22	130	70	55	0,53
		A510.Z25.T22.122-CS	25	T22	180	122	55	1,06
		A510.Z25.T22.282-CS	25	T22	340	282	55	2,22
		A510.Z32.T28.283-CS	32	T28	345	283	60	3,65
 Cylindrical shank		A510.Z12.T09.120-CS	12	T09	170	120	32	0,26
		A510.Z16.T14.070-CS	16	T14	120	70	38	0,31
		A510.Z16.T14.120-CS	16	T14	170	120	37	0,45

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

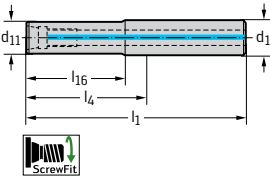
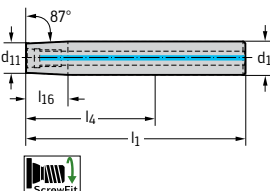
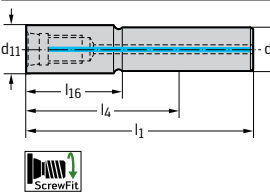
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	
		A510.Z25.T28.070-CS	25	T28	130	70	55	0,79
		A510.Z25.T28.127-CS	25	T28	185	127	60	1,18
Cylindrical shank								

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Adaptador DIN 1835 A

AK512 

- Para cabeças ScrewFit
- Haste de aço com núcleo de metal duro

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	
 Cylindrical shank		AK512.Z20.T18.123	20	T18	175	123	45	0,47
		AK512.Z25.T22.122	25	T22	180	122	55	0,81
 Cylindrical shank		AK512.Z16.T14.120	16	T14	170	120	37	0,3
		AK512.Z32.T28.283	32	T28	345	283	60	2,65
 Cylindrical shank		AK512.Z25.T28.127	25	T28	185	127	60	0,91

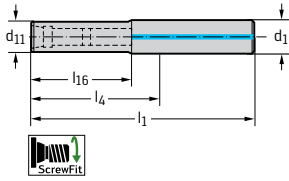
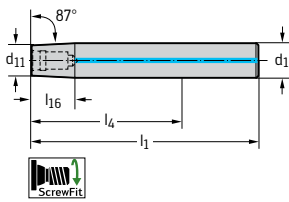
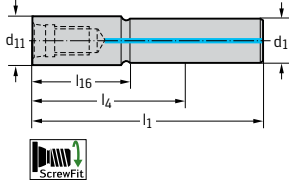
Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Adaptador DIN 1835 A

AK510 inch



– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	lbs
 Cylindrical shank		AK510.UZ13.T09.060	1	T09	4,134	2,362	0,787	0,212
		AK510.UZ15.T09.090	1	T09	5,512	3,543	1,575	0,384
		AK510.UZ15.T14.050	1	T14	3,937	1,969	1,772	0,287
		AK510.UZ15.T14.110	1	T14	6,299	4,331	1,772	0,445
		AK510.UZ19.T18.128	1	T18	7,087	5,039	1,969	0,701
		AK510.UZ26.T22.142	1	T22	7,874	5,591	2,165	1,444
		AK510.UZ26.T28.072	1	T28	5,118	2,835	2,165	0,794
		AK510.UZ38.T36.130	2	T36	7,874	5,118	2,362	3,219
 Cylindrical shank		AK510.UZ09.T09.060	10	T09	3,937	2,362	0,787	0,121
		AK510.UZ19.T14.108	1	T14	6,299	4,252	2,047	0,750
		AK510.UZ19.T18.068	1	T18	4,724	2,677	1,969	0,478
		AK510.UZ26.T18.122	1	T18	7,087	4,803	2,441	1,102
		AK510.UZ26.T22.072	1	T22	5,118	2,835	2,165	0,882
		AK510.UZ26.T28.142	1	T28	7,874	5,591	2,165	1,323
		AK510.UZ31.T36.090	1	T36	5,906	3,543	2,362	1,808
		AK510.UZ31.T36.140	1	T36	7,874	5,512	2,362	2,469
 Cylindrical shank		AK510.UZ31.T22.138	1	T22	7,874	5,433	1,575	3,219
		AK510.UZ31.T28.138	1	T28	7,874	5,433	2,362	2,379
		AK510.UZ38.T45.080	2	T45	5,906	3,150	2,362	2,954

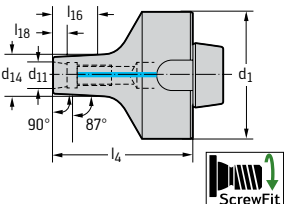
Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Adaptador NCT
AK520

mm



– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
		AK520.N50.T18.060CO	NCT 50	T18	18,5	60	24	10	0,46
		AK520.N50.T22.065CO	NCT 50	T22	22	65	33	10	0,49
		AK520.N63.T22.065CO	NCT 63	T22	22	65	30	10	0,73
		AK520.N63.T28.085CO	NCT 63	T28	28	85	48	10	0,88
		AK520.N63.T45.080CO	NCT 63	T45	45	80	58	10	1,2
		AK520.N80.T36.070CO	NCT 80	T36	36	70	48	10	1,16
		AK520.N80.T45.080CO	NCT 80	T45	45	80	58	10	1,16
Modular NCT adaptor									

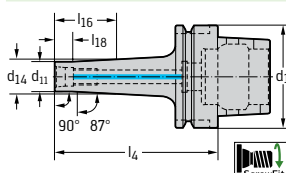
...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.
Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

Adaptador DIN 69893-1 A

AK530 mm


– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK530.H63A.T09.045	HSK-A63	T09	9,7	45	14	10	0,69
AK530.H63A.T09.070	HSK-A63	T09	9,7	70	31	10	0,72
AK530.H63A.T14.045	HSK-A63	T14	14,5	45	11	10	0,7
AK530.H63A.T14.070	HSK-A63	T14	14,5	70	24	10	0,74
AK530.H63A.T14.095	HSK-A63	T14	14,5	95	24	10	0,74
AK530.H63A.T18.050CO	HSK-A63	T18	18,5	50	16	10	0,72
AK530.H63A.T18.075	HSK-A63	T18	18,5	75	24	10	0,78
AK530.H63A.T18.100	HSK-A63	T18	18,5	100	24	10	0,88
AK530.H63A.T18.125	HSK-A63	T18	18,5	125	24	10	0,94
AK530.H63A.T18.150	HSK-A63	T18	18,5	150	24	10	1,09
AK530.H63A.T22.060CO	HSK-A63	T22	22	60	26	10	0,77
AK530.H63A.T22.085	HSK-A63	T22	22	85	38	10	0,86
AK530.H63A.T22.110	HSK-A63	T22	22	110	38	10	0,99
AK530.H63A.T22.135	HSK-A63	T22	22	135	38	10	1,13
AK530.H63A.T22.160	HSK-A63	T22	22	160	38	10	1,29
AK530.H63A.T28.065CO	HSK-A63	T28	28	65	31	10	0,83
AK530.H63A.T28.090	HSK-A63	T28	28	90	48	10	0,99
AK530.H63A.T28.115	HSK-A63	T28	28	115	48	10	1,18
AK530.H63A.T28.140	HSK-A63	T28	28	140	48	10	1,37
AK530.H63A.T28.165	HSK-A63	T28	28	165	48	10	1,62
AK530.H63A.T36.065CO	HSK-A63	T36	36	65	33	10	0,91
AK530.H63A.T36.090	HSK-A63	T36	36	90	48	10	1,17
AK530.H63A.T36.115	HSK-A63	T36	36	115	48	10	1,43
AK530.H63A.T45.065CO	HSK-A63	T45	45	65	36	10	1,08
AK530.H63A.T45.090	HSK-A63	T45	45	90	57	10	1,44

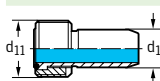
Classe de balanceamento: G6,3 a n = 25.000 min⁻¹

...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

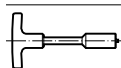
Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios”

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

Acessórios



d ₁	HSK-A63
Transferência de agente refrigerante	FS1064



Chave	FS952
-------	-------

Adaptador DIN 69893-1 A

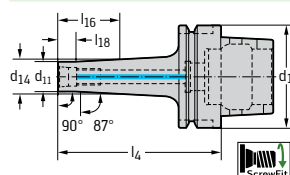
AK530

mm



– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₈ mm	kg
AK530.H100A.T14.055	HSK-A100	T14	14,5	55	14,9	10	2,09
AK530.H100A.T18.055	HSK-A100	T18	18,5	55	18,9	10	2,2
AK530.H100A.T22.055CO	HSK-A100	T22	22	55	16	10	2,13
AK530.H100A.T22.100	HSK-A100	T22	22	100	38	10	2,3
AK530.H100A.T22.150	HSK-A100	T22	22	150	38	10	2,63
AK530.H100A.T22.200	HSK-A100	T22	22	200	38	10	3,02
AK530.H100A.T28.060CO	HSK-A100	T28	28	60	23	10	2,17
AK530.H100A.T28.110	HSK-A100	T28	28	110	48	10	2,48
AK530.H100A.T28.160	HSK-A100	T28	28	160	48	10	2,91
AK530.H100A.T28.210	HSK-A100	T28	28	210	48	10	3,32
AK530.H100A.T28.260	HSK-A100	T28	28	260	48	10	4,17
AK530.H100A.T36.070CO	HSK-A100	T36	36	70	33	10	2,33
AK530.H100A.T36.120	HSK-A100	T36	36	120	48	10	2,82
AK530.H100A.T36.170	HSK-A100	T36	36	170	48	10	3,53
AK530.H100A.T36.220	HSK-A100	T36	36	220	48	10	4,32
AK530.H100A.T36.270	HSK-A100	T36	36	270	48	10	5,29
AK530.H100A.T45.070CO	HSK-A100	T45	45	70	33	10	2,41
AK530.H100A.T45.120	HSK-A100	T45	45	120	57	10	3,28
AK530.H100A.T45.170	HSK-A100	T45	45	170	57	10	4,25
AK530.H100A.T45.220	HSK-A100	T45	45	220	57	10	5,35

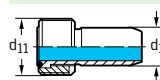
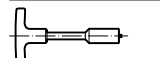
Classe de balanceamento: G6,3 a n = 16.000 min⁻¹

...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios“

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Acessórios

d ₁	HSK-A100
	Transferência de agente refrigerante
	Chave
	FS1065
	FS953

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

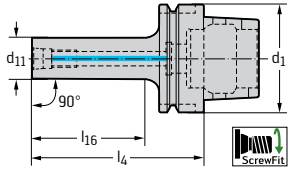
 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Adaptador DIN 69893-1 A

AK531



- Orientação do corte (CO)
- Para cabeças ScrewFit

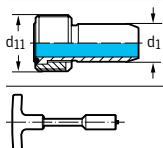
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		AK531.H100A.T22.100CO	HSK-A100	T22	100	56	2,26
		AK531.H100A.T28.110CO	HSK-A100	T28	110	71	2,38
		AK531.H100A.T36.120CO	HSK-A100	T36	120	81	2,66
		AK531.H100A.T45.170CO	HSK-A100	T45	170	136	3,69
		AK531.H63A.T18.075CO	HSK-A63	T18	75	41	0,71
		AK531.H63A.T22.110CO	HSK-A63	T22	110	76	0,9
		AK531.H63A.T28.115CO	HSK-A63	T28	115	81	0,98
		AK531.H63A.T36.115CO	HSK-A63	T36	115	81	1,27
		AK531.H63A.T45.090CO	HSK-A63	T45	90	59	1,37

HSK-A63: classe de balanceamento G6,3 a n = 25.000 min⁻¹; HSK-A100: classe de balanceamento G6,3 a n = 16.000 min⁻¹

...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios“

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

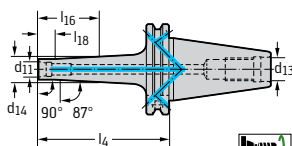
Acessórios		d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transferência de agente refrigerante		FS1065	FS1064
	Chave		FS953	FS952

Adaptador DIN 69871 AD/B

AK540 mm


– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B



Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.S40.T09.040	SK40	T09	9,7	40	17	10	M16	0,83
AK540.S40.T09.090	SK40	T09	9,7	90	31	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.045	SK40	T14	14,5	45	16	10	M16	0,8
AK540.S40.T14.070	SK40	T14	14,5	70	24	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.095	SK40	T14	14,5	95	24	10	M16	0,96
AK540.S40.T18.040CO	SK40	T18	18,5	40	16	10	M16	0,86
AK540.S40.T18.050CO	SK40	T18	18,5	50	28	10	M16	0,88
AK540.S40.T18.075	SK40	T18	18,5	75	24	10	M16	0,95
AK540.S40.T18.100	SK40	T18	18,5	100	24	10	M16	1,03
AK540.S40.T18.125	SK40	T18	18,5	125	24	10	M16	1,14
AK540.S40.T18.150	SK40	T18	18,5	150	24	10	M16	1,31
AK540.S40.T22.040CO	SK40	T22	22	40	16	10	M16	0,81
AK540.S40.T22.060CO	SK40	T22	22	60	39	10	M16	0,93
AK540.S40.T22.085	SK40	T22	22	85	38	10	M16	1
AK540.S40.T22.110	SK40	T22	22	110	38	10	M16	1,14
AK540.S40.T22.135	SK40	T22	22	135	38	10	M16	1,22
AK540.S40.T22.160	SK40	T22	22	160	38	10	M16	1,49
AK540.S40.T28.040CO	SK40	T28	28	40		17	M16	0,87
AK540.S40.T28.065	SK40	T28	28	65	42	10	M16	1,01
AK540.S40.T28.090	SK40	T28	28	90	48	10	M16	1,15
AK540.S40.T28.115	SK40	T28	28	115	48	10	M16	1,31
AK540.S40.T28.140	SK40	T28	28	140	48	10	M16	1,55
AK540.S40.T28.165	SK40	T28	28	165	48	10	M16	1,77
AK540.S40.T36.040CO	SK40	T36	36	40		17	M16	0,89
AK540.S40.T36.065	SK40	T36	36	65	42	10	M16	1,12
AK540.S40.T36.090	SK40	T36	36	90	48	10	M16	1,37
AK540.S40.T36.115	SK40	T36	36	115	48	10	M16	1,66
AK540.S40.T45.040CO	SK40	T45	45	40		17	M16	0,99
AK540.S40.T45.065	SK40	T45	45	65	42	42	M16	1,29

O padrão de fornecimento é o formato AD. Remover ambos os pinos roscados para conversão para o formato B.

...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d ₁	SK40
 Pino roscado DIN 913	M04X005 DIN913 (SW 2)

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

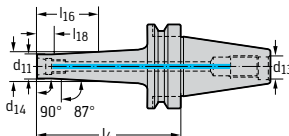
 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Adaptador ASME B5.50 CAT-40

AK540 inch



– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta									
	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50	AK540.US40.T09.040	CAT40	T09	0,382	1,575	0,394	0,197	5/8"-11	2,205
	AK540.US40.T14.045	CAT40	T14	1,752	1,772	0,394	0,394	5/8"-11	2,116
	AK540.US40.T18.050-CO	CAT40	T18	0,728	1,969	0,394	0,472	5/8"-11	2,302
	AK540.US40.T22.060-CO	CAT40	T22	0,866	2,362	0,394	0,945	5/8"-11	1,984
	AK540.US40.T22.085	CAT40	T22	0,866	3,346	0,394	1,496	5/8"-11	2,469
	AK540.US40.T22.160	CAT40	T22	0,866	6,299	0,394	1,496	5/8"-11	3,483
	AK540.US40.T28.040-CO	CAT40	T28	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	2,191
	AK540.US40.T28.065	CAT40	T28	1,102	2,559	0,394	1,142	5/8"-11	2,524
	AK540.US40.T28.090	CAT40	T28	1,102	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	1,631
	AK540.US40.T28.140	CAT40	T28	1,102	5,512	0,394	1,890	5/8"-11	3,131
	AK540.US40.T28.165	CAT40	T28	1,102	6,496	0,394	1,890	5/8"-11	3,616
	AK540.US40.T36.040-CO	CAT40	T36	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	1,896
	AK540.US40.T36.065	CAT40	T36	1,417	2,559	0,394	1,181	5/8"-11	1,94
	AK540.US40.T36.090	CAT40	T36	1,417	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	2,954
	AK540.US40.T36.115	CAT40	T36	1,417	4,528	0,394	1,890	5/8"-11	3,527
	AK540.US40.T45.040-CO	CAT40	T45		1,575	0,004	0,787	5/8"-11	1,94
	AK540.US40.T45.090	CAT40	T45	1,969	3,543	0,394	2,756	5/8"-11	3,395

Torques de aperto para cabeças de fresamento aparafusadas – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

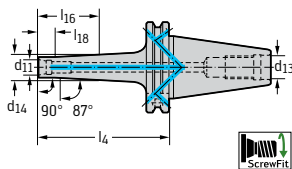
Adaptador DIN 69871 AD/B

AK540



– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.S50.T22.050CO	SK50	T22	50	29	10	M24	2,73
AK540.S50.T22.100	SK50	T22	100	38	10	M24	2,92
AK540.S50.T22.150	SK50	T22	150	38	10	M24	3,24
AK540.S50.T22.200	SK50	T22	200	38	10	M24	3,67
AK540.S50.T28.050CO	SK50	T28	50	30	10	M24	2,83
AK540.S50.T28.100	SK50	T28	100	48	10	M24	3,08
AK540.S50.T28.150	SK50	T28	150	48	10	M24	3,5
AK540.S50.T28.200	SK50	T28	200	48	10	M24	3,88
AK540.S50.T28.250	SK50	T28	250	48	10	M24	5
AK540.S50.T36.050CO	SK50	T36	50	30	10	M24	2,88
AK540.S50.T36.100	SK50	T36	100	48	10	M24	3,3
AK540.S50.T36.150	SK50	T36	150	48	10	M24	3,78
AK540.S50.T36.200	SK50	T36	200	48	10	M24	4,8
AK540.S50.T36.250	SK50	T36	250	48	10	M24	5,83
AK540.S50.T45.050CO	SK50	T45	50	27	10	M24	3,04
AK540.S50.T45.100	SK50	T45	100	57	10	M24	3,7
AK540.S50.T45.150	SK50	T45	150	57	10	M24	4,62
AK540.S50.T45.200	SK50	T45	200	57	10	M24	5,78
AK540.S50.T45.250	SK50	T45	250	57	10	M24	7,1

O padrão de fornecimento é o formato AD. Remover ambos os pinos roscados para conversão para o formato B.

...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d ₁	SK50
 Pino roscado DIN 913	M06X006 ISO 4026 (SW 3)

**WALTER
SELECT**

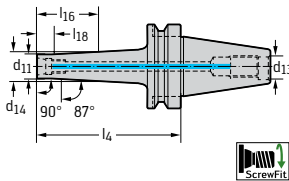
Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

Adaptador ASME B5.50 CAT-50

AK540 inch


– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50		AK540.US50.T22.050-CO	CAT50	T22	0,866	1,969	0,394	0,512	1"-8	7,161
		AK540.US50.T22.100	CAT50	T22	0,866	3,937	0,394	1,496	1"-8	6,437
		AK540.US50.T22.200	CAT50	T22	0,866	7,874	0,394	1,496	1"-8	8,774
		AK540.US50.T28.050-CO	CAT50	T28	1,102	1,969	0,394	0,551	1"-8	7,176
		AK540.US50.T28.100	CAT50	T28	1,102	3,937	0,394	1,890	1"-8	7,143
		AK540.US50.T28.150	CAT50	T28	1,102	5,906	0,394	1,890	1"-8	8,378
		AK540.US50.T28.200	CAT50	T28	1,102	7,874	0,394	1,890	1"-8	9,789
		AK540.US50.T28.250	CAT50	T28	1,102	9,843	0,394	1,890	1"-8	11,023
		AK540.US50.T36.050-CO	CAT50	T36	1,417	1,969	0,004	0,551	1"-8	7,055
		AK540.US50.T36.100	CAT50	T36	1,417	3,937	0,394	1,890	1"-8	8,135
		AK540.US50.T36.150	CAT50	T36	1,417	5,906	0,394	1,890	1"-8	9,304
		AK540.US50.T36.200	CAT50	T36	1,417	7,874	0,394	1,890	1"-8	10,803
		AK540.US50.T36.250	CAT50	T36	1,417	9,843	0,394	1,890	1"-8	12,787
		AK540.US50.T45.050-CO	CAT50	T45	1,772	1,969	0,004	0,551	1"-8	7,249
		AK540.US50.T45.100	CAT50	T45	1,772	3,937	0,394	2,244	1"-8	8,512
		AK540.US50.T45.150	CAT50	T45	1,772	5,906	0,394	2,244	1"-8	10,67
		AK540.US50.T45.200	CAT50	T45	1,772	7,874	0,394	2,244	1"-8	13,007

Torques de aperto para cabeças de fresamento aparafusadas – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

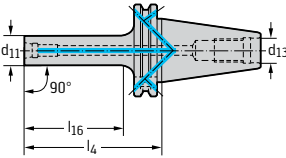
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Adaptador DIN 69871 AD/B

AK541



– Orientação do corte (CO)

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
	SK DIN 69871 AD/B	AK541.S40.T18.075CO	SK40	T18	75	55,9	M16	0,94
		AK541.S40.T22.110CO	SK40	T22	110	90,9	M16	1,08
		AK541.S40.T28.115CO	SK40	T28	115	95,9	M16	1,22
		AK541.S40.T36.115CO	SK40	T36	115	95,9	M16	1,49
		AK541.S50.T22.100CO	SK50	T22	100	80,9	M24	2,88
		AK541.S50.T28.100CO	SK50	T28	100	80,9	M24	2,97
		AK541.S50.T36.150CO	SK50	T36	150	130,9	M24	3,58
		AK541.S50.T45.200CO	SK50	T45	200	180,9	M24	4,92

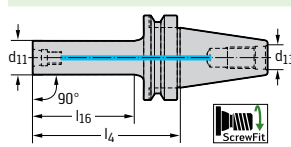
O padrão de fornecimento é o formato AD. Remover ambos os pinos roscados para conversão para o formato B.
Classe de balanceamento: G6,3 a n = 25.000 min⁻¹
...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.
Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes			
	d ₁	SK40	SK50
	Pino roscado DIN 913	M04X005 DIN913 (SW 2)	M06X006 ISO 4026 (SW 3)

Adaptador ASME B5.50 CAT-40

AK541 inch


– Para cabeças ScrewFit

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁₆ inch	d ₁₃	lbs
		AK541.US4.T18.075CO	CAT40	T18	2,953	2,161	5/8"-11	2,116
		AK541.US4.T22.110CO	CAT40	T22	4,331	3,539	5/8"-11	2,381
		AK541.US4.T28.115CO	CAT40	T28	4,528	3,736	5/8"-11	3,031
		AK541.US4.T36.115CO	CAT40	T36	4,528	3,736	5/8"-11	3,086
		AK541.US5.T22.100CO	CAT50	T22	3,937	3,146	1"-8	7,143
		AK541.US5.T28.100CO	CAT50	T28	3,937	3,146	1"-8	7,319
		AK541.US5.T36.150CO	CAT50	T36	5,906	5,114	1"-8	9,083
		AK541.US5.T45.200CO	CAT50	T45	7,874	7,083	1"-8	11,376

ASME B 5.50

...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

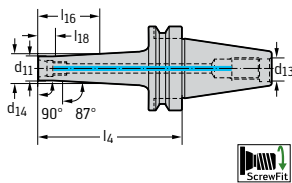
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Adaptador MAS-BT JIS B 6339

AK540



Ferramenta



JIS B 6339

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT40.T09.050	BT40	T09	9,7	50	10	17	M16	1,04
AK540.BT40.T14.055	BT40	T14	14,5	55	10	22	M16	1,06
AK540.BT40.T14.080	BT40	T14	14,5	80	10	24	M16	1,09
AK540.BT40.T18.060CO	BT40	T18	18,5	60	10	24	M16	1,07
AK540.BT40.T18.085	BT40	T18	18,5	85	10	24	M16	1,13
AK540.BT40.T18.110	BT40	T18	18,5	110	10	24	M16	1,22
AK540.BT40.T18.135	BT40	T18	18,5	135	10	24	M16	1,43
AK540.BT40.T22.050CO	BT40	T22	22	50	10	17	M16	1,03
AK540.BT40.T22.070CO	BT40	T22	22	70	10	37	M16	1,12
AK540.BT40.T22.095	BT40	T22	22	95	10	38	M16	1,21
AK540.BT40.T22.120	BT40	T22	22	120	10	38	M16	1,33
AK540.BT40.T22.145	BT40	T22	22	145	10	38	M16	1,58
AK540.BT40.T22.170	BT40	T22	22	170	10	38	M16	1,69
AK540.BT40.T28.050CO	BT40	T28	28	50	10	17	M16	1,07
AK540.BT40.T28.075	BT40	T28	28	75	10	42	M16	1,18
AK540.BT40.T28.100	BT40	T28	28	100	10	48	M16	1,33
AK540.BT40.T28.125	BT40	T28	28	125	10	48	M16	1,42
AK540.BT40.T28.150	BT40	T28	28	150	10	48	M16	1,73
AK540.BT40.T28.175	BT40	T28	28	175	10	48	M16	1,95
AK540.BT40.T36.075CO	BT40	T36	36	75	10	42	M16	1,29
AK540.BT40.T36.100	BT40	T36	36	100	10	48	M16	1,53
AK540.BT40.T36.125	BT40	T36	36	125	10	48	M16	1,8
AK540.BT40.T45.075CO	BT40	T45	45	75	10	42	M16	1,52
AK540.BT40.T45.100	BT40	T45	45	100	10	57	M16	1,87

...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

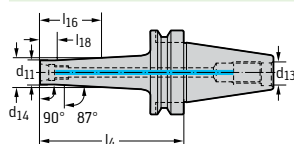
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Adaptador MAS-BT JIS B 6339

AK540


Ferramenta



JIS B 6339

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT50.T22.070CO	BT50	T22	22	70	10	26	M24	3,74
AK540.BT50.T22.120	BT50	T22	22	120	10	82	M24	4,1
AK540.BT50.T22.170	BT50	T22	22	170	10	132	M24	4,26
AK540.BT50.T22.220	BT50	T22	22	220	10	182	M24	4,79
AK540.BT50.T28.070CO	BT50	T28	28	70	10	26	M24	3,1
AK540.BT50.T28.120	BT50	T28	28	120	10	82	M24	3,85
AK540.BT50.T28.170	BT50	T28	28	170	10	132	M24	4,44
AK540.BT50.T28.220	BT50	T28	28	220	10	182	M24	5,05
AK540.BT50.T28.270	BT50	T28	28	270	10	232	M24	4,46
AK540.BT50.T36.070CO	BT50	T36	36	70	10	26	M24	3,91
AK540.BT50.T36.120	BT50	T36	36	120	10	82	M24	4,4
AK540.BT50.T36.170	BT50	T36	36	170	10	132	M24	4,9
AK540.BT50.T36.220	BT50	T36	36	220	10	182	M24	5,73
AK540.BT50.T36.270	BT50	T36	36	270	10	232	M24	6,86
AK540.BT50.T45.070CO	BT50	T45	45	70	10	26	M24	4,01
AK540.BT50.T45.170	BT50	T45	45	170	10	132	M24	5,63
AK540.BT50.T45.220	BT50	T45	45	220	10	182	M24	6,79
AK540.BT50.T45.270	BT50	T45	45	270	10	232	M24	8,22

...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

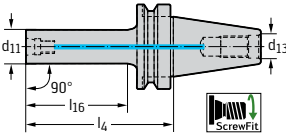
Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Adaptador MAS-BT JIS B 6339
AK541



– Orientação do corte (CO)

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	
		AK541.BT40.T22.120CO	BT40	T22	120	103	M16	1,25
		AK541.BT40.T28.125CO	BT40	T28	125	98	M16	1,41
		AK541.BT40.T36.125CO	BT40	T36	125	98	M16	1,66
		AK541.BT50.T22.120CO	BT50	T22	120	82	M24	3,92
		AK541.BT50.T28.120CO	BT50	T28	120	82	M24	4,03
		AK541.BT50.T36.170CO	BT50	T36	170	132	M24	4,6
	JIS B 6339							

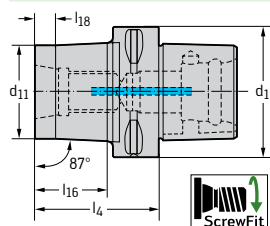
Classe de balanceamento: G6,3 a n = 25.000 min⁻¹
...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Adaptador Walter Capto™

AK580.C mm


- Para cabeças ScrewFit
- ISO 26623

Ferramenta



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK580.C3.T14.45CO	C3	T14	45	27	10	0,16
AK580.C3.T18.45CO	C3	T18	45	27	10	0,16
AK580.C3.T22.45CO	C3	T22	45	27	10	0,2
AK580.C3.T28.55CO	C3	T28	55	40	10	0,28
AK580.C4.T14.45CO	C4	T14	45	22	10	0,3
AK580.C4.T18.45CO	C4	T18	45	22	10	0,31
AK580.C4.T22.45CO	C4	T22	45	22	10	0,32
AK580.C4.T28.55CO	C4	T28	55	32	10	0,39
AK580.C4.T36.55CO	C4	T36	55	35	10	0,46
AK580.C4.T45.55CO	C4	T45	55		35	0,6
AK580.C5.T18.45	C5	T18	45	22	10	0,49
AK580.C5.T22.45	C5	T22	45	22	10	0,51
AK580.C5.T28.55	C5	T28	55	32	10	0,58
AK580.C5.T36.55	C5	T36	55	32	10	0,61
AK580.C5.T45.55	C5	T45	55	35	10	0,81
AK580.C6.T14.50	C6	T14	50	25	10	0,84
AK580.C6.T18.50	C6	T18	50	25	10	0,85
AK580.C6.T22.50	C6	T22	50	25	10	0,86
AK580.C6.T28.60	C6	T28	60	35	10	0,93
AK580.C6.T36.60	C6	T36	60	35	10	1,01
AK580.C6.T45.60CO	C6	T45	60	35	10	1,19
AK580.C8.T14.56	C8	T14	56	23	10	1,76
AK580.C8.T18.56	C8	T18	56	23	10	1,77
AK580.C8.T22.56	C8	T22	56	23	10	1,78
AK580.C8.T28.60	C8	T28	60	27	10	1,89
AK580.C8.T36.60	C8	T36	60	27	10	1,87
AK580.C8.T45.60CO	C8	T45	60	27	10	2

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

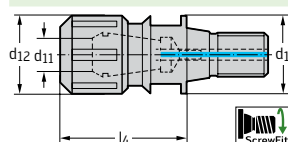
...CO = interface é fabricada com orientação do corte. Para a aplicação de B4030.T e B3230.T.

Mandril porta-piças ER

AK300.T 

– Para pinças ER conforme a DIN 6499/ISO15488

Ferramenta



ScrewFit



Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	kg
AK300.T18.030.06	T18	1-6	19	30	ER11	0,06
AK300.T22.040.10	T22	1-10	28	40	ER16	0,12
AK300.T22.045.10	T22	1-10	28	45	ER16	0,14
AK300.T22.030.06	T22	1-6	19	30	ER11	0,08
AK300.T28.040.10	T28	1-10	28	40	ER16	0,17
AK300.T28.045.10	T28	1-10	28	45	ER16	0,18
AK300.T36.050.16	T36	1-16	42	50	ER25	0,38
AK300.T36.055.16	T36	1-16	42	55	ER25	0,41

Em caso de aplicação dos mandris porta-piça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios“

A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

Pinças	ER11	ER16	ER25
 Porca de fixação	FS653		
 Porca de fixação		FS1537	FS1540
 Porca de fixação p/ refrigeração int.		FS1448	FS1449

Acessórios

Pinças	ER11	ER16	ER25
 Chave gancho		FS1539	FS1544

Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração

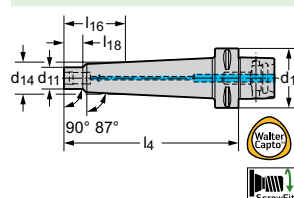
AC060-C

mm



- Para cabeças ScrewFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta



Denominação

d₁

d₁₁

d₁₄
mm

l₄
mm

l₁₈
mm

l₁₆
mm


AC060-C6-T18-185

C6

T18

18,5

185

20

23,5

2

AC060-C6-T22-185

C6

T22

22

185

19,5

24

2,1

AC060-C6-T28-185

C6

T28

28

185

18,8

24

2,8

AC060-C6-T28-235

C6

T28

28

235

18,8

24

3,6

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

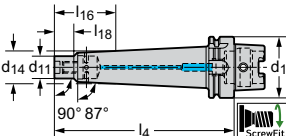
Adaptador HSK – com amortecimento de vibrações

AC060-H mm



- Para cabeças ScrewFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

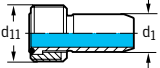
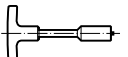
Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	
 HSK DIN 69893-1 A	AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
	AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
	AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
	AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
	AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
	AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
	AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5

Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios”

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

Acessórios

	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transferência de agente refrigerante	FS1065	FS1064
	Chave	FS953	FS952

Adaptador SK – com amortecimento de vibrações

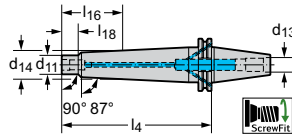
AC060-S

mm



- Para cabeças ScrewFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
	AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
	AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
	AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
	AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

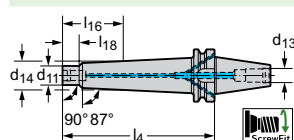
Adaptador MAS-BT – com amortecimento de vibrações

AC060-J mm



- Para cabeças ScrewFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”
Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

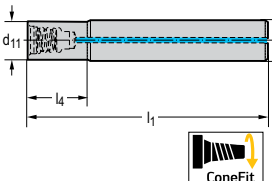
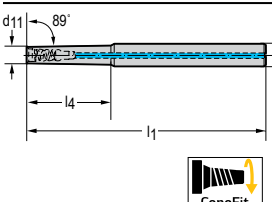
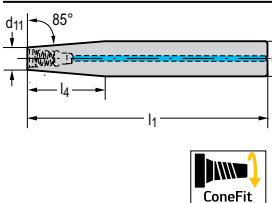
Adaptador DIN 6535 HA

AK610

mm



– Para cabeças ConeFit

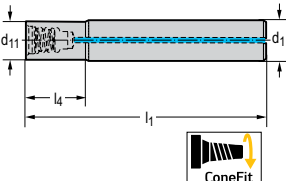
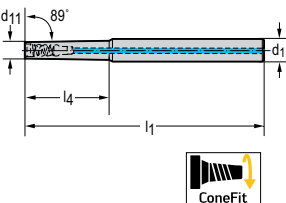
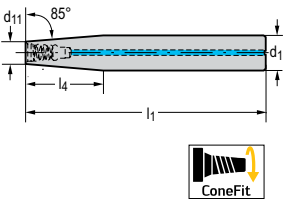
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
 Cylindrical shank		AK610.Z10.E10.020	10	E10	75	20	0,05
		AK610.Z10.E10.050	10	E10	100	50	0,07
		AK610.Z12.E10.005	12	E10	65	5	0,06
		AK610.Z12.E12.022	12	E12	100	22	0,07
		AK610.Z12.E12.048	12	E12	100	48	0,08
		AK610.Z16.E10.005	16	E10	65	5	0,11
		AK610.Z16.E12.005	16	E12	65	5	0,1
		AK610.Z16.E16.025	16	E16	110	25	0,17
		AK610.Z16.E16.050	16	E16	110	50	0,15
		AK610.Z16.E16.080	16	E16	135	80	0,14
		AK610.Z20.E16.005	20	E16	70	5	0,15
		AK610.Z20.E16.025	20	E16	110	25	0,22
		AK610.Z20.E20.030	20	E20	120	30	0,27
		AK610.Z20.E20.110	20	E20	180	110	0,39
		AK610.Z25.E20.005	25	E20	80	5	0,28
 Cylindrical shank		AK610.Z25.E25.040	25	E25	140	40	0,48
		AK610.Z25.E25.110	25	E25	180	110	0,62
		AK610.Z32.E25.005	32	E25	80	5	0,46
		AK610.Z16.E10.050	16	E10	160	50	0,21
		AK610.Z16.E12.060	16	E12	170	60	0,22
 Cylindrical shank		AK610.Z20.E16.075	20	E16	190	75	0,39
		AK610.Z16.E10.036	16	E10	140	92	0,2
		AK610.Z16.E12.025	16	E12	140	25	0,2
		AK610.Z25.E16.054	25	E16	170	55	0,57
		AK610.Z32.E20.073	32	E20	180	73	0,96
 Cylindrical shank		AK610.Z32.E25.045	32	E25	200	45	1,17

Torques de aperto para cabeças de fresamento aparafusadas – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Adaptador DIN 6535 HA

AK610 inch

– Para cabeças ConeFit

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	lbs
 Cylindrical shank		AK610.UZ13.E10.006	1	E10	2,500	0,250	0,154
		AK610.UZ13.E10.025	1	E10	3,000	1,000	0,159
		AK610.UZ13.E12.006	1	E12	3,000	0,250	0,174
		AK610.UZ13.E12.025	1	E12	4,500	1,000	0,236
		AK610.UZ15.E16.006	1	E16	3,000	0,250	0,256
		AK610.UZ15.E16.025	1	E16	4,500	1,000	0,375
		AK610.UZ19.E20.006	1	E20	3,000	0,250	0,340
		AK610.UZ19.E20.025	1	E20	4,500	1,000	0,503
		AK610.UZ26.E25.006	1	E25	3,500	0,250	0,705
		AK610.UZ31.E25.063	1	E25	6,500	2,500	1,828
 Cylindrical shank		AK610.UZ15.E10.051	1	E10	6,500	2,000	0,456
		AK610.UZ15.E12.061	1	E12	7,500	0,831	0,558
		AK610.UZ19.E16.076	1	E16	7,500	3,000	0,809
 Cylindrical shank		AK610.UZ15.E10.038	1	E10	5,500	1,512	0,432
		AK610.UZ15.E12.021	1	E12	6,500	2,402	0,527
		AK610.UZ19.E16.021	1	E16	6,500	0,819	0,705
		AK610.UZ26.E20.040	1	E20	6,500	1,571	1,323
		AK610.UZ31.E25.042	1	E25	7,500	1,650	2,407

Torques de aperto para cabeças de fresamento aparafusadas – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

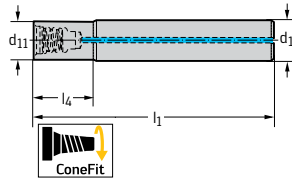
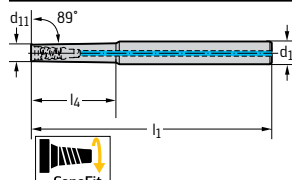
Adaptador DIN 6535 HA

AK610

mm



- Para cabeças ConeFit
- Com haste de metal duro

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
 Cylindrical shank		AK610.Z10.E10.050C	10	E10	100	50	0,1
		AK610.Z12.E12.048C	12	E12	100	48	0,14
		AK610.Z16.E16.080C	16	E16	135	80	0,33
		AK610.Z20.E20.038C	20	E20	95	38	0,33
		AK610.Z20.E20.110C	20	E20	180	110	0,69
		AK610.Z25.E25.120C	25	E25	200	120	1,21
 Cylindrical shank		AK610.Z16.E10.100C	16	E10	155	100	0,3
		AK610.Z16.E12.090C	16	E12	150	90	0,34
		AK610.Z20.E16.118C	20	E16	175	118	0,62

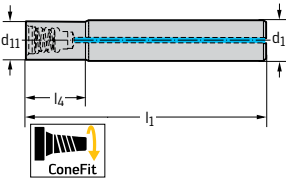
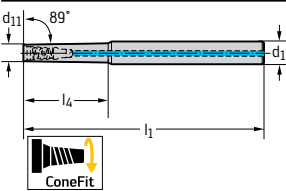
Torques de aperto para cabeças de fresamento aparafusadas – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Adaptador DIN 6535 HA

AK610 inch



- Para cabeças ConeFit
- Com haste de metal duro

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	lbs
		AK610.UZ13.E10.051C	1	E10	4,000	2,000	0,295
		AK610.UZ13.E12.032C	1	E12	4,000	1,250	0,364
		AK610.UZ19.E16.051C	1	E16	5,500	2,000	0,794
		AK610.UZ19.E20.044C	1	E20	4,500	1,750	0,844
		AK610.UZ31.E25.063C	1	E25	6,500	2,500	3,153
Cylindrical shank							
		AK610.UZ15.E10.051C	1	E10	6,500	2,000	0,847
		AK610.UZ15.E12.061C	1	E12	7,500	2,402	1,06
		AK610.UZ19.E16.076C	1	E16	7,500	3,000	1,473
Cylindrical shank							

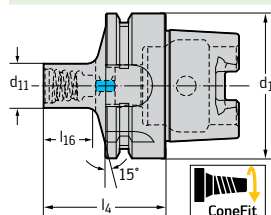
Torques de aperto para cabeças de fresamento aparafusadas – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

Adaptador DIN 69893-1 A

AK631


– Para cabeças ConeFit

Ferramenta



Denominação

d₁

d₁₁

l₄
mm

l₁₆
mm

kg

AK631.H63A.E10.049

HSK-A63

E10

49

13,5

0,73

AK631.H63A.E12.051

HSK-A63

E12

51

15,8

0,74

AK631.H63A.E16.056

HSK-A63

E16

56

21,3

0,75

AK631.H63A.E20.053

HSK-A63

E20

53

18,8

0,75

AK631.H63A.E25.059

HSK-A63

E25

59

25,5

0,79

HSK DIN 69893-1 A

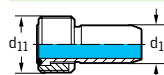
Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios”

Torques de aperto para cabeças de fresamento aparafusadas – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

Acessórios

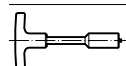
d₁

HSK-A63



Transferência de agente refrigerante

FS1064



Chave

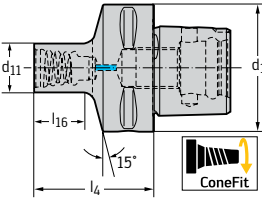
FS952

Adaptador Walter Capto™

AK681



- Para cabeças ConeFit
- ISO 26623

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	AK681.C5.E10.042	C5	E10	42	12,8	0,5
		AK681.C5.E12.045	C5	E12	45	16	0,51
		AK681.C5.E16.050	C5	E16	50	21,5	0,53
		AK681.C5.E20.047	C5	E20	47	19	0,52
		AK681.C5.E25.052	C5	E25	52	24,7	0,56
		AK681.C6.E12.049	C6	E12	49	16,3	0,89
		AK681.C6.E16.054	C6	E16	54	21,8	0,9
		AK681.C6.E20.051	C6	E20	51	19,3	0,91
		AK681.C6.E25.056	C6	E25	56	25	0,94

Torques de aperto para cabeças de fresamento aparafusadas – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

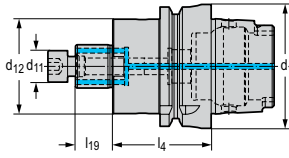
Mandril porta-fresas de encaixe DIN 69893-1 A

AB001-H

mm

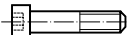


– Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138

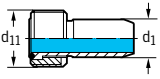
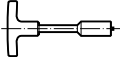
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	★	AB001-H63-B16-050	HSK-A63	16	38	50	17	0,9
	★	AB001-H63-B16-100	HSK-A63	16	38	100	17	1,35
	★	AB001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	1,89
	★	AB001-H63-B22-050	HSK-A63	22	48	50	19	1
	★	AB001-H63-B22-100	HSK-A63	22	48	100	19	1,78
	★	AB001-H63-B22-160	HSK-A63	22	48	160	19	2,8
	★	AB001-H63-B27-060	HSK-A63	27	60	60	21	1,16
	★	AB001-H63-B27-100	HSK-A63	27	60	100	21	2,15
	★	AB001-H63-B27-160	HSK-A63	27	60	160	21	3,64
	★	AB001-H63-B32-060	HSK-A63	32	78	60	24	1,45
	★	AB001-H63-B32-100	HSK-A63	32	78	100	24	3,06
	★	AB001-H63-B32-160	HSK-A63	32	78	160	24	5,56
	★	AB001-H63-B40-060	HSK-A63	40	89	60	27	1,98
	★	AB001-H63-B40-100	HSK-A63	40	89	100	27	3,94
	★	AB001-H63-B40-160	HSK-A63	40	89	160	27	0
	★	AB001-H100-B16-050	HSK-A100	16	38	50	17	2,2
	★	AB001-H100-B16-100	HSK-A100	16	38	100	17	2,9
	★	AB001-H100-B16-160	HSK-A100	16	38	160	17	3,52
	★	AB001-H100-B22-050	HSK-A100	22	48	50	19	2,35
	★	AB001-H100-B22-100	HSK-A100	22	48	100	19	3,1
	★	AB001-H100-B22-160	HSK-A100	22	48	160	19	4,28
	★	AB001-H100-B27-050	HSK-A100	27	60	50	21	2,5
	★	AB001-H100-B27-100	HSK-A100	27	60	100	21	3,6
	★	AB001-H100-B27-160	HSK-A100	27	60	160	21	5,12
	★	AB001-H100-B32-050	HSK-A100	32	78	50	24	2,72
	★	AB001-H100-B32-100	HSK-A100	32	78	100	24	4,75
	★	AB001-H100-B32-160	HSK-A100	32	78	160	24	7,15
	★	AB001-H100-B40-060	HSK-A100	40	89	60	27	4,1
	★	AB001-H100-B40-100	HSK-A100	40	89	100	27	5,3
	★	AB001-H100-B40-160	HSK-A100	40	89	160	27	8,34
	★	AB001-H100-B60-070	HSK-A100	60	140	70	40	7,46
	★	AB001-H100-B60-100	HSK-A100	60	128	160	40	0
	★	AB001-H100-B60-160	HSK-A100	60	128	160	40	0

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d_{11} [mm]	16	22	27	32	40	60
 Parafuso de aperto ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
 Parafuso de aperto de fresa DIN 6367						FS912

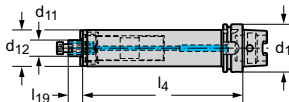
Acessórios

d_1	HSK-A100	HSK-A63
 Transferência de agente refrigerante	FS1065	FS1064
 Chave	FS953	FS952

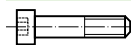
Adaptador HSK – com amortecimento de vibrações

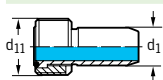
AC001-H
Accure-tec®


- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A		AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
		AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
		AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56
		AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
		AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
		AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
		AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Parafuso de aperto ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios		d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transferência de agente refrigerante		FS1065	FS1064
	Chave		FS953	FS952

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

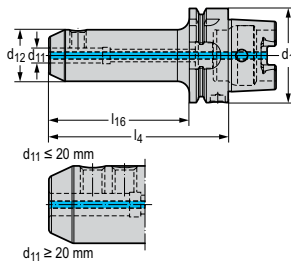
Adaptador Weldon DIN 69893-1 A

AB044-H

mm



Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB044-H63-W06-065	HSK-A63	6	14,5	65	39	0,76
★ AB044-H63-W06-120	HSK-A63	6	14,5	120	94	0,96
★ AB044-H63-W06-160	HSK-A63	6	14,5	160	134	1,16
★ AB044-H63-W08-065	HSK-A63	8	19,5	65	39	0,82
★ AB044-H63-W08-120	HSK-A63	8	19,5	120	94	1,1
★ AB044-H63-W08-160	HSK-A63	8	19,5	160	134	1,38
★ AB044-H63-W10-065	HSK-A63	10	24,5	65	39	0,92
★ AB044-H63-W10-120	HSK-A63	10	24,5	120	94	1,3
★ AB044-H63-W10-160	HSK-A63	10	24,5	160	134	1,68
★ AB044-H63-W12-080	HSK-A63	12	29,5	80	54	1,2
★ AB044-H63-W12-120	HSK-A63	12	29,5	120	94	1,6
★ AB044-H63-W12-160	HSK-A63	12	29,5	160	134	1,8
★ AB044-H63-W14-080	HSK-A63	14	31,5	80	54	1,28
★ AB044-H63-W14-120	HSK-A63	14	31,5	120	94	1,75
★ AB044-H63-W14-160	HSK-A63	14	31,5	160	134	2,21
★ AB044-H63-W16-080	HSK-A63	16	35,5	80	54	1,42
★ AB044-H63-W16-120	HSK-A63	16	35,5	120	94	1,96
★ AB044-H63-W16-160	HSK-A63	16	35,5	160	134	2,5
★ AB044-H63-W18-080	HSK-A63	18	37,5	80	54	1,5
★ AB044-H63-W18-120	HSK-A63	18	37,5	120	94	2,08
★ AB044-H63-W18-160	HSK-A63	18	37,5	160	134	2,66
★ AB044-H63-W20-080	HSK-A63	20	39,5	80	54	1,6
★ AB044-H63-W20-120	HSK-A63	20	39,5	120	94	2,25
★ AB044-H63-W20-160	HSK-A63	20	39,5	160	134	2,9
★ AB044-H63-W25-110	HSK-A63	25	44,5	110	84	2,8
★ AB044-H63-W25-160	HSK-A63	25	44,5	160	64,5	3,96
★ AB044-H63-W32-110	HSK-A63	32	55,5	110	71,5	3,32
★ AB044-H63-W32-160	HSK-A63	32	55,5	160	71,5	4,22
★ AB044-H63-W40-125	HSK-A63	40	59,5	125	79,5	3,9
★ AB044-H100-W06-080	HSK-A100	6	14,5	80	51	2,06
★ AB044-H100-W06-160	HSK-A100	6	14,5	160	131	2,5
★ AB044-H100-W08-080	HSK-A100	8	19,5	80	51	2,1
★ AB044-H100-W08-160	HSK-A100	8	19,5	160	131	2,54
★ AB044-H100-W10-080	HSK-A100	10	24,5	80	51	2,46
★ AB044-H100-W10-160	HSK-A100	10	24,5	160	131	2,9
★ AB044-H100-W12-080	HSK-A100	12	29,5	80	51	2,6

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

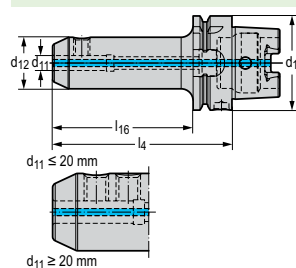
**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB044-H100-W12-160	HSK-A100	12	29,5	160	131	3,4
★ AB044-H100-W14-080	HSK-A100	14	31,5	80	51	2,9
★ AB044-H100-W14-160	HSK-A100	14	31,5	160	131	3,54
★ AB044-H100-W16-100	HSK-A100	16	33,5	100	71	3,1
★ AB044-H100-W16-160	HSK-A100	16	33,5	160	131	3,86
★ AB044-H100-W18-100	HSK-A100	18	37,5	100	71	3,12
★ AB044-H100-W18-160	HSK-A100	18	37,5	160	131	3,96
★ AB044-H100-W20-100	HSK-A100	20	39,5	100	71	3,2
★ AB044-H100-W20-160	HSK-A100	20	39,5	160	131	4,26
★ AB044-H100-W25-100	HSK-A100	20	44,5	100	71	3,9
★ AB044-H100-W25-160	HSK-A100	25	44,5	160	131	5,4
★ AB044-H100-W32-100	HSK-A100	32	55,5	100	71	4,55
★ AB044-H100-W32-160	HSK-A100	32	55,5	160	131	6,36
★ AB044-H100-W40-120	HSK-A100	40	59,5	120	91	4,65

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d ₁₁ [mm]	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32-40
Parafuso DIN 1835-B	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

Acessórios

d ₁	HSK-A100	HSK-A63
Transferência de agente refrigerante	FS1065	FS1064
Chave	FS953	FS952

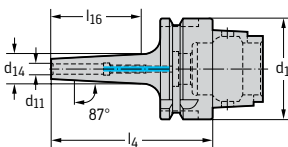
Mandril termo-retrátil DIN 69893-1 A

A560.H mm



– Para ferramentas com haste cilíndrica conforme a DIN 1835 (h6 ou superior)

Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

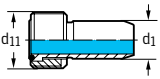
Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	
A560.H63A.05.080	HSK-A63	5	14,6	80	45	0,72
A560.H63A.06.080	HSK-A63	6	16,6	80	45	0,69
A560.H63A.08.080	HSK-A63	8	20,6	80	45	0,76
A560.H63A.10.085	HSK-A63	10	25,2	85	50	0,79
A560.H63A.12.090	HSK-A63	12	29,8	90	55	0,93
A560.H63A.16.095	HSK-A63	16	35	95	67	1,03
A560.H63A.20.100	HSK-A63	20	41	100	68	1,19
A560.H63A.25.115	HSK-A63	25	47,8	115	85	1,46

Classe de balanceamento: G6,3 a n = 25.000 min⁻¹

Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios”

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	5	6	8	10	12	16–25
	Pino roscado		FS1137 (SW 2)	FS1138 (SW 2,5)	FS1139 (SW 3)	FS1140 (SW 4)	FS1141 (SW 5)	FS1142 (SW 5)

Acessórios		d ₁	HSK-A63
	Transferência de agente refrigerante		FS1064
	Chave		FS952

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Mandril hidráulico DIN 69893-1 A

AK182.H mm



– Para ferramentas com haste conforme a DIN 1835, formato A

Ferramenta

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
AK182.H63.080.12	HSK-A63	12	42	32	80	34	46	36	1,25
AK182.H63.080.20	HSK-A63	20	52,5	38	80	54	51	41	1,39
AK182.H100.090.20	HSK-A100	20	52,5	38	90	61	51	41	2,78
AK182.H100.100.32	HSK-A100	32	72	58,5	100	71	61	51	3,79

HSK DIN 69893-1 A

Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios”

Acessórios

d ₁₁	12	20	32
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2189	FS2199	
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2190	FS2200	
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2191	FS2201	
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2192	FS2202	FS2222
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2203	
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2193	FS2204	FS2223
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2205	
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2206	FS2224
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2207	
 d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2208	FS2225

IK: refrigeração interna

PK: refrigeração periférica

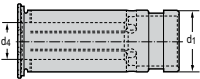
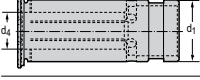
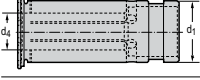
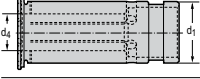
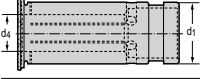
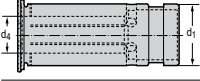
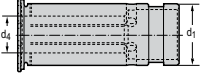
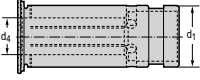
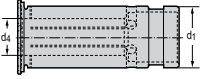
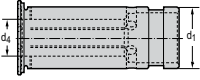
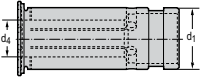
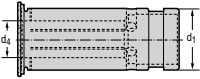
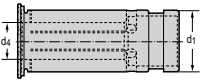
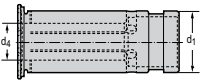
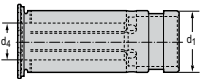
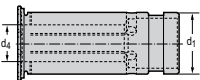
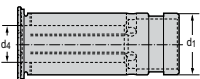
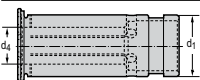
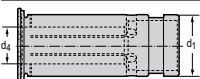
**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

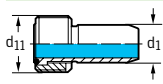
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Acessórios

	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2209	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2210	FS2226
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2211	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2212	FS2227
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2228
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2229
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2230
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2194	FS2213	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2195	FS2214	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2196	FS2215	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2197	FS2216	FS2231
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2198	FS2217	FS2232
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2218	FS2233
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2219	FS2234
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2220	FS2235
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2221	FS2236
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2237
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2238
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2239

IK: refrigeração interna
PK: refrigeração periférica

Acessórios				
	d ₁₁	12	20	32
	Transferência de agente refrigerante	FS1064	FS1065	FS1065
	Chave	FS952	FS953	FS953

IK: refrigeração interna
PK: refrigeração periférica

Adaptador hidráulico delgado DIN 69893-1 A

AB019-H mm


– Para ferramentas com haste conforme a DIN 1835, formato A

Ferramenta

<

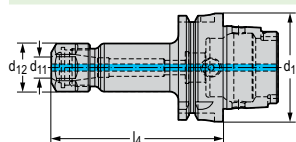
Mandril porta-piças ER DIN 69893-1 A com refrigeração interna

AB009-H

mm



Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	kg
★ AB009-H63-ER16-075	HSK-A63	1-10	28	75	ER16	0,82
★ AB009-H63-ER16-100	HSK-A63	1-10	28	100	ER16	1
★ AB009-H63-ER16-130	HSK-A63	1-10	28	130	ER16	1,15
★ AB009-H63-ER16-160	HSK-A63	1-10	28	160	ER16	0
★ AB009-H63-ER16-200	HSK-A63	1-10	28	200	ER16	0
★ AB009-H63-ER20-075	HSK-A63	1-13	34	75	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-100	HSK-A63	1-13	34	100	ER20	1,09
★ AB009-H63-ER20-130	HSK-A63	1-13	34	130	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-160	HSK-A63	1-13	34	160	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-200	HSK-A63	1-13	34	200	ER20	0
★ AB009-H63-ER25-075	HSK-A63	1-16	42	75	ER25	0,98
★ AB009-H63-ER25-100	HSK-A63	1-16	42	100	ER25	1,16
★ AB009-H63-ER25-130	HSK-A63	1-16	42	130	ER25	1,3
★ AB009-H63-ER25-160	HSK-A63	1-16	42	160	ER25	0
★ AB009-H63-ER25-200	HSK-A63	1-16	42	200	ER25	0
★ AB009-H63-ER32-075	HSK-A63	1-20	50	75	ER32	1,12
★ AB009-H63-ER32-100	HSK-A63	1-20	50	100	ER32	1,3
★ AB009-H63-ER32-130	HSK-A63	1-20	50	130	ER32	1,4
★ AB009-H63-ER32-160	HSK-A63	1-20	50	160	ER32	0
★ AB009-H63-ER32-200	HSK-A63	1-20	50	200	ER32	0
★ AB009-H63-ER11-075	HSK-A63	1-6	19	75	ER11	0,77
★ AB009-H63-ER40-085	HSK-A63	2-26	63	85	ER40	0
★ AB009-H63-ER40-120	HSK-A63	2-26	63	120	ER40	1,65
★ AB009-H63-ER40-130	HSK-A63	2-26	63	130	ER40	0
★ AB009-H63-ER40-160	HSK-A63	2-26	63	160	ER40	2,89
★ AB009-H63-ER40-200	HSK-A63	2-26	63	200	ER40	0
★ AB009-H100-ER16-100	HSK-A100	1-10	28	100	ER16	2,1
★ AB009-H100-ER16-130	HSK-A100	1-10	28	130	ER16	2,25
★ AB009-H100-ER16-160	HSK-A100	1-10	28	160	ER16	2,8
★ AB009-H100-ER16-200	HSK-A100	1-10	28	200	ER16	2,87
★ AB009-H100-ER20-100	HSK-A100	1-13	34	100	ER20	0
★ AB009-H100-ER20-130	HSK-A100	1-13	34	130	ER20	0
★ AB009-H100-ER20-160	HSK-A100	1-13	34	160	ER20	0
★ AB009-H100-ER25-100	HSK-A100	1-16	42	100	ER25	2,5
★ AB009-H100-ER25-130	HSK-A100	1-16	42	130	ER25	2,4
★ AB009-H100-ER25-160	HSK-A100	1-16	42	160	ER25	3,2
★ AB009-H100-ER25-200	HSK-A100	1-16	42	200	ER25	0
★ AB009-H100-ER32-100	HSK-A100	1-20	50	100	ER32	2,8
★ AB009-H100-ER32-130	HSK-A100	1-20	50	130	ER32	2,65
★ AB009-H100-ER32-160	HSK-A100	1-20	50	160	ER32	3,6
★ AB009-H100-ER32-200	HSK-A100	1-20	50	200	ER32	0
★ AB009-H100-ER40-120	HSK-A100	2-26	63	120	ER40	3,34
★ AB009-H100-ER40-160	HSK-A100	2-26	63	160	ER40	4,6
★ AB009-H100-ER40-200	HSK-A100	2-26	63	200	ER40	5,16

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

WALTER
SELECT

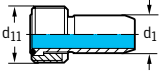
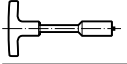
Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Componentes

	Pinças	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
	Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS2557	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Acessórios

	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transferência de agente refrigerante	FS1065	FS1064
	Chave	FS953	FS952

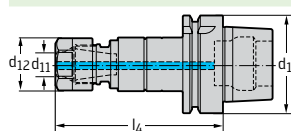
Adaptador para a usinagem síncrona de roscas

AB035-H

mm



Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	kg
AB035-H63-ER20-108	HSK-A63	M4-M12	33,7	108,1	ER20	1,09
AB035-H63-ER25-128	HSK-A63	M8-M20	42	127,5	ER25	1,46
AB035-H63-ER40-160	HSK-A63	M16-M30	62,7	159,9	ER40	2,86
AB035-H100-ER20-115	HSK-A100	M4-M12	33,7	144,6	ER20	2,51
AB035-H100-ER25-134	HSK-A100	M8-M20	42	134	ER25	2,94
AB035-H100-ER40-164	HSK-A100	M16-M30	62,7	163,4	ER40	4,18

Em caso de aplicação dos mandris porta-pinça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios“

A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“

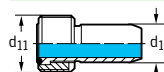
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

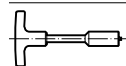


Pinças	ER20	ER25	ER40
Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS1359	FS1449	FS1450

Acessórios



Pinças	ER20-ER40
Transferência de agente refrigerante	FS1065



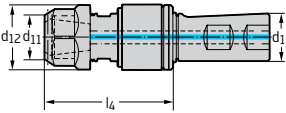
Chave	FS953
-------	-------

Adaptador para a usinagem síncrona de roscas

AB035-W


– Compensação mínima integrada nos sentidos axial e radial

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	Pinças	
	AB035-W25-ER11-052	25	M2-M5	18,7	51,9	ER11	0,42
	AB035-W25-ER20-069	25	M4-M12	33,7	68,7	ER20	0,76
	AB035-W25-ER25-088	25	M8-M20	41,7	88,1	ER25	1,28

DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

Em caso de aplicação dos mandris porta-pinça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios”
A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios”

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	Pinças	ER11	ER20	ER25
	Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS2556	FS1359	FS1449
	Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS2557		

FS2556 corresponde a ER11-4.5

FS2557 corresponde a ER11-6

Acessórios

	Pinças	ER11	ER20	ER25
	Chave gancho	FS2554	FS2553	FS1544

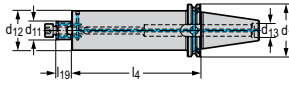
Mandril porta-fresas de encaixe DIN 69871 AD/B

AB001-S

mm

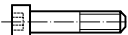


– Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138

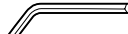
Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	★	AB001-S40-B16-035	SK40	16	36	35	17	M16	0,04
	★	AB001-S40-B16-100	SK40	16	36	100	17	M16	1,47
	★	AB001-S40-B16-160	SK40	16	36	160	17	M16	1,82
	★	AB001-S40-B22-035	SK40	22	48	35	19	M16	1,16
	★	AB001-S40-B22-100	SK40	22	48	100	19	M16	2,02
	★	AB001-S40-B22-160	SK40	22	48	160	19	M16	2,86
	★	AB001-S40-B27-035	SK40	27	48	35	21	M16	1,08
	★	AB001-S40-B27-100	SK40	27	60	100	21	M16	2,59
	★	AB001-S40-B27-160	SK40	27	60	160	21	M16	3,7
	★	AB001-S40-B32-050	SK40	32	78	50	24	M16	1,82
	★	AB001-S40-B32-100	SK40	32	78	100	24	M16	3,51
	★	AB001-S40-B32-160	SK40	32	78	160	24	M16	4,2
	★	AB001-S40-B40-060	SK40	40	87	60	27	M16	2,49
	★	AB001-S40-B40-100	SK40	40	87	100	27	M16	3,2
	★	AB001-S40-B40-160	SK40	40	87	160	27	M16	4,2
	★	AB001-S50-B16-035	SK50	16	36	35	17	M24	2,9
	★	AB001-S50-B16-100	SK50	16	36	100	17	M24	3,3
	★	AB001-S50-B16-160	SK50	16	36	160	17	M24	4
	★	AB001-S50-B22-035	SK50	22	48	35	19	M24	3
	★	AB001-S50-B22-100	SK50	22	48	100	19	M24	3,03
	★	AB001-S50-B22-160	SK50	22	48	160	19	M24	4,28
	★	AB001-S50-B27-035	SK50	27	60	35	21	M24	3,2
	★	AB001-S50-B27-100	SK50	27	60	100	21	M24	4,47
	★	AB001-S50-B27-160	SK50	27	60	160	21	M24	5,33
	★	AB001-S50-B32-035	SK50	32	78	35	24	M24	3,49
	★	AB001-S50-B32-100	SK50	32	78	100	24	M24	5,78
	★	AB001-S50-B32-160	SK50	32	78	160	24	M24	7,97
	★	AB001-S50-B40-050	SK50	40	89	50	27	M24	4,48
	★	AB001-S50-B40-100	SK50	40	89	100	27	M24	6,34
	★	AB001-S50-B40-160	SK50	40	87	160	27	M24	6,7
	★	AB001-S50-B60-050	SK50	60	127	50	40	M24	5,5
	★	AB001-S50-B60-100	SK50	60	127	100	40	M24	5,7

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d_{11} [mm]	16	22	27	32	40	60
 Parafuso de aperto ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
 Parafuso de aperto de fresa DIN 6367						FS912

Acessórios

d_{11} [mm]	16	22	27	32	40	60
 Chave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	
 Chave para parafuso de aperto de fresa						FS913

Adaptador SK – com amortecimento de vibrações

AC001-S mm

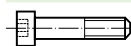
Accure-tec®

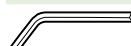


- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B		AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
		AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
		AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
		AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
		AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
		AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Parafuso de aperto ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Chave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

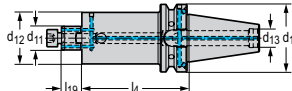
Mandril porta-fresas de encaixe MAS-BT JIS B 6339

AB001-J

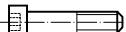
mm

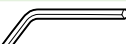


– Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
	JIS B 6339 AD/B	★ AB001-J40-B16-035	BT40	16	36	35	17	M16	0,96
		★ AB001-J40-B16-100	BT40	16	36	100	17	M16	1,58
		★ AB001-J40-B16-160	BT40	16	36	160	17	M16	1,89
		★ AB001-J40-B22-035	BT40	22	48	35	19	M16	1,21
		★ AB001-J40-B22-100	BT40	22	48	100	19	M16	2,07
		★ AB001-J40-B22-160	BT40	22	48	160	19	M16	2,74
		★ AB001-J40-B27-035	BT40	27	48	35	21	M16	1,26
		★ AB001-J40-B27-100	BT40	27	59	100	21	M16	2,66
		★ AB001-J40-B27-160	BT40	27	59	160	21	M16	3,72
		★ AB001-J40-B32-065	BT40	32	78	65	24	M16	2,3
		★ AB001-J40-B32-100	BT40	32	78	100	24	M16	3,69
		★ AB001-J40-B40-070	BT40	40	87	70	27	M16	3,08
		★ AB001-J40-B40-100	BT40	40	87	100	27	M16	4,04
		★ AB001-J40-B40-160	BT40	40	87	160	27	M16	5,06
		★ AB001-J50-B16-050	BT50	16	36	50	17	M24	2,9
		★ AB001-J50-B16-100	BT50	16	36	100	17	M24	3,3
		★ AB001-J50-B16-160	BT50	16	36	160	17	M24	4,31
		★ AB001-J50-B22-055	BT50	22	48	55	19	M24	4,05
		★ AB001-J50-B22-100	BT50	22	48	100	19	M24	4,53
		★ AB001-J50-B22-160	BT50	22	48	160	19	M24	5,38
		★ AB001-J50-B27-055	BT50	27	60	55	21	M24	4,23
		★ AB001-J50-B27-100	BT50	27	60	100	21	M24	5,05
		★ AB001-J50-B27-160	BT50	27	60	160	21	M24	6,41
		★ AB001-J40-B32-160	BT50	32	78	160	24	M24	4,5
		★ AB001-J50-B32-055	BT50	32	78	55	24	M24	4,52
		★ AB001-J50-B32-100	BT50	32	78	100	24	M24	6,1
		★ AB001-J50-B32-160	BT50	32	78	160	24	M24	8,35
		★ AB001-J50-B40-055	BT50	40	89	55	27	M24	4
		★ AB001-J50-B40-100	BT50	40	87	100	27	M24	7,08
		★ AB001-J50-B40-160	BT50	40	87	160	27	M24	8,21

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes						
	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40
	Parafuso de aperto ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios						
	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40
	Chave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

WALTER
SELECT

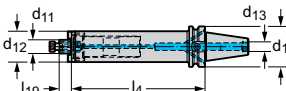
Ferramenta ideal para condições de usinagem

 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

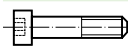
Adaptador MAS-BT – com amortecimento de vibrações

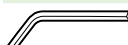
AC001-J
Accure-tec®


- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	
 JIS B 6339 AD/B		AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
		AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
		AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
		AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
		AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
		AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
		AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Parafuso de aperto ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Chave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

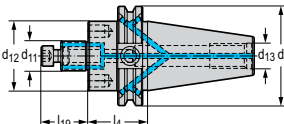
Mandril porta-fresas de encaixe ASME B5.50
AB001.K

inch



– Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138

Ferramenta



ASME B 5.50

Denominação	d ₁	d ₁₁ inch	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	d ₁₃	lbs
AB001.K40-B19-038	CAT40	0,750	1,750	1,500	0,687	5/8"-11	2,205
AB001.K40-B26-051	CAT40	1,000	2,250	2,000	0,687	5/8"-11	3,086
AB001.K40-B31-102	CAT40	1,250	2,750	4,000	0,687	5/8"-11	5,732
AB001.K40-B38-061	CAT40	1,500	3,750	2,400	0,937	5/8"-11	6,173
AB001.K50-B19-038	CAT50	0,750	2,750	1,500	0,687	1"-8	6,834
AB001.K50-B26-051	CAT50	1,000	2,250	2,000	0,687	1"-8	7,496
AB001.K50-B26-102	CAT50	1,000	2,250	4,000	0,687	1"-8	9,480
AB001.K50-B31-038	CAT50	1,250	2,750	1,500	0,687	1"-8	7,562
AB001.K50-B38-061	CAT50	1,500	3,750	2,400	0,937	1"-8	10,296
AB001.K50-B38-102	CAT50	1,500	3,750	4,000	0,937	1"-8	13,999
AB001.K50-B63-061	CAT50	2,500	4,875	2,400	1,125	1"-8	13,779

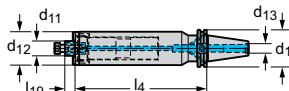
Adaptador CAT-V – com amortecimento de vibrações

AC001.K inch

Accure-tec®



- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50		AC001.K40-B19-191	CAT40	0.750	7,500	5/8"-11	6,834
		AC001.K40-B26-229	CAT40	1.000	9,000	5/8"-11	13,007
		AC001.K50-B19-191	CAT50	0.750	7,500	1"-8	11,023
		AC001.K50-B26-229	CAT50	1.000	9,000	1"-8	17,637
		AC001.K50-B38-349	CAT50	1.500	13,750	1"-8	44,092

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

Adaptador CAT-V cônico – com amortecimento de vibrações

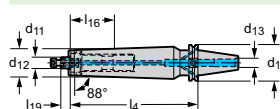
AC001.K inch

Accure-tec®



- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta



Denominação

d_1

d_{11}

l_4
inch

d_{13}



AC001.K40-B19-229

CAT40

0.750

9,000

5/8"-11

10,097

AC001.K50-B19-229

CAT50

0.750

9,000

1"-8

13,889

AC001.K50-B26-305

CAT50

1.000

12,000

1"-8

24,03

ASME B 5.50

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

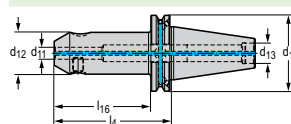
Adaptador Weldon DIN 69871 AD/B

AB044-S

mm



Ferramenta

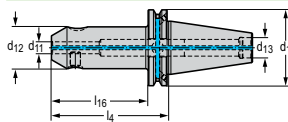


SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-S40-W06-050	SK40	6	12,3	50	29	M16	0,91
★ AB044-S40-W06-100	SK40	6	12,3	100	79	M16	1,06
★ AB044-S40-W06-160	SK40	6	12,3	160	141	M16	0,93
★ AB044-S40-W08-050	SK40	8	15,3	50	29	M16	0,82
★ AB044-S40-W08-100	SK40	8	15,3	100	79	M16	1,14
★ AB044-S40-W08-160	SK40	8	15,3	160	141	M16	1,42
★ AB044-S40-W10-050	SK40	10	20	50	29	M16	0,92
★ AB044-S40-W10-100	SK40	10	20	100	79	M16	1,34
★ AB044-S40-W10-160	SK40	10	20	160	141	M16	1,81
★ AB044-S40-W12-050	SK40	12	27	50	29	M16	1,07
★ AB044-S40-W12-100	SK40	12	27	100	79	M16	1,57
★ AB044-S40-W12-160	SK40	12	27	160	141	M16	2,2
★ AB044-S40-W14-050	SK40	14	29	50	31	M16	1,2
★ AB044-S40-W14-100	SK40	14	29	100	81	M16	1,2
★ AB044-S40-W14-160	SK40	14	29	160	141	M16	2,51
★ AB044-S40-W16-063	SK40	16	33	63	42	M16	1,35
★ AB044-S40-W16-100	SK40	16	33	100	79	M16	1,79
★ AB044-S40-W16-160	SK40	16	33	160	141	M16	2,7
★ AB044-S40-W18-063	SK40	18	35	63	44	M16	1,5
★ AB044-S40-W18-100	SK40	18	35	100	81	M16	1,6
★ AB044-S40-W18-160	SK40	18	35	160	141	M16	2,83
★ AB044-S40-W20-063	SK40	20	37	63	42	M16	1,26
★ AB044-S40-W20-100	SK40	20	37	100	79	M16	1,84
★ AB044-S40-W20-160	SK40	20	37	160	141	M16	2,8
★ AB044-S40-W25-100	SK40	25	50	100	100	M16	2,24
★ AB044-S40-W25-120	SK40	25	50	120	101	M16	2,9
★ AB044-S40-W25-160	SK40	25	50	160	141	M16	3,9
★ AB044-S40-W32-100	SK40	32	58,1	100	100	M16	2,54
★ AB044-S40-W32-120	SK40	32	58,1	120	101	M16	3,7
★ AB044-S40-W32-160	SK40	40	58,1	160	141	M16	4,81
★ AB044-S40-W40-120	SK40	40	60,7	120	101	M16	2,91
★ AB044-S50-W06-063	SK50	6	12,3	63	44	M24	2,7
★ AB044-S50-W06-100	SK50	6	12,3	100	81	M24	2,75
★ AB044-S50-W06-160	SK50	6	12,3	160	141	M24	3,3
★ AB044-S50-W08-063	SK50	8	15,3	63	44	M24	2,71
★ AB044-S50-W08-100	SK50	8	15,3	100	81	M24	2,76

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-S50-W08-160	SK50	8	15,3	160	141	M24	3,3
★ AB044-S50-W10-063	SK50	10	20	63	44	M24	2,91
★ AB044-S50-W10-100	SK50	10	20	100	81	M24	2,96
★ AB044-S50-W10-160	SK50	10	20	160	141	M24	3,6
★ AB044-S50-W12-063	SK50	12	27	63	41	M24	3
★ AB044-S50-W12-100	SK50	12	27	100	81	M24	3,5
★ AB044-S50-W12-160	SK50	12	27	160	141	M24	3,9
★ AB044-S50-W14-063	SK50	14	29	63	44	M24	3
★ AB044-S50-W14-100	SK50	14	29	100	81	M24	3,06
★ AB044-S50-W14-160	SK50	14	29	160	141	M24	4
★ AB044-S50-W16-063	SK50	16	33	63	41	M24	3
★ AB044-S50-W16-100	SK50	16	33	100	81	M24	3,09
★ AB044-S50-W16-160	SK50	16	33	160	141	M24	4,4
★ AB044-S50-W18-063	SK50	18	35	63	44	M24	3
★ AB044-S50-W18-100	SK50	18	35	100	81	M24	3,08
★ AB044-S50-W18-160	SK50	18	35	160	141	M24	4,4
★ AB044-S50-W20-063	SK50	20	37	63	41	M24	3,27
★ AB044-S50-W20-100	SK50	20	37	100	78	M24	3,82
★ AB044-S50-W20-160	SK50	20	37	160	141	M24	4,6
★ AB044-S50-W25-080	SK50	25	50	80	58	M24	3,92
★ AB044-S50-W25-120	SK50	25	50	120	98	M24	4,45
★ AB044-S50-W25-160	SK50	25	50	160	141	M24	5,9
★ AB044-S50-W32-100	SK50	32	58,1	100	78	M24	4,6
★ AB044-S50-W32-160	SK50	32	58,1	160	138	M24	6,54
★ AB044-S50-W40-100	SK50	40	80,7	100	78	M24	5,5
★ AB044-S50-W40-160	SK50	40	60,7	160	141	M24	6,2

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

d ₁₁ [mm]	6	8	10	12	14-18	16	20	25	32-40
 Parafuso DIN 1835-B	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)		M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

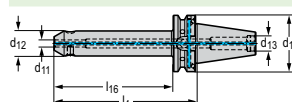
Adaptador Weldon MAS-BT JIS B 6339

AB044-J

mm



Ferramenta

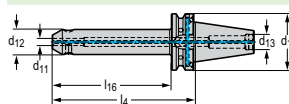


JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-J40-W06-050	BT40	6	12,3	50	23	M16	0,9
★ AB044-J40-W06-100	BT40	6	12,3	100	71	M16	1,21
★ AB044-J40-W06-160	BT40	6	12,3	160	133	M16	1,36
★ AB044-J40-W08-050	BT40	8	15,3	50	23	M16	0,9
★ AB044-J40-W08-100	BT40	8	15,3	100	71	M16	1,27
★ AB044-J40-W08-160	BT40	8	15,3	160	133	M16	1,46
★ AB044-J40-W10-063	BT40	10	20	63	36	M16	1,1
★ AB044-J40-W10-100	BT40	10	20	100	71	M16	1,44
★ AB044-J40-W10-160	BT40	10	20	160	133	M16	1,63
★ AB044-J40-W12-063	BT40	12	27	63	34	M16	1,23
★ AB044-J40-W12-100	BT40	12	27	100	71	M16	1,66
★ AB044-J40-W12-160	BT40	12	27	160	133	M16	1,86
★ AB044-J40-W14-063	BT40	14	29	63	36	M16	1,26
★ AB044-J40-W14-100	BT40	14	29	100	73	M16	1,68
★ AB044-J40-W14-160	BT40	14	29	160	133	M16	1,85
★ AB044-J40-W16-063	BT40	16	33	63	34	M16	1,41
★ AB044-J40-W16-100	BT40	16	33	100	71	M16	1,84
★ AB044-J40-W16-160	BT40	16	33	160	133	M16	2,1
★ AB044-J40-W18-063	BT40	18	35	63	36	M16	1,24
★ AB044-J40-W18-100	BT40	18	35	100	73	M16	1,85
★ AB044-J40-W18-160	BT40	18	35	160	133	M16	2,22
★ AB044-J40-W20-063	BT40	20	37	63	34	M16	1,37
★ AB044-J40-W20-100	BT40	20	37	100	71	M16	1,96
★ AB044-J40-W20-160	BT40	20	37	160	133	M16	2,33
★ AB044-J40-W25-090	BT40	25	44	90	61	M16	2,03
★ AB044-J40-W25-120	BT40	25	44	120	93	M16	2,24
★ AB044-J40-W25-160	BT40	25	44	160	133	M16	2,62
★ AB044-J40-W32-100	BT40	32	57	100	100	M16	2,4
★ AB044-J40-W32-120	BT40	32	57	120	93	M16	2,65
★ AB044-J40-W32-160	BT40	32	57	160	113	M16	3,01
★ AB044-J50-W06-063	BT50	6	12,3	63	22	M24	3,81
★ AB044-J50-W08-063	BT50	8	15,3	63	22	M24	3,84
★ AB044-J50-W08-100	BT50	8	15,3	100	62	M24	4,26
★ AB044-J50-W08-160	BT50	8	15,3	160	102	M24	4,7
★ AB044-J50-W10-070	BT50	10	20	70	29	M24	3,9
★ AB044-J50-W10-100	BT50	10	20	100	62	M24	4,33

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-J50-W10-160	BT50	10	20	160	102	M24	4,85
★ AB044-J50-W12-080	BT50	12	26,8	80	36	M24	4,09
★ AB044-J50-W12-100	BT50	12	27	100	62	M24	4,33
★ AB044-J50-W12-160	BT50	12	27	160	102	M24	4,76
★ AB044-J50-W14-055	BT50	14	29	55	17	M24	3
★ AB044-J50-W14-100	BT50	14	29	100	62	M24	3,56
★ AB044-J50-W14-160	BT50	14	29	160	102	M24	4
★ AB044-J50-W06-100	BT50	16	12,3	100	62	M24	4,22
★ AB044-J50-W06-160	BT50	16	12,3	160	102	M24	4,63
★ AB044-J50-W16-080	BT50	16	33	80	39	M24	4,16
★ AB044-J50-W16-100	BT50	16	33	100	62	M24	4,33
★ AB044-J50-W16-160	BT50	16	33	160	102	M24	4,82
★ AB044-J50-W18-063	BT50	18	35	63	25	M24	3
★ AB044-J50-W18-100	BT50	18	35	100	62	M24	3,57
★ AB044-J50-W18-160	BT50	18	35	160	102	M24	4,03
★ AB044-J50-W20-080	BT50	20	37	80	39	M24	4,18
★ AB044-J50-W20-100	BT50	20	37	100	59	M24	4,5
★ AB044-J50-W20-160	BT50	20	37	160	102	M24	4,81
★ AB044-J50-W25-100	BT50	25	50	100	59	M24	4,01
★ AB044-J50-W25-120	BT50	25	50	120	62	M24	4,46
★ AB044-J50-W25-160	BT50	25	50	160	119	M24	6
★ AB044-J50-W32-105	BT50	32	58,1	105	64	M24	5,32
★ AB044-J50-W32-160	BT50	32	58,1	160	119	M24	6,98
★ AB044-J50-W40-115	BT50	40	60,7	115	74	M24	5,68
★ AB044-J50-W40-160	BT50	40	60,7	160	102	M24	6,12

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

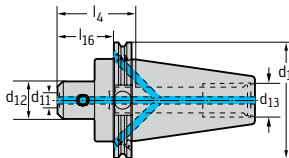
d ₁₁ [mm]	6	8	10	12-14	16	18	20	25	32-40
 Parafuso DIN 1835-B	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

Adaptador para haste Weldon ASME B5.50

AB044.K inch



– Para ferramentas com haste conforme a DIN 1835, formato B

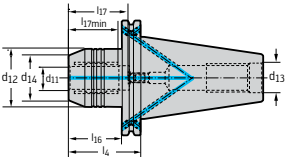
Ferramenta								
	Denominação	d ₁	d ₁₁ inch	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50	AB044.K40-W07-064	CAT40	0,250	0,654	2,500	1,118	5/8"-11	2,447
	AB044.K40-W09-044	CAT40	0,375	0,772	1,750	1,000	5/8"-11	2,094
	AB044.K40-W09-064	CAT40	0,375	0,787	2,500	1,118	5/8"-11	2,469
	AB044.K40-W13-044	CAT40	0,500	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,388
	AB044.K40-W13-067	CAT40	0,500	0,890	2,62	1,24	5/8"-11	2,601
	AB044.K40-W15-044	CAT40	0,625	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,390
	AB044.K40-W15-070	CAT40	0,625	1,039	2,750	1,37	5/8"-11	2,712
	AB044.K40-W19-044	CAT40	0,750	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,205
	AB044.K40-W19-089	CAT40	0,750	1,150	3,500	2,748	5/8"-11	2,793
	AB044.K40-W26-044	CAT40	1,000	1,567	1,750	1,000	5/8"-11	2,161
	AB044.K40-W26-102	CAT40	1,000	1,398	4,000	3,252	5/8"-11	3,549
	AB044.K40-W31-102	CAT40	1,250	1,685	4,000	4,000	5/8"-11	4,513
	AB044.K40-W39-102	CAT40	1,500	1,906	4,000	4,000	5/8"-11	4,85
	AB044.K50-W13-067	CAT50	0,500	0,882	2,625	1,244	1"-8	7,165
	AB044.K50-W15-095	CAT50	0,625	1,039	3,750	2,37	1"-8	7,804
	AB044.K50-W19-095	CAT50	0,750	1,150	3,750	2,37	1"-8	8,003
	AB044.K50-W26-102	CAT50	1,000	1,398	4,000	2,618	1"-8	8,225
	AB044.K50-W31-102	CAT50	1,250	1,661	4,000	2,618	1"-8	9,105
	AB044.K50-W39-102	CAT50	1,500	1,909	4,000	3,252	1"-8	8,920
	AB044.K50-W51-143	CAT50	2,000	2,909	5,625	4,874	1"-8	16,061

Mandril hidráulico DIN 69871

AK182.S mm

- Para ferramentas com haste conforme a DIN 1835, formato A
- ISO 7388-1

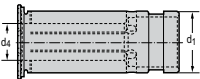
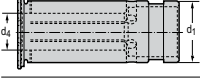
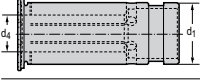
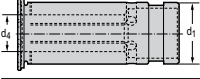
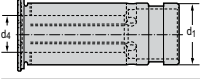
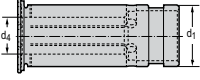
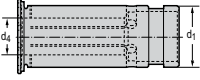
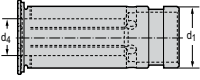
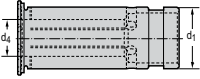
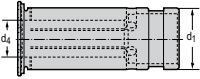
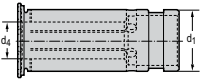
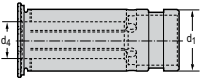
Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	
	AK182.S40.050.12	SK40	12	42	32	50	31	46	36	M16	1,1
	AK182.S40.065.20	SK40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	M16	1,32
	AK182.S50.065.20	SK50	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	M24	3,04
	AK182.S50.081.32	SK50	32	72	58,5	81	62	61	51	M24	4

SK DIN 69871 AD/B

O padrão de fornecimento é o formato AD. Remover ambos os pinos roscados para conversão para o formato B.
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Acessórios

	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2189	FS2199	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2190	FS2200	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2191	FS2201	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2192	FS2202	FS2222
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2203	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2193	FS2204	FS2223
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2205	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2206	FS2224
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2207	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2208	FS2225
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2209	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2210	FS2226

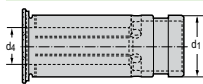
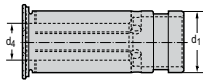
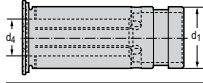
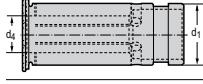
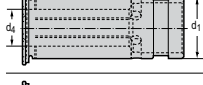
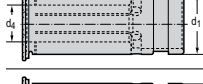
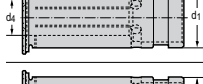
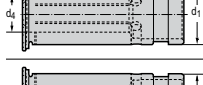
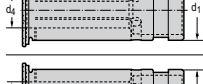
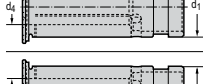
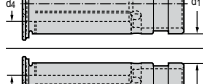
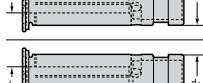
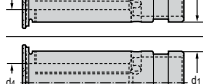
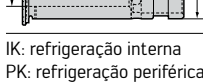
IK: refrigeração interna

PK: refrigeração periférica

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Acessórios				
	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2211	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2212	FS2227
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2228
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2229
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2230
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2194	FS2213	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2195	FS2214	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2196	FS2215	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2197	FS2216	FS2231
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2198	FS2217	FS2232
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2218	FS2233
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2219	FS2234
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2220	FS2235
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2221	FS2236
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2237
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2238
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2239

IK: refrigeração interna

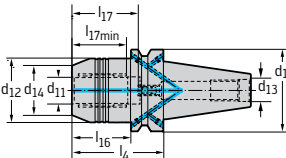
PK: refrigeração periférica

Mandril hidráulico MAS-BT JIS B 6339

AK182.BT mm


- Para ferramentas com haste conforme a DIN 1835, formato A
- ISO 7388-2

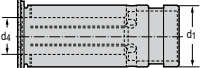
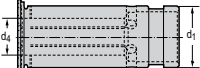
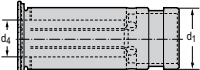
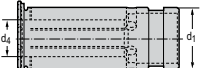
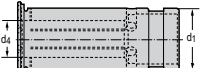
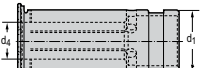
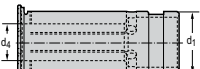
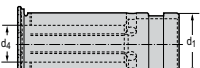
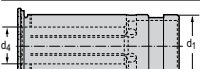
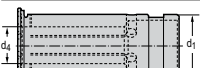
Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	 kg
	AK182.BT30.069.12	BT30	12	42	32	69	31	46	36	M12	0,85
	AK182.BT30.090.20	BT30	20	42	38	90	51	51	41	M12	0,99
	AK182.BT40.058.12	BT40	12	42	32	58	31	46	36	M16	1,25
	AK182.BT40.072.20	BT40	20	49,3	38	72,5	45,5	51	41	M16	1,48
	AK182.BT50.084.20	BT50	20	49,3	38	83,5	45,5	51	41	M24	4,13
	AK182.BT50.090.32	BT50	32	72	58,5	90	52	61	51	M24	4,67

JIS B 6339

O padrão de fornecimento é o formato AD. Remover ambos os pinos roscados para conversão para o formato B.
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Acessórios

	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2189	FS2199	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2190	FS2200	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2191	FS2201	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2192	FS2202	FS2222
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2203	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2193	FS2204	FS2223
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2205	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2206	FS2224
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2207	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2208	FS2225
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2209	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2210	FS2226

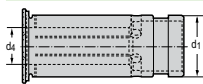
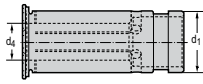
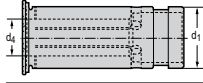
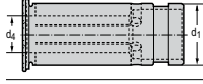
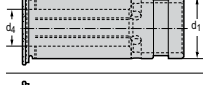
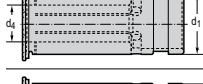
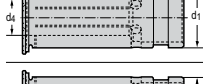
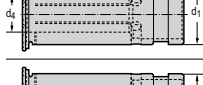
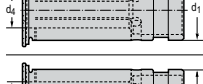
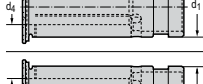
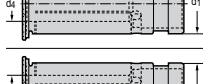
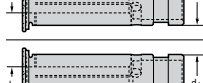
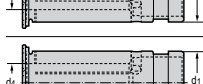
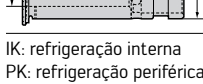
IK: refrigeração interna

PK: refrigeração periférica

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Acessórios				
	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2211	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2212	FS2227
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2228
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2229
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.			FS2230
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2194	FS2213	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2195	FS2214	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2196	FS2215	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2197	FS2216	FS2231
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2198	FS2217	FS2232
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2218	FS2233
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2219	FS2234
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2220	FS2235
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2221	FS2236
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2237
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2238
	d ₄ = 25 mm Luvas redutos p/ refrigeração periférica			FS2239

IK: refrigeração interna

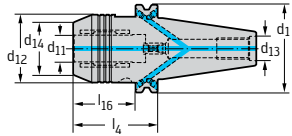
PK: refrigeração periférica

Mandril hidráulico ASME B5.50

AK182.CAT mm

– Para ferramentas com haste conforme a DIN 1835, formato A

Ferramenta

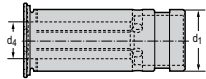
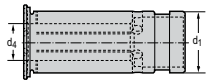
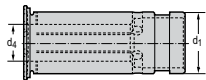
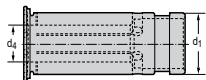
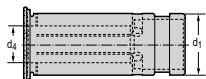
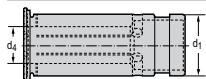
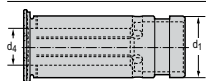
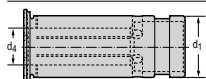
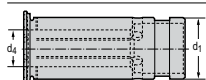
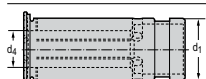
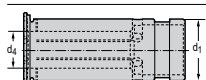
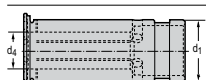
	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
	AK182.CAT40.065.20	CAT40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	5/8"-11	1,34
	AK182.CAT50.081.32	CAT50	32	72	58,5	81	62	61	51	1"-8	4,1

ASME B 5.50

O padrão de fornecimento é o formato AD. Remover ambos os pinos roscados para conversão para o formato B.

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

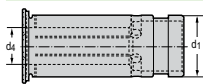
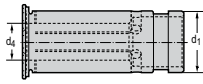
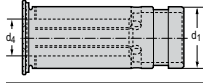
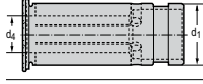
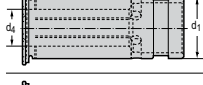
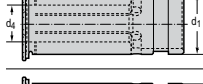
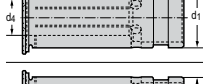
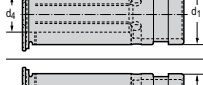
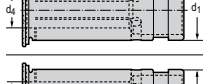
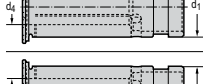
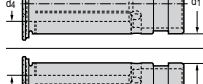
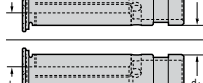
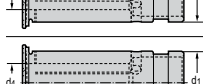
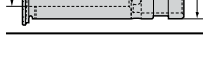
Acessórios

	d ₁	CAT40	CAT50
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2199	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2200	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2201	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2202	FS2222
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2203	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2204	FS2223
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2205	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2206	FS2224
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2207	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2208	FS2225
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2209	
	d ₄ = 25 mm Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2210	FS2226

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem

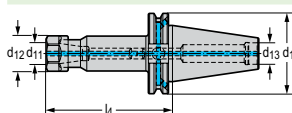
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

Acessórios			
	d_1	CAT40	CAT50
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2211	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.	FS2212	FS2227
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2228
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2229
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutoras herméticas p/ ref. Int.		FS2230
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2213	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2214	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2215	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2216	FS2231
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2217	FS2232
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2218	FS2233
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2219	FS2234
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2220	FS2235
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica	FS2221	FS2236
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2237
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2238
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ Luvas redutos p/ refrigeração periférica		FS2239

Mandril porta-piças ER DIN 69871 AD/B com refrigeração interna

AB009-S 

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Pinças	kg
★ AB009-S40-ER16-070	SK40	1-10	28	70	M16	ER16	0,97
★ AB009-S40-ER16-100	SK40	1-10	28	100	M16	ER16	1,12
★ AB009-S40-ER16-130	SK40	1-10	28	130	M16	ER16	1,4
★ AB009-S40-ER20-070	SK40	1-13	34	70	M16	ER20	1,02
★ AB009-S40-ER20-100	SK40	1-13	34	100	M16	ER20	1,25
★ AB009-S40-ER20-130	SK40	1-13	34	130	M16	ER20	1,67
★ AB009-S40-ER25-070	SK40	1-16	42	70	M16	ER25	1,13
★ AB009-S40-ER25-100	SK40	1-16	42	100	M16	ER25	1,4
★ AB009-S40-ER25-130	SK40	1-16	42	130	M16	ER25	1,91
★ AB009-S40-ER32-070	SK40	1-20	50	70	M16	ER32	1,18
★ AB009-S40-ER32-100	SK40	1-20	50	100	M16	ER32	1,23
★ AB009-S40-ER32-130	SK40	1-20	50	130	M16	ER32	2,35
★ AB009-S40-ER40-070	SK40	2-26	63	70	M16	ER40	1,2
★ AB009-S40-ER40-100	SK40	2-26	63	100	M16	ER40	1,7
★ AB009-S40-ER40-130	SK40	2-26	63	130	M16	ER40	2,36
★ AB009-S50-ER16-070	SK50	1-10	28	70	M24	ER16	2,9
★ AB009-S50-ER16-100	SK50	1-10	28	100	M24	ER16	3,1
★ AB009-S50-ER16-130	SK50	1-10	28	130	M24	ER16	3,5
★ AB009-S50-ER20-070	SK50	1-13	34	70	M24	ER20	2,96
★ AB009-S50-ER20-100	SK50	1-13	34	100	M24	ER20	3,22
★ AB009-S50-ER20-130	SK50	1-13	34	130	M24	ER20	3,59
★ AB009-S50-ER25-070	SK50	1-16	42	70	M24	ER25	3,02
★ AB009-S50-ER25-100	SK50	1-16	42	100	M24	ER25	3,3
★ AB009-S50-ER25-130	SK50	1-16	42	130	M24	ER25	3,63
★ AB009-S50-ER32-070	SK50	1-20	50	70	M24	ER32	2,91
★ AB009-S50-ER32-100	SK50	1-20	50	100	M24	ER32	3,28
★ AB009-S50-ER32-130	SK50	1-20	50	130	M24	ER32	4,05
★ AB009-S50-ER40-070	SK50	2-26	63	70	M24	ER40	3,26
★ AB009-S50-ER40-100	SK50	2-26	63	100	M24	ER40	3,5
★ AB009-S50-ER40-130	SK50	2-26	63	130	M24	ER40	4,95

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

Pinças	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Acessórios

Pinças	ER16-ER20	ER25	ER32	ER40
Chave gancho	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem

 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

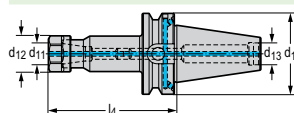
Mandril porta-pinça ER MAS-BT JIS B 6339 com refrigeração interna

AB009-J

mm



Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Pinças	kg
★ AB009-J40-ER16-070	BT40	1-10	28	70	M16	ER16	1,18
★ AB009-J40-ER16-100	BT40	1-10	28	100	M16	ER16	1,28
★ AB009-J40-ER16-160	BT40	1-10	28	160	M16	ER16	1,6
★ AB009-J40-ER20-070	BT40	1-13	34	70	M16	ER20	1,21
★ AB009-J40-ER20-100	BT40	1-13	34	100	M16	ER20	1,39
★ AB009-J40-ER20-160	BT40	1-13	34	160	M16	ER20	1,78
★ AB009-J40-ER25-070	BT40	1-16	42	70	M16	ER25	1,23
★ AB009-J40-ER25-100	BT40	1-16	42	100	M16	ER25	1,5
★ AB009-J40-ER25-160	BT40	1-16	42	160	M16	ER25	2,1
★ AB009-J40-ER32-070	BT40	1-20	50	70	M16	ER32	1,23
★ AB009-J40-ER32-100	BT40	1-20	50	100	M16	ER32	1,64
★ AB009-J40-ER32-160	BT40	1-20	50	160	M16	ER32	2,49
★ AB009-J40-ER40-070	BT40	2-26	63	70	M16	ER40	1,35
★ AB009-J40-ER40-100	BT40	2-26	63	100	M16	ER40	1,69
★ AB009-J40-ER40-160	BT40	2-26	63	160	M16	ER40	2,53
★ AB009-J50-ER16-070	BT50	1-10	28	70	M24	ER16	3,1
★ AB009-J50-ER16-100	BT50	1-10	28	100	M24	ER16	3,35
★ AB009-J50-ER16-160	BT50	1-10	28	160	M24	ER16	3,7
★ AB009-J50-ER20-070	BT50	1-13	34	70	M24	ER20	4,01
★ AB009-J50-ER20-100	BT50	1-13	34	100	M24	ER20	4,09
★ AB009-J50-ER20-160	BT50	1-13	34	160	M24	ER20	4,44
★ AB009-J50-ER25-070	BT50	1-16	42	70	M24	ER25	3,99
★ AB009-J50-ER25-100	BT50	1-16	42	100	M24	ER25	4,18
★ AB009-J50-ER25-160	BT50	1-16	42	160	M24	ER25	4,72
★ AB009-J50-ER32-070	BT50	1-20	50	70	M24	ER32	3,96
★ AB009-J50-ER32-100	BT50	1-20	50	100	M24	ER32	4,28
★ AB009-J50-ER32-160	BT50	1-20	50	160	M24	ER32	5,04
★ AB009-J50-ER40-080	BT50	2-26	63	80	M24	ER40	4,02
★ AB009-J50-ER40-100	BT50	2-26	63	100	M24	ER40	4,44
★ AB009-J50-ER40-160	BT50	2-26	63	160	M24	ER40	5,76

Componentes

Pinças	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

Acessórios

Pinças	ER16-ER20	ER25	ER32	ER40
Chave gancho	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

WALTER
SELECT

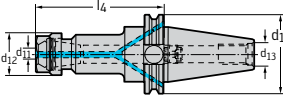
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
Ferramenta ideal para condições de usinagem → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Mandril porta-piças ER ASME B5.50
AB009.K

mm



– Para pinças ER conforme a DIN 6499/ISO15488

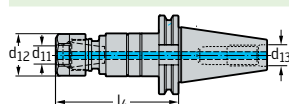
Ferramenta								kg
	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	Pinças	
 ASME B 5.50	AB009.K40-ER16-067	CAT40	1-10	27,7	66,5	5/8"-11	ER16	0,98
	AB009.K40-ER16-105	CAT40	1-10	27,7	104,6	5/8"-11	ER16	1,25
	AB009.K40-ER20-105	CAT40	1-13	34	104,6	5/8"-11	ER20	1,32
	AB009.K40-ER20-156	CAT40	1-13	34	155,4	5/8"-11	ER20	1,59
	AB009.K40-ER25-105	CAT40	1-16	41,7	104,6	5/8"-11	ER25	1,48
	AB009.K40-ER32-079	CAT40	1-20	49,7	79,2	5/8"-11	ER32	1,25
	AB009.K40-ER32-105	CAT40	1-20	49,7	104,6	5/8"-11	ER32	1,5
	AB009.K40-ER40-105	CAT40	2-26	62,7	104,6	5/8"-11	ER40	1,8
	AB009.K50-ER20-105	CAT50	1-13	34	104,6	1"-8	ER20	3,41
	AB009.K50-ER25-105	CAT50	1-16	41,7	104,6	1"-8	ER25	3,57
	AB009.K50-ER32-105	CAT50	1-20	49,7	104,6	1"-8	ER32	3,72
	AB009.K50-ER40-105	CAT50	2-26	62,7	104,6	1"-8	ER40	3,9

Adaptador para a usinagem síncrona de roscas

AB035-S


- Compensação mínima integrada nos sentidos axial e radial
- ISO 7388-1

Ferramenta



SK DIN 69871

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₃	l ₄ mm	Pinças	kg
AB035-S40-ER20-102	SK40	M4-M12	33,7	M16	102,2	ER20	1,26
AB035-S40-ER25-122	SK40	M8-M20	42	M16	121,6	ER25	1,62
AB035-S50-ER20-106	SK50	M4-M12	33,7	M24	106,2	ER20	3,14
AB035-S50-ER25-126	SK50	M8-M20	42	M24	125,6	ER25	3,5
AB035-S50-ER40-155	SK50	M16-M30	62,7	M24	155	ER40	4,93

Em caso de aplicação dos mandris porta-pinça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios“

A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes



Pinças	ER20	ER25	ER40
Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS1359	FS1449	FS1450

Acessórios



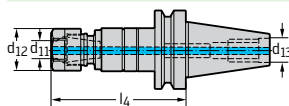
Pinças	ER20	ER25	ER40
Chave gancho	FS2553	FS1544	FS1546

Adaptador para a usinagem síncrona de roscas

AB035-J mm


- Compensação mínima integrada nos sentidos axial e radial
- ISO 7388-2

Ferramenta



JIS B 6339

Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₃	l ₄ mm	Pinças	kg
AB035-J30-ER11-082	BT30	M2-M5	18,7	M12	82	ER11	0,57
AB035-J30-ER20-105	BT30	M4-M12	33,7	M12	105,2	ER20	0,85
AB035-J30-ER25-125	BT30	M8-M20	42	M12	124,6	ER25	1,2
AB035-J40-ER20-110	BT40	M4-M12	33,7	M16	110,2	ER20	1,43
AB035-J40-ER25-130	BT40	M8-M20	42	M16	129,6	ER25	1,78
AB035-J50-ER20-125	BT50	M4-M12	33,7	M24	125,2	ER20	4,11
AB035-J50-ER25-145	BT50	M8-M20	33,7	M24	144,6	ER25	4,45
AB035-J50-ER40-174	BT50	M16-M30	62,7	M24	174	ER40	5,9

Em caso de aplicação dos mandris porta-pinça para refrigeração interna, usar as arruelas de vedação descritas em „Componentes e acessórios“

A porca de fixação poderá ser danificada em caso de uso do mandril sem arruela de vedação!

Pinças – consulte „Componentes e acessórios“

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

Pinças	ER11	ER20	ER25	ER40
 Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
 Porca de fixação p/ refrigeração int.	FS2557			

FS2556 corresponde a ER11-4.5

FS2557 corresponde a ER11-6

Acessórios

Pinças	ER11	ER20	ER25	ER40
 Chave gancho	FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

**WALTER
SELECT**

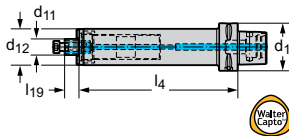
Ferramenta ideal para condições de usinagem

 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

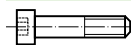
Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração

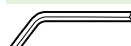
AC001-C
Accure-tec®


- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
		AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
		AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
		AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
		AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
		AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
		AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
		AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	16	22	27	32	40
		Parafuso de aperto ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios		d ₁₁	16	22	27	32	40
		Chave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

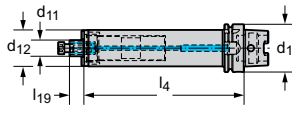
Adaptador HSK – com amortecimento de vibrações

AC001-H

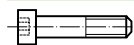
Accure-tec®

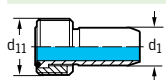


- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A		AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
		AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
		AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56
		AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
		AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
		AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
		AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Parafuso de aperto ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

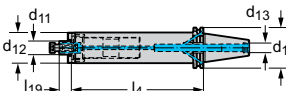
Acessórios		d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transferência de agente refrigerante		FS1065	FS1064
	Chave		FS953	FS952

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

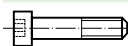
Adaptador SK – com amortecimento de vibrações

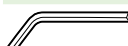
AC001-S mm
Accure-tec®


- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	
 SK DIN 69871 AD/B		AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
		AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
		AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
		AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
		AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
		AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Parafuso de aperto ISO 4762		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios		d ₁₁	16	22	27	32	40
	Chave ISO 2936		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

Adaptador MAS-BT – com amortecimento de vibrações

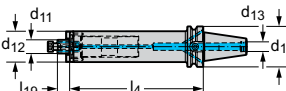
AC001-J

Accure-tec®



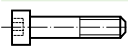
- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta

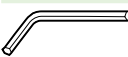
	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	
 JIS B 6339 AD/B	AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
	AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
	AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
	AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
	AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
	AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
	AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“
Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Parafuso de aperto ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

Acessórios

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	Chave ISO 2936	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

Classe de resistência em parafuso de aperto 12.9

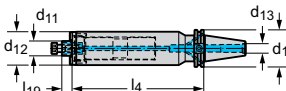
Adaptador CAT-V – com amortecimento de vibrações

AC001.K inch

Accure-tec®



- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50		AC001.K40-B19-191	CAT40	0.750	7,500	5/8"-11	6,834
		AC001.K40-B26-229	CAT40	1.000	9,000	5/8"-11	13,007
		AC001.K50-B19-191	CAT50	0.750	7,500	1"-8	11,023
		AC001.K50-B26-229	CAT50	1.000	9,000	1"-8	17,637
		AC001.K50-B38-349	CAT50	1.500	13,750	1"-8	44,092

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

Adaptador CAT-V cônico – com amortecimento de vibrações

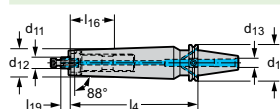
AC001.K inch

Accure-tec®



- Para ferramentas de fresamento com furo cilíndrico conforme a DIN 138
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta



Denominação	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	 lbs
AC001.K40-B19-229	CAT40	0.750	9,000	5/8"-11	10,097
AC001.K50-B19-229	CAT50	0.750	9,000	1"-8	13,889
AC001.K50-B26-305	CAT50	1.000	12,000	1"-8	24,03

ASME B 5.50

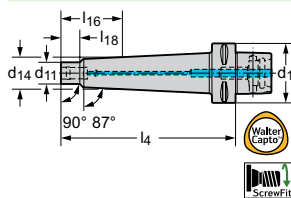
Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto“

Adaptador Walter Capto™ – com amortecimento de vibração

AC060-C mm


- Para cabeças ScrewFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta



Denominação

	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
AC060-C6-T18-185	C6	T18	18,5	185	20	23,5	2
AC060-C6-T22-185	C6	T22	22	185	19,5	24	2,1
AC060-C6-T28-185	C6	T28	28	185	18,8	24	2,8
AC060-C6-T28-235	C6	T28	28	235	18,8	24	3,6

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios“

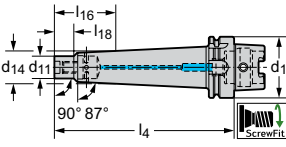
Adaptador HSK – com amortecimento de vibrações

AC060-H mm



- Para cabeças ScrewFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

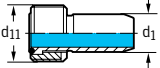
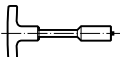
Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	
 HSK DIN 69893-1 A	AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
	AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
	AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
	AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
	AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
	AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
	AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5

Acessórios para HSK – consulte „Componentes e acessórios”

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

Acessórios

	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	Transferência de agente refrigerante	FS1065	FS1064
	Chave	FS953	FS952

Adaptador SK – com amortecimento de vibrações

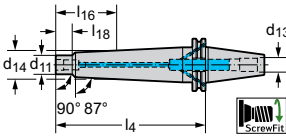
AC060-S

mm



- Para cabeças ScrewFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
	AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
	AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
	AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
	AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

Adaptador MAS-BT – com amortecimento de vibrações

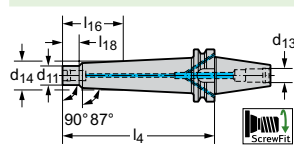
AC060-J

mm



- Para cabeças ScrewFit
- Com amortecimento de vibrações pré-ajustado

Ferramenta

	Denominação	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
 JIS B 6339 AD/B	AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
	AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
	AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
	AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
	AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
	AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
	AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2

Pino de tração para cone curto – consulte „Componentes e acessórios / pino de tração para cone curto”

Torques de aperto para módulos frontais aparafusados – consulte „Adaptadores rotativos / componentes e acessórios”

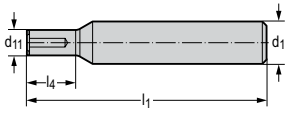
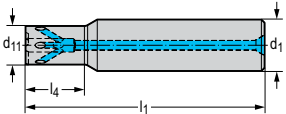
Suportes modulares para cabeças de fresagem

AA191 / AB191

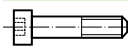
mm



- Haste em aço
- para cabeças de fresagem modulares

Ferramenta		d_1 mm	d_{11} mm	d_{11}	l_1 mm	l_4 mm	kg
	★ AA191-A10-F05-010	10	4,8	F05	15,5	56,5	0,05
	★ AA191-A10-F06-015	10	6	F06	15,5	56,5	0,03
	★ AA191-A10-F08-017	10	8	F08	14,5	55,5	0,03
DIN 1835 A							
	★ AB191-A16-F09-018	16	9	F09	25,3	74,3	0,1
	★ AB191-A16-F12-024	16	12	F12	25,3	74,3	0,1
	★ AB191-A20-F14-036	20	14,3	F14	42,5	93,5	0,18
DIN 1835 A							

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		F05	F06	F08	F09	F12-F14
	d_{11} Parafuso Torque de aperto	FS2676 (T7IP)	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)		FS2680 (T20IP)

Suportes modulares para cabeças de fresagem

AB191 inch



- Haste em aço
- para cabeças de fresagem modulares

Ferramenta			d_1 inch	d_{11} inch	d_{11}	l_4 inch	l_1 inch	lbs
	Denominação							
	★ AB191.A15-F06-012		0,625	0,236	F06	1,122	3,012	0,209
	★ AB191.A15-F08-016		0,625	0,315	F08	1,083	2,972	0,207
	★ AB191.A15-F09-018		0,625	0,354	F09	1,033	2,923	0,207
	★ AB191.A15-F12-024		0,625	0,472	F12	1,016	2,925	0,214
Cylindrical shank	★ AB191.A19-F14-036		0,750	0,563	F14	1,673	3,681	0,368

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes			d_{11}	F06	F08	F09	F12-F14
	Parafuso			FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

Suportes modulares para cabeças de fresagem

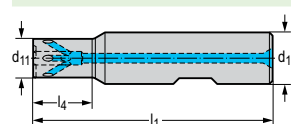
AB191

mm



- Haste em aço
- para cabeças de fresagem modulares

Ferramenta

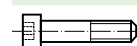


Denominação	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
★ AB191-W12-F06-015	12	6	F06	24,5	70,5	0,08
★ AB191-W16-F08-016	16	8	F08	26,5	75,5	0,1
★ AB191-W16-F09-018	16	9	F09	25,3	74,3	0,16
★ AB191-W16-F12-024	16	12	F12	25,3	74,3	0,1
★ AB191-W20-F14-036	20	14,3	F14	42,5	93,5	0,18

DIN 1835 B

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes

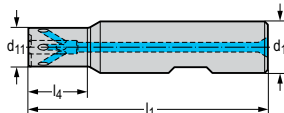


d ₁₁	F06	F08	F09	F12-F14
Parafuso	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

Suportes modulares para cabeças de fresagem

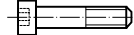
AB191 inch


- Haste em aço
- para cabeças de fresagem modulares

Ferramenta		d_1 inch	d_{11} inch	d_{11}	l_4 inch	l_1 inch	lbs
	★ AB191.W15-F06-012	0,625	0,236	F06	1,083	3,012	0,209
	★ AB191.W15-F08-016	0,625	0,315	F08	1,043	2,972	0,205
	★ AB191.W15-F09-018	0,625	0,354	F09	0,994	2,923	0,205
	★ AB191.W15-F12-024	0,625	0,472	F12	0,996	2,925	0,212

DIN 1835 B

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes		d_{11}	F06	F08	F09	F12
	Parafuso		FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

Suportes modulares para cabeças de fresagem

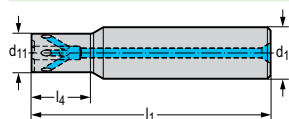
AB191

mm



- Haste da broca de metal duro
- para cabeças de fresagem modulares

Ferramenta

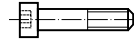


DIN 1835 A

Denominação	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
★ AB191-A08-F05-017-C	8	4,8	F05	44,5	61,5	0,03
★ AB191-A08-F05-025-C	8	4,8	F05	34,5	71,5	0,03
★ AB191-A08-F05-035-C	8	4,8	F05	24,5	81,5	0,04
★ AB191-A12-F06-021-C	12	6	F06	31,5	76,5	0,09
★ AB191-A12-F06-030-C	12	6	F06	41,5	86,5	0,09
★ AB191-A12-F06-042-C	12	6	F06	51,5	96,5	0,09
★ AB191-A12-F08-029-C	12	8	F08	44,5	90,5	0,11
★ AB191-A12-F08-042-C	12	8	F08	60,5	105,5	0,12
★ AB191-A12-F08-056-C	12	8	F08	70,5	115,5	0,12
★ AB191-A16-F09-032-C	16	9	F09	46,3	94,3	0,18
★ AB191-A16-F09-045-C	16	9	F09	56,3	104,3	0,18
★ AB191-A16-F09-064-C	16	9	F09	76,3	124,3	0,2
★ AB191-A16-F12-042-C	16	12	F12	45,3	94,3	0,18
★ AB191-A16-F12-060-C	16	12	F12	75,3	124,3	0,22
★ AB191-A16-F12-085-C	16	12	F12	105,3	154,3	0,27
★ AB191-A16-F14-042-C	16	14,3	F14	44,5	93,5	0,19
★ AB191-A16-F14-060-C	16	14,3	F14	74,5	123,5	0,25
★ AB191-A16-F14-085-C	16	14,3	F14	104,5	153,5	0,32

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

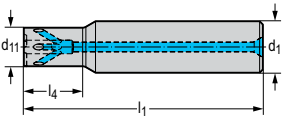
Componentes

	d ₁₁	F05	F06	F08	F09	F12-F14
	Parafuso Torque de aperto	FS2676 (T7IP)	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

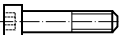
Suportes modulares para cabeças de fresagem

AB191 inch


- Haste da broca de metal duro
- para cabeças de fresagem modulares

Ferramenta			d_1 inch	d_{11} inch	d_{11}	l_4 inch	l_1 inch	
 Cylindrical shank	Denominação							
	★ AB191.A13-F06-021-C		0,500	0,236	F06	1,24	3,012	0,209
	★ AB191.A13-F06-030-C		0,500	0,236	F06	1,594	3,406	0,22
	★ AB191.A13-F06-042-C		0,500	0,236	F06	2,028	3,799	0,223
	★ AB191.A13-F08-029-C		0,500	0,315	F08	1,752	3,563	0,256
	★ AB191.A13-F08-042-C		0,500	0,315	F08	2,343	4,154	0,280
	★ AB191.A13-F08-056-C		0,500	0,315	F08	2,776	4,547	0,284
	★ AB191.A15-F09-032-C		0,625	0,354	F09	1,821	3,711	0,397
	★ AB191.A15-F09-045-C		0,625	0,354	F09	2,175	4,104	0,401
	★ AB191.A15-F09-064-C		0,625	0,354	F09	2,963	4,892	0,437
	★ AB191.A15-F12-042-C		0,625	0,472	F12	1,783	3,713	0,384
	★ AB191.A15-F12-060-C		0,625	0,472	F12	3,004	4,894	0,496
	★ AB191.A15-F12-085-C		0,625	0,472	F12	4,146	6,075	0,584
	★ AB191.A15-F14-042-C		0,625	0,563	F14	1,752	3,681	0,428
	★ AB191.A15-F14-060-C		0,625	0,563	F14	2,933	4,862	0,564
	★ AB191.A15-F14-085-C		0,625	0,563	F14	4,114	6,043	0,692

Corpo e componentes estão incluídos no escopo de fornecimento

Componentes			F06	F08	F09	F12-F14
	d_{11}	Parafuso	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

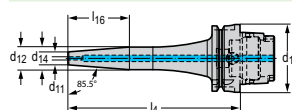
DIN 69893-1 A shrink-fit adaptor

AB025-H

mm



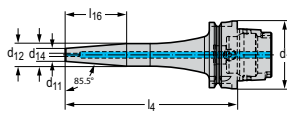
Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

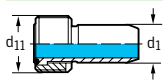
Denominação	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB025-H63-P03-080	63	3	12	80	17	31,8	0,8
★ AB025-H63-P03-120	63	3	12	120	17	31,8	0,85
★ AB025-H63-P03-160	63	3	12	160	21	57,2	1
★ AB025-H63-P04-080	63	4	12	80	17	31,8	0,8
★ AB025-H63-P04-120	63	4	12	120	17	31,8	0,89
★ AB025-H63-P04-160	63	4	12	160	21	57,2	1
★ AB025-H63-P05-080	63	5	12	80	17	31,8	0,8
★ AB025-H63-P05-120	63	5	12	120	17	31,8	0,92
★ AB025-H63-P05-160	63	5	12	130	21	57,2	1
★ AB025-H63-P06-080	63	6	21	80	27	38,1	0,8
★ AB025-H63-P06-120	63	6	21	120	27	38,1	1
★ AB025-H63-P06-160	63	6	21	160	27	38,1	1,1
★ AB025-H63-P06-200	63	6	21	200	27	38,1	1,3
★ AB025-H63-P08-080	63	8	21	80	27	38,1	0,85
★ AB025-H63-P08-120	63	8	21	120	27	38,1	1,05
★ AB025-H63-P08-160	63	8	21	160	27	38,1	1,24
★ AB025-H63-P08-200	63	8	21	200	27	38,1	1,4
★ AB025-H63-P10-085	63	10	24	85	31,4	47	0,9
★ AB025-H63-P10-120	63	10	24	120	32	50,8	1,1
★ AB025-H63-P10-160	63	10	24	160	32	50,8	1,2
★ AB025-H63-P10-200	63	10	24	200	32	50,8	1,42
★ AB025-H63-P12-090	63	12	24	90	32	50,8	1,72
★ AB025-H63-P12-120	63	12	24	120	32	50,8	1,9
★ AB025-H63-P12-160	63	12	24	160	32	50,8	1,26
★ AB025-H63-P12-200	63	12	24	200	32	50,8	1,48
★ AB025-H63-P14-090	63	14	27	90	34	44,5	1,92
★ AB025-H63-P14-120	63	14	27	120	34	44,5	2,44
★ AB025-H63-P14-160	63	14	27	160	34	44,5	1,28
★ AB025-H63-P14-200	63	14	27	200	34	44,5	1,55
★ AB025-H63-P16-095	63	16	27	95	34	44,5	0,96
★ AB025-H63-P16-120	63	16	27	120	34	44,5	1,25
★ AB025-H63-P16-160	63	16	27	160	34	44,5	1,57
★ AB025-H63-P16-200	63	16	27	200	34	44,5	1,9
★ AB025-H63-P18-095	63	18	33	95	42	57,2	1,12
★ AB025-H63-P18-120	63	18	33	120	42	57,2	1,3
★ AB025-H63-P18-160	63	18	33	160	42	57,2	1,68

Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

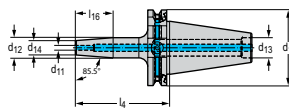
Denominação	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB025-H63-P18-200	63	18	33	200	42	57,2	2
★ AB025-H63-P20-100	63	20	33	100	42	57,2	1,15
★ AB025-H63-P20-120	63	20	33	120	42	57,2	1,4
★ AB025-H63-P20-160	63	20	33	160	42	57,2	1,72
★ AB025-H63-P20-200	63	20	33	200	42	57,2	2,1
★ AB025-H63-P25-115	63	25	44	115	53	57,2	1,7
★ AB025-H63-P25-130	63	25	44	130	53	57,2	2
★ AB025-H63-P25-160	63	25	44	160	53	57,2	1,98
★ AB025-H63-P25-200	63	25	44	200	53	57,2	2,5
★ AB025-H63-P32-120	63	32	44	120	53	57,2	1,67
★ AB025-H63-P32-160	63	32	44	160	53	57,2	2,35
★ AB025-H63-P32-200	63	32	44	200	53	57,2	2,5
★ AB025-H100-P04-085	100	4	12	85	17	31,8	0
★ AB025-H100-P05-085	100	5	12	85	17	31,8	0
★ AB025-H100-P06-085	100	6	21	85	27	38,1	2,27
★ AB025-H100-P06-120	100	6	21	120	27	38,1	2,4
★ AB025-H100-P06-160	100	6	21	160	27	38,1	2,81
★ AB025-H100-P06-200	100	6	21	200	27	38,1	2,98
★ AB025-H100-P08-085	100	8	21	85	27	38,1	2,26
★ AB025-H100-P08-120	100	8	21	120	27	38,1	2,4
★ AB025-H100-P08-160	100	8	21	160	27	38,1	2,8
★ AB025-H100-P08-200	100	8	21	200	27	38,1	2,98
★ AB025-H100-P10-090	100	10	24	90	32	47	2,34
★ AB025-H100-P10-120	100	10	24	120	32	50,8	2,4
★ AB025-H100-P10-160	100	10	24	160	32	50,8	3,03
★ AB025-H100-P10-200	100	10	24	200	32	50,8	3,27
★ AB025-H100-P12-095	100	12	24	95	32	50,8	2,37
★ AB025-H100-P12-120	100	12	24	120	32	50,8	2,5
★ AB025-H100-P12-160	100	12	24	160	32	50,8	3,01
★ AB025-H100-P12-200	100	12	24	200	32	50,8	3,26
★ AB025-H100-P14-095	100	14	27	95	34	44,5	2,41
★ AB025-H100-P14-120	100	14	27	120	34	44,5	2,5
★ AB025-H100-P14-160	100	14	27	160	34	44,5	3,13
★ AB025-H100-P14-200	100	14	27	200	34	44,5	3,4
★ AB025-H100-P16-100	100	16	27	100	34	44,5	2,42
★ AB025-H100-P16-130	100	16	27	130	34	44,5	2,69
★ AB025-H100-P16-160	100	16	27	160	34	44,5	3,1
★ AB025-H100-P16-200	100	16	27	200	34	44,5	3,38
★ AB025-H100-P18-100	100	18	33	100	42	57,2	2,6
★ AB025-H100-P18-130	100	18	33	130	42	57,2	2,99
★ AB025-H100-P18-160	100	18	33	160	42	57,2	3,4
★ AB025-H100-P18-200	100	18	33	200	42	57,2	3,76
★ AB025-H100-P20-105	100	20	33	105	42	57,2	2,62
★ AB025-H100-P20-130	100	20	33	130	42	57,2	2,96
★ AB025-H100-P20-160	100	20	33	160	42	57,2	3,35
★ AB025-H100-P20-200	100	20	33	200	42	57,2	3,77
★ AB025-H100-P25-115	100	25	44	115	53	57,2	3,14
★ AB025-H100-P25-130	100	25	44	130	53	57,2	3,45
★ AB025-H100-P25-160	100	25	44	160	53	57,2	3,96
★ AB025-H100-P25-200	100	25	44	200	53	57,2	4,63
★ AB025-H100-P32-120	100	32	44	120	53	57,2	3,04
★ AB025-H100-P32-160	100	32	44	160	53	57,2	3,79
★ AB025-H100-P32-200	100	32	44	200	53	57,2	4,46
★ AB025-H100-P40-150	100	40		150			0
★ AB025-H100-P50-150	100	50		150			0

Acessórios			
	d ₁ [mm]	63	100
	Transferência de agente refrigerante	FS1064	FS1065
	Chave	FS952	FS953

DIN 69871 AD/B shrink-fit adaptor

AB025-S mm

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

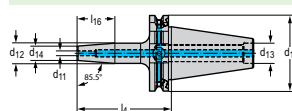
Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-S40-P03-080	40	3	12	80	17	31,8	M16	0,85
★ AB025-S40-P03-120	40	3	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P03-160	40	3	12	160	17	57,2	M16	0
★ AB025-S40-P04-080	40	4	12	80	17	31,8	M16	0,93
★ AB025-S40-P04-120	40	4	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P04-160	40	4	12	160	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P05-080	40	5	12	80	17	31,8	M16	0,96
★ AB025-S40-P05-120	40	5	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P05-130	40	5	12	130	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-S40-P06-080	40	6	21	80	27	38,1	M16	1,05
★ AB025-S40-P06-120	40	6	21	120	27	38,1	M16	1,22
★ AB025-S40-P06-160	40	6	21	160	27	38,1	M16	1,5
★ AB025-S40-P06-200	40	6	21	200	27	38,1	M16	1,6
★ AB025-S40-P08-080	40	8	21	80	27	38,1	M16	1,08
★ AB025-S40-P08-120	40	8	21	120	27	38,1	M16	1,28
★ AB025-S40-P08-160	40	8	21	160	27	38,1	M16	1,55
★ AB025-S40-P08-200	40	8	21	200	27	38,1	M16	1,66
★ AB025-S40-P10-080	40	10	24	80	31,4	47	M16	1,1
★ AB025-S40-P10-120	40	10	24	120	32	50,8	M16	1,36
★ AB025-S40-P10-160	40	10	24	160	32	50,8	M16	1,6
★ AB025-S40-P10-200	40	10	24	200	32	50,8	M16	1,76
★ AB025-S40-P12-080	40	12	24	80	31,4	47	M16	1,12
★ AB025-S40-P12-120	40	12	24	120	32	50,8	M16	1,36
★ AB025-S40-P12-160	40	12	24	160	32	50,8	M16	1,6
★ AB025-S40-P12-200	40	12	24	200	32	50,8	M16	1,78
★ AB025-S40-P14-080	40	14	27	80	34	44,5	M16	1,18
★ AB025-S40-P14-120	40	14	27	120	34	44,5	M16	1,36
★ AB025-S40-P14-160	40	14	27	160	34	44,5	M16	1,68
★ AB025-S40-P14-200	40	14	27	200	34	44,5	M16	1,8
★ AB025-S40-P16-080	40	16	27	80	34	44,5	M16	1,2
★ AB025-S40-P16-120	40	16	27	120	34	44,5	M16	1,42
★ AB025-S40-P16-160	40	16	27	160	34	44,5	M16	1,72
★ AB025-S40-P16-200	40	16	27	200	34	44,5	M16	1,9
★ AB025-S40-P18-080	40	18	33	80	41	50,8	M16	1,26
★ AB025-S40-P18-120	40	18	33	120	42	57,2	M16	1,48
★ AB025-S40-P18-160	40	18	33	160	42	57,2	M16	1,92

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem

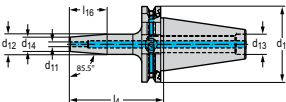
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Ferramenta



SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-S40-P18-200	40	18	33	200	42	57,2	M16	2,44
★ AB025-S40-P20-080	40	20	33	80	41	50,8	M16	1,28
★ AB025-S40-P20-120	40	20	33	120	42	57,2	M16	1,55
★ AB025-S40-P20-160	40	20	33	160	42	57,2	M16	2
★ AB025-S40-P20-200	40	20	33	200	42	57,2	M16	2,42
★ AB025-S40-P25-100	40	25	44	100	53	57,2	M16	1,75
★ AB025-S40-P25-130	40	25	44	130	53	57,2	M16	2,2
★ AB025-S40-P25-160	40	25	44	160	53	57,2	M16	2,66
★ AB025-S40-P25-200	40	25	44	200	53	57,2	M16	3,3
★ AB025-S40-P32-100	40	32	44	100	53	57,2	M16	1,56
★ AB025-S40-P32-130	40	32	44	130	53	57,2	M16	2,04
★ AB025-S40-P32-160	40	32	44	160	53	57,2	M16	0
★ AB025-S50-P03-080	50	3	12	80	17	31,8	M24	0
★ AB025-S50-P04-080	50	4	12	80	17	31,8	M24	0
★ AB025-S50-P05-080	50	5	12	80	17	31,8	M24	2,8
★ AB025-S50-P06-080	50	6	21	80	27	38,1	M24	2,88
★ AB025-S50-P06-120	50	6	21	120	27	38,1	M24	3,1
★ AB025-S50-P06-160	50	6	21	160	27	38,1	M24	3,4
★ AB025-S50-P06-200	50	6	21	200	27	38,1	M24	3,73
★ AB025-S50-P08-080	50	8	21	80	27	38,1	M24	2,95
★ AB025-S50-P08-120	50	8	21	120	27	38,1	M24	3,1
★ AB025-S50-P08-160	50	8	21	160	27	38,1	M24	3,46
★ AB025-S50-P08-200	50	8	21	200	27	38,1	M24	3,76
★ AB025-S50-P10-080	50	10	24	80	31,4	47	M24	3
★ AB025-S50-P10-120	50	10	24	120	32	50,8	M24	3,15
★ AB025-S50-P10-160	50	10	24	160	31,4	50,8	M24	3,64
★ AB025-S50-P10-200	50	10	24	200	32	50,8	M24	3,8
★ AB025-S50-P12-080	50	12	24	80	31,4	47	M24	3
★ AB025-S50-P12-120	50	12	24	120	32	50,8	M24	3,18
★ AB025-S50-P12-160	50	12	24	160	31,4	50,8	M24	3,7
★ AB025-S50-P12-200	50	12	24	200	32	50,8	M24	3,87
★ AB025-S50-P14-080	50	14	27	80	34	44,5	M24	3,05
★ AB025-S50-P14-120	50	14	27	120	34	44,5	M24	3,2
★ AB025-S50-P14-160	50	14	27	160	34	44,5	M24	3,72
★ AB025-S50-P14-200	50	14	27	200	34	44,5	M24	3,96
★ AB025-S50-P16-080	50	16	27	80	34	44,5	M24	3,08
★ AB025-S50-P16-120	50	16	27	120	34	44,5	M24	3,25
★ AB025-S50-P16-160	50	16	27	160	34	44,5	M24	3,8
★ AB025-S50-P16-200	50	16	27	200	34	44,5	M24	3,96
★ AB025-S50-P18-080	50	18	33	80	41	50,8	M24	3,08
★ AB025-S50-P18-120	50	18	33	120	41	57,2	M24	3,4
★ AB025-S50-P18-160	50	18	33	160	41	57,2	M24	3,92
★ AB025-S50-P18-200	50	18	33	200	41	57,2	M24	4,05
★ AB025-S50-P20-080	50	20	33	80	41	50,8	M24	3,08
★ AB025-S50-P20-120	50	20	33	120	41	57,2	M24	3,5
★ AB025-S50-P20-160	50	20	33	160	41	57,2	M24	4,2

Ferramenta		Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	
 SK DIN 69871 AD/B	★	AB025-S50-P20-200	50	20	33	200	41	57,2	M24	4,17
	★	AB025-S50-P25-100	50	25	44	100	53	57,2	M24	3,5
	★	AB025-S50-P25-130	50	25	44	130	53	57,2	M24	4,22
	★	AB025-S50-P25-160	50	25	44	160	53	57,2	M24	4,81
	★	AB025-S50-P25-200	50	25	44	200	53	57,2	M24	4,45
	★	AB025-S50-P32-100	50	32	44	100	53	57,2	M24	3,66
	★	AB025-S50-P32-130	50	32	44	130	53	57,2	M24	4,06
	★	AB025-S50-P32-160	50	32	44	160	53	57,2	M24	4,75
	★	AB025-S50-P32-200	50	32	44	200	53	57,2	M24	4,9

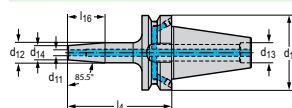
MAS-BT JIS B 6339 shrink-fit adaptor

AB025-J

mm



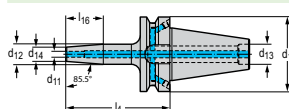
Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J40-P03-090	40	3	12	90	17	31,8	M16	0,98
★ AB025-J40-P03-120	40	3	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P03-130	40	3	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P03-160	40	3	12	160	7	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P04-090	40	4	12	90	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-J40-P04-120	40	4	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P04-130	40	4	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P04-160	40	4	12	160	17	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P05-090	40	5	12	90	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-J40-P05-120	40	5	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P05-130	40	5	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P05-160	40	5	12	160	17	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P06-090	40	6	21	90	27	31,8	M16	1,08
★ AB025-J40-P06-120	40	6	21	120	27	38,1	M16	1,15
★ AB025-J40-P06-160	40	6	21	160	27	38,1	M16	1,56
★ AB025-J40-P06-200	40	6	21	200	27	38,1	M16	1,71
★ AB025-J40-P08-090	40	8	21	90	27	38,1	M16	1,12
★ AB025-J40-P08-120	40	8	21	120	27	38,1	M16	1,18
★ AB025-J40-P08-160	40	8	21	160	27	38,1	M16	1,56
★ AB025-J40-P08-200	40	8	21	200	27	38,1	M16	1,7
★ AB025-J40-P10-090	40	10	24	90	32	50,8	M16	1,22
★ AB025-J40-P10-120	40	10	24	120	32	50,8	M16	1,28
★ AB025-J40-P10-160	40	10	24	160	32	50,8	M16	1,7
★ AB025-J40-P10-200	40	10	24	200	32	50,8	M16	1,92
★ AB025-J40-P12-090	40	12	24	90	32	50,8	M16	1,24
★ AB025-J40-P12-120	40	12	24	120	32	50,8	M16	1,34
★ AB025-J40-P12-160	40	12	24	160	32	50,8	M16	1,84
★ AB025-J40-P12-200	40	12	24	200	32	50,8	M16	1,91
★ AB025-J40-P14-090	40	14	27	90	34	44,5	M16	1,26
★ AB025-J40-P14-120	40	14	27	120	34	44,5	M16	1,34
★ AB025-J40-P14-160	40	14	27	160	34	44,5	M16	1,94
★ AB025-J40-P14-200	40	14	27	200	34	44,5	M16	2,05
★ AB025-J40-P16-090	40	16	27	90	34	44,5	M16	1,3
★ AB025-J40-P16-120	40	16	27	120	34	44,5	M16	1,46
★ AB025-J40-P16-160	40	16	27	160	34	44,5	M16	2,12
★ AB025-J40-P16-200	40	16	27	200	34	44,5	M16	2,03

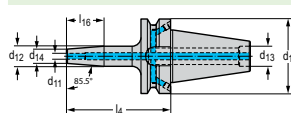
Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J40-P18-090	40	18	33	90	41	50,8	M16	1,38
★ AB025-J40-P18-120	40	18	33	120	42	57,2	M16	1,48
★ AB025-J40-P18-160	40	18	33	160	42	57,2	M16	2,34
★ AB025-J40-P18-200	40	18	33	200	42	57,2	M16	2,5
★ AB025-J40-P20-090	40	20	33	90	41	50,8	M16	1,45
★ AB025-J40-P20-120	40	20	33	120	42	57,2	M16	1,98
★ AB025-J40-P20-160	40	20	33	160	42	57,2	M16	2,66
★ AB025-J40-P20-200	40	20	33	200	42	57,2	M16	2,48
★ AB025-J40-P25-100	40	25	44	100	53	57,2	M16	1,58
★ AB025-J40-P25-130	40	25	44	130	53	57,2	M16	2,3
★ AB025-J40-P25-160	40	25	44	160	53	57,2	M16	2,76
★ AB025-J40-P25-200	40	25	44	200	53	57,2	M16	3,45
★ AB025-J40-P32-100	40	32	44	100	53	57,2	M16	0
★ AB025-J40-P32-160	40	32	44	160	53	57,2	M16	0
★ AB025-J50-P04-100	50	4	12	100	17	31,8	M24	0
★ AB025-J50-P05-100	50	5	12	100	17	31,8	M24	0
★ AB025-J50-P06-100	50	6	21	100	27	38,1	M24	3,62
★ AB025-J50-P06-130	50	6	21	130	27	38,1	M24	4,07
★ AB025-J50-P06-160	50	6	21	160	27	38,1	M24	4,33
★ AB025-J50-P06-200	50	6	21	200	27	38,1	M24	3,7
★ AB025-J50-P08-100	50	8	21	100	27	38,1	M24	3,62
★ AB025-J50-P08-130	50	8	21	130	27	38,1	M24	4,06
★ AB025-J50-P08-160	50	8	21	160	27	38,1	M24	4,34
★ AB025-J50-P08-200	50	8	21	200	27	38,1	M24	4,5
★ AB025-J50-P10-100	50	10	24	100	32	47	M24	3,72
★ AB025-J50-P10-130	50	10	24	130	32	50,8	M24	4,06
★ AB025-J50-P10-160	50	10	24	160	32	50,8	M24	4,44
★ AB025-J50-P10-200	50	10	24	200	32	50,8	M24	4,67
★ AB025-J50-P12-100	50	12	24	100	32	47	M24	3,66
★ AB025-J50-P12-130	50	12	24	130	32	50,8	M24	4,18
★ AB025-J50-P12-160	50	12	24	160	32	50,8	M24	4,43
★ AB025-J50-P12-200	50	12	24	200	32	50,8	M24	4,7
★ AB025-J50-P14-100	50	14	27	100	34	44,5	M24	3,72
★ AB025-J50-P14-130	50	14	27	130	34	44,5	M24	4,22
★ AB025-J50-P14-160	50	14	27	160	34	44,5	M24	4,53
★ AB025-J50-P14-200	50	14	27	200	34	44,5	M24	4,79
★ AB025-J50-P16-100	50	16	27	100	34	44,5	M24	3,68
★ AB025-J50-P16-130	50	16	27	130	34	44,5	M24	4,22
★ AB025-J50-P16-160	50	16	27	160	34	44,5	M24	4,51
★ AB025-J50-P16-200	50	16	27	200	34	44,5	M24	4,77
★ AB025-J50-P18-100	50	18	33	100	42	53,4	M24	3,84
★ AB025-J50-P18-130	50	18	33	130	42	57,2	M24	4,47
★ AB025-J50-P18-160	50	18	33	160	42	57,2	M24	4,89
★ AB025-J50-P18-200	50	18	33	200	42	57,2	M24	4,77
★ AB025-J50-P20-100	50	20	33	100	42	53,4	M24	3,8
★ AB025-J50-P20-130	50	20	33	130	42	57,2	M24	4,44

Ferramenta



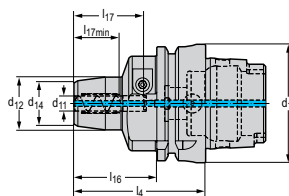
JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J50-P20-160	50	20	33	160	42	57,2	M24	4,89
★ AB025-J50-P20-200	50	20	33	200	42	57,2	M24	4,98
★ AB025-J50-P25-100	50	25	44	100	53	53,4	M24	4,08
★ AB025-J50-P25-130	50	25	44	130	53	57,2	M24	4,91
★ AB025-J50-P25-160	50	25	44	160	53	57,2	M24	5,49
★ AB025-J50-P25-200	50	25	44	200	53	57,2	M24	6,17
★ AB025-J50-P32-100	50	32	44	100	53	53,4	M24	4,19
★ AB025-J50-P32-130	50	32	44	130	53	57,2	M24	4,75
★ AB025-J50-P32-160	50	32	44	160	53	57,2	M24	5,32
★ AB025-J50-P32-200	50	32	44	200	53	57,2	M24	6,01

DIN 69893-1 A hydraulic expansion chuck

AB017-H mm

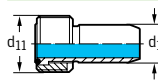
Ferramenta



HSK DIN 69893-1 A

Denominação	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	kg
★ AB017-H63-P06-070	63	6	26	22	70	44	37	27	1
★ AB017-H63-P08-070	63	8	28	24	70	44	37	27	1
★ AB017-H63-P10-080	63	10	30	26	80	54	41	31	1,1
★ AB017-H63-P12-085	63	12	32	28	85	59	46	36	1,1
★ AB017-H63-P14-085	63	14	34	30	85	59	46	36	1,1
★ AB017-H63-P16-090	63	16	38	34	90	64	49	39	1,2
★ AB017-H63-P18-090	63	18	40	36	90	64	49	39	1,3
★ AB017-H63-P20-090	63	20	42	38	90	64	51	41	1,3
★ AB017-H63-P25-120	63	25	57	53	120	94	57	47	2,2
★ AB017-H63-P32-125	63	32	62	58	125	99	61	51	2,7
★ AB017-H100-P06-075	100	6	26	22	75	46	37	27	2,5
★ AB017-H100-P08-075	100	8	28	24	75	46	37	27	2,5
★ AB017-H100-P10-090	100	10	30	26	90	61	41	31	2,5
★ AB017-H100-P12-095	100	12	32	28	95	66	46	36	2,6
★ AB017-H100-P14-095	100	14	34	30	95	66	46	36	2,6
★ AB017-H100-P16-100	100	16	38	34	100	71	49	39	2,7
★ AB017-H100-P18-100	100	18	40	36	100	71	49	39	2,8
★ AB017-H100-P20-105	100	20	42	38	105	76	51	41	2,8
★ AB017-H100-P25-110	100	25	57	53	110	81	57	47	3,7
★ AB017-H100-P32-110	100	32	64	60	110	81	61	51	3,8

Acessórios

d ₁ [mm]	63	100
	FS1064	FS1065
	FS952	FS953

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

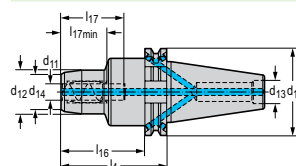
DIN 69871 AD/B hydraulic expansion chuck

AB017-S

mm



Ferramenta



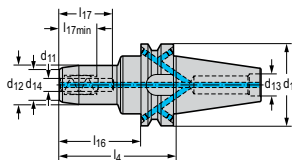
SK DIN 69871 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
★ AB017-S40-P06-081	40	6	26	22,8	80,5	61,4	37	27	M16	1,4
★ AB017-S40-P08-081	40	8	28	24,8	80,5	61,4	37	27	M16	1,4
★ AB017-S40-P10-081	40	10	30	26,8	80,5	61,4	41	31	M16	1,4
★ AB017-S40-P12-081	40	12	32	28,8	80,5	61,4	46	36	M16	1,4
★ AB017-S40-P16-081	40	16	38	34,7	80,5	61,4	49	39	M16	1,4
★ AB017-S40-P18-081	40	18	40	37,7	80,5	61,4	49	39	M16	1,4
★ AB017-S40-P20-081	40	20	42	22	80,5	61,4	51	41	M16	1,4
★ AB017-S40-P25-081	40	25	55	24	80,5	61,4	57	47	M16	1,8
★ AB017-S40-P32-081	40	32	63	26	80,5	61,4	61	51	M16	2
★ AB017-S50-P12-081	50	12	32	28	80,5	61,5	46	36	M24	3,2
★ AB017-S50-P16-081	50	16	38	34	80,5	61,5	49	39	M24	3,2
★ AB017-S50-P20-081	50	20	42	38	80,5	61,5	51	41	M24	3,3
★ AB017-S50-P32-103	50	32	64	59	103,2	84,2	61	51	M24	4,4

MAS-BT JIS B 6339 hydraulic expansion chuck

AB017-J mm


Ferramenta



JIS B 6339 AD/B

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
★ AB017-J30-P06-055	30	6	26	22,8	55	17,8	37	27	M12	0,6
★ AB017-J30-P08-055	30	8	28	24,8	55	18,4	37	27	M12	0,6
★ AB017-J30-P10-055	30	10	30	26,8	55	19	41	31	M12	0,6
★ AB017-J30-P12-055	30	12	32	28,8	55	19,5	46	36	M12	0,6
★ AB017-J30-P16-090	30	16	38	34,7	90	68	49	39	M12	0,9
★ AB017-J30-P20-090	30	20	42	37,7	90	68	51	41	M12	0,95
★ AB017-J40-P06-090	40	6	26	22	90	63	37	27	M16	1,4
★ AB017-J40-P08-090	40	8	28	24	90	63	37	27	M16	1,4
★ AB017-J40-P10-090	40	10	30	26	90	63	41	31	M16	1,4
★ AB017-J40-P12-090	40	12	32	28	90	63	46	36	M16	1,4
★ AB017-J40-P16-090	40	16	38	34	90	63	49	39	M16	1,5
★ AB017-J40-P20-090	40	20	42	38	90	63	51	41	M16	1,5
★ AB017-J40-P32-100	40	32	62	59	100	73	61	51	M16	2,55
★ AB017-J50-P12-090	50	12	32	28	90	52	46	36	M24	3,95
★ AB017-J50-P20-090	50	20	42	38	90	52	51	41	M24	3,95
★ AB017-J50-P32-120	50	32	64	60	120	82	61	51	M24	5,1

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

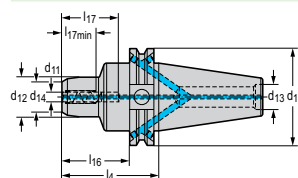
 ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

ASME B5.50 hydraulic expansion chuck

AB017.K inch



Ferramenta



ASME B 5.50

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
★ AB017.K40-P06-064	40	6	26	19,8	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P07-064	40	6,35	26	19,8	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P08-064	40	8	28	23,5	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P09-064	40	9,530	30	24	63,5	44,5	41	31	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P10-064	40	10	30	24	63,5	44,5	41	31	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P12-064	40	12	32	27,1	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P13-064	40	12,7	32	27	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P14-064	40	14	34	28,8	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P15-064	40	15,880	38	33,1	63,5	44,5	49	39	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P16-064	40	16	38	33,1	63,5	44,5	49	39	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P19-064	40	19,05	44,5	38	63,5	44,5	51	41	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P20-064	40	20	42	37,6	63,5	44,5	51	41	5/8"-11	1,2
★ AB017.K50-P12-081	50	12	32	25,5	81	62	46	36	1"-8	3,1
★ AB017.K50-P20-081	50	20	42	35,5	81	62	51	41	1"-8	3,2
★ AB017.K50-P25-081	50	25	48	41,5	81	62	57	47	1"-8	3,5
★ AB017.K50-P31-081	50	31,75	62	55,8	81	62	61	51	1"-8	3,8
★ AB017.K50-P32-081	50	32	62	55,8	81	62	61	51	1"-8	3,8

Componentes / acessórios



Adaptador para barras de mandril



Luvas redutoras para refrigeração periférica



Luvas redutoras para refrigeração periférica



Pinças ER DIN 6499

Descrição	A2140-W	FS...	SL...	C330
Lado da máquina	Haste cilíndrica com face	Haste cilíndrica	Haste cilíndrica	DIN 6499
Lado da ferramenta	6 - 25	3 - 25	1 - 3/16	1.0 - 0.5 - 6.00 - 5.50
Página do catálogo	E 211	E 212	E 214	E 216
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	A2140-W	FS	SL	C330



Pinças ER para rosqueamento DIN 6499



Bicos de refrigeração para pinças ER



Módulo de troca rápida



Pinças de troca rápida síncronas-ER

Descrição	C340	GL00..	A331	AB735-ER
Lado da máquina	DIN 6499		Tap adapter SES	DIN 6499
Lado da ferramenta	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	8 - 19
Página do catálogo	E 218	E 222	E 223	E 224
QR Code				
www.walter-tools.com/woc/	C340	GL00	A331	AB735-ER

Componentes / acessórios

NEW


Pinças de troca rápida
síncronas



Vedação

Descrição	AB735-ER-R	
Lado da máquina	Tap adapter SES	
Lado da ferramenta	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32
Página do catálogo	E 224	E 219
QR Code		
www.walter-tools.com/woc/	AB735-ER-R	

Adaptador para barras de mandrilar

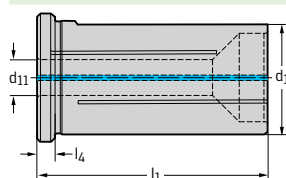
A2140-W

mm



- Com haste Weldon conforme a DIN 9766
- Autocentragem para hastes cilíndricas

Ferramenta



Cylindrical shank with flat

Denominação	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,2
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,56
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,43

Nota: o canal para autocentragem está presente em todas as barras de mandrilar com haste redonda inteira (-R) Walter Turn Ø 6–25 mm.
A pressão máxima recomendada da refrigeração é de 80 bar (1160 psi)

**WALTER
SELECT**

Ferramenta ideal para condições de usinagem

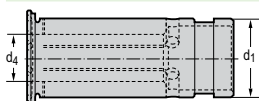
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

Luvras redutoras para refrigeração periférica

FS...


Ferramenta



Cylindrical shank

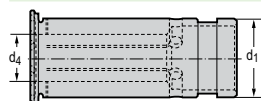
Denominação	Pinças	d ₁ mm	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
FS2194	12	12	3	47	0,03
FS2195	12	12	4	47	0,03
FS2196	12	12	5	47	0,03
FS2197	12	12	6	47	0,03
FS2198	12	12	8	47	0,03
FS2213	20	20	3	52,5	0,1
FS2214	20	20	4	52,5	0,1
FS2215	20	20	5	52,5	0,1
FS2216	20	20	6	52,5	0,1
FS2217	20	20	8	52,5	0,1
FS2218	20	20	10	52,5	0,09
FS2219	20	20	12	52,5	0,08
FS2220	20	20	14	52,5	0,07
FS2221	20	20	16	52,5	0,06
FS2231	32	32	6	62,5	0,29
FS2232	32	32	8	62,5	0,29
FS2233	32	32	10	62,5	0,29
FS2234	32	32	12	62,5	0,28
FS2235	32	32	14	62,5	0,27
FS2236	32	32	16	62,5	0,26
FS2237	32	32	18	62,5	0,25
FS2238	32	32	20	62,5	0,23
FS2239	32	32	25	62,5	0,17

Luvas de redução para refrigeração interna

FS...



Ferramenta



Cylindrical shank

Denominação	Pinças	d ₁ mm	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
FS2189	12	12	3	47	0,03
FS2190	12	12	4	47	0,03
FS2191	12	12	5	47	0,04
FS2192	12	12	6	47	0,03
FS2193	12	12	8	47	0,03
FS2199	20	20	3	52,5	0,1
FS2200	20	20	4	52,5	0,1
FS2201	20	20	5	52,5	0,1
FS2202	20	20	6	52,5	0,1
FS2203	20	20	7	52,5	0,1
FS2204	20	20	8	52,5	0,09
FS2205	20	20	9	52,5	0,09
FS2206	20	20	10	52,5	0,09
FS2207	20	20	11	52,5	0,09
FS2208	20	20	12	52,5	0,08
FS2209	20	20	13	52,5	0,08
FS2210	20	20	14	52,5	0,06
FS2211	20	20	15	52,5	0,07
FS2212	20	20	16	52,5	0,06
FS2222	32	32	6	52,5	0,29
FS2223	32	32	8	62,5	0,29
FS2224	32	32	10	62,5	0,29
FS2225	32	32	12	62,5	0,28
FS2226	32	32	14	62,5	0,27
FS2227	32	32	16	62,5	0,26
FS2228	32	32	18	62,5	0,25
FS2229	32	32	20	62,5	0,23
FS2230	32	32	25	62,5	0,15

**WALTER
SELECT**

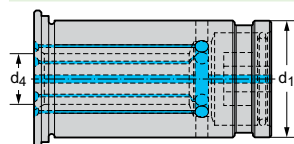
●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
Ferramenta ideal para condições de usinagem → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Luvras redutoras para refrigeração periférica

SL... inch



Ferramenta



Cylindrical shank

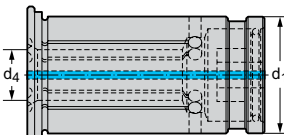
Denominação	Pinças	d ₁ inch	d ₁₁ inch	l ₁ inch	lbs
SL0017	12	0,472	0,125	1,85	0,055
SL0018	12	0,472	0,187	1,85	0,071
SL0019	12	0,472	0,250	1,85	0,053
SL0020	12	0,472	0,375	1,85	0,033
SL0021	20	0,787	0,125	2,067	0,170
SL0022	20	0,787	0,187	2,067	0,198
SL0023	20	0,787	0,250	2,067	0,183
SL0024	20	0,787	0,375	2,067	0,165
SL0025	20	0,787	0,500	2,067	0,176
SL0026	20	0,787	0,625	2,067	0,137
SL0027	32	1,260	0,500	2,461	0,575
SL0028	32	1,260	0,625	2,461	0,542
SL0029	32	1,260	0,750	2,461	0,489
SL0030	32	1,260	1,000	2,461	0,311

Luvas de redução para refrigeração interna

SL... inch



Ferramenta



Cylindrical shank

Denominação	Pinças	d ₁ inch	d ₁₁ inch	l ₁ inch	
SL0001	12	0,472	0,125	1,85	0,060
SL0002	12	0,472	0,187	1,85	0,055
SL0003	12	0,472	0,250	1,85	0,053
SL0004	12	0,472	0,375	1,85	0,040
SL0005	20	0,787	0,125	2,067	0,212
SL0006	20	0,787	0,187	2,067	0,22
SL0007	20	0,787	0,250	2,067	0,214
SL0008	20	0,787	0,375	2,067	0,165
SL0009	20	0,787	0,500	2,067	0,141
SL0010	20	0,787	0,625	2,067	0,097
SL0011	32	1,260	0,250	2,461	0,617
SL0012	32	1,260	0,375	2,461	0,608
SL0013	32	1,260	0,500	2,461	0,606
SL0014	32	1,260	0,625	2,461	0,549
SL0015	32	1,260	0,750	2,461	0,518
SL0016	32	1,260	1,000	2,461	0,344

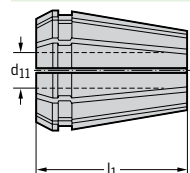
WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem ●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞

Pinças ER DIN 6499

C330 mm


Ferramenta



DIN 6499

Denominação

Pinças

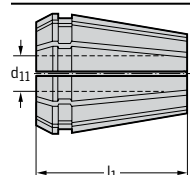
d₁₁ min
mm

d₁₁ max
mm

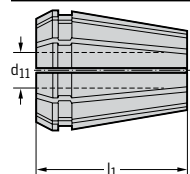
l₁
mm

kg

C330.06.010	ER11	0,75	1	18	0,01
C330.06.020	ER11	1,75	2	18	0,01
C330.06.030	ER11	2,5	3	18	0,01
C330.06.040	ER11	3,5	4	18	0,01
C330.06.050	ER11	4,5	5	18	0,01
C330.06.060	ER11	5,5	6	18	0,01
C330.10.010	ER16	0,5	1	27,5	0,02
C330.10.020	ER16	1	2	27,5	0,02
C330.10.030	ER16	2	3	27,5	0,02
C330.10.040	ER16	3	4	27,5	0,02
C330.10.050	ER16	4	5	27,5	0,02
C330.10.060	ER16	5	6	27,5	0,02
C330.10.070	ER16	6	7	27,5	0,02
C330.10.080	ER16	7	8	27,5	0,02
C330.10.090	ER16	8	9	27,5	0,02
C330.10.100	ER16	9	10	27,5	0,02
C330.13.010	ER20	0,5	1	31,5	0,05
C330.13.020	ER20	1	2	31,5	0,05
C330.13.030	ER20	2	3	31,5	0,05
C330.13.040	ER20	3	4	31,5	0,05
C330.13.050	ER20	4	5	31,5	0,04
C330.13.060	ER20	5	6	31,5	0,04
C330.13.070	ER20	6	7	31,5	0,04
C330.13.080	ER20	7	8	31,5	0,04
C330.13.090	ER20	8	9	31,5	0,04
C330.13.100	ER20	9	10	31,5	0,03
C330.13.110	ER20	10	11	31,5	0,03
C330.13.120	ER20	11	12	31,5	0,03
C330.13.130	ER20	12	13	31,5	0,02
C330.16.020	ER25	1	2	34	0,08
C330.16.030	ER25	2	3	34	0,08
C330.16.040	ER25	3	4	34	0,08
C330.16.050	ER25	4	5	34	0,08
C330.16.060	ER25	5	6	34	0,08
C330.16.070	ER25	6	7	34	0,07
C330.16.080	ER25	7	8	34	0,07
C330.16.090	ER25	8	9	34	0,07
C330.16.100	ER25	9	10	34	0,07
C330.16.110	ER25	10	11	34	0,07
C330.16.120	ER25	11	12	34	0,06
C330.16.130	ER25	12	13	34	0,06
C330.16.140	ER25	13	14	34	0,06
C330.16.150	ER25	14	15	34	0,05
C330.16.160	ER25	15	16	34	0,05



DIN 6499



DIN 6499

WALTER
SELECT

Ferramenta ideal para condições de usinagem

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária

→ boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹️

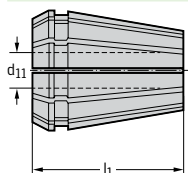
Pinças ER DIN 6499

C330

mm

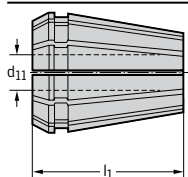


Ferramenta



DIN 6499

Denominação	Pinças	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	l ₁ mm	kg
C330.20.020	ER32	1	2	40	0,15
C330.20.030	ER32	2	3	40	0,16
C330.20.040	ER32	3	4	40	0,15
C330.20.050	ER32	4	5	40	0,15
C330.20.060	ER32	5	6	40	0,15
C330.20.070	ER32	6	7	40	0,15
C330.20.080	ER32	7	8	40	0,16
C330.20.090	ER32	8	9	40	0,15
C330.20.100	ER32	9	10	40	0,14
C330.20.110	ER32	10	11	40	0,14
C330.20.120	ER32	11	12	40	0,14
C330.20.130	ER32	12	13	40	0,14
C330.20.140	ER32	13	14	40	0,13
C330.20.150	ER32	14	15	40	0,12
C330.20.160	ER32	15	16	40	0,12
C330.20.170	ER32	16	17	40	0,11
C330.20.180	ER32	17	18	40	0,11
C330.20.190	ER32	18	19	40	0,1
C330.20.200	ER32	19	20	40	0,09
C330.26.030	ER40	2	3	46	0,27
C330.26.040	ER40	3	4	46	0,28
C330.26.050	ER40	4	5	46	0,28
C330.26.060	ER40	5	6	46	0,28
C330.26.070	ER40	6	7	46	0,28
C330.26.080	ER40	7	8	46	0,28
C330.26.090	ER40	8	9	46	0,28
C330.26.100	ER40	9	10	46	0,28
C330.26.110	ER40	10	11	46	0,28
C330.26.120	ER40	11	12	46	0,28
C330.26.130	ER40	12	13	46	0,27
C330.26.140	ER40	13	14	46	0,27
C330.26.150	ER40	14	15	46	0,26
C330.26.160	ER40	15	16	46	0,26
C330.26.170	ER40	16	17	46	0,25
C330.26.180	ER40	17	18	46	0,23
C330.26.190	ER40	18	19	46	0,24
C330.26.200	ER40	19	20	46	0,23
C330.26.210	ER40	20	21	46	0,22
C330.26.220	ER40	21	22	46	0,21
C330.26.230	ER40	22	23	46	0,2
C330.26.240	ER40	23	24	46	0,19
C330.26.250	ER40	24	25	46	0,18
C330.26.260	ER40	25	26	46	0,17



DIN 6499

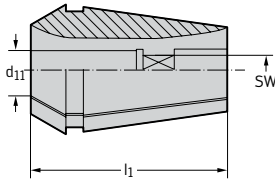
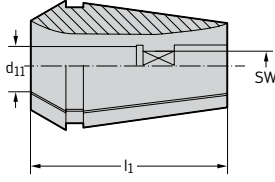
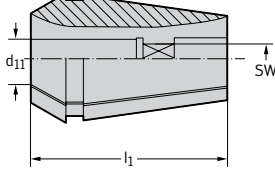
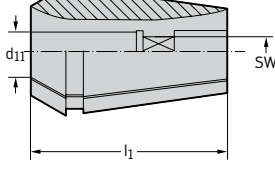
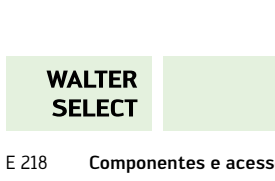
**WALTER
SELECT**

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 Ferramenta ideal para condições de usinagem → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = ☹

Pinças ER para rosqueamento DIN 6499

C340 mm


– ER - GB conforme a DIN 6499

Ferramenta		Denominação	Pinças	l ₁ mm	SW mm	kg
	DIN 6499	C340.11.028	ER11	18	2,1	0,01
		C340.11.035	ER11	18	2,7	0,01
		C340.11.045	ER11	18	3,4	0,01
		C340.11.060	ER11	18	4,9	0,01
	DIN 6499	C340.20.045	ER20	31,5	3,4	0,05
		C340.20.060	ER20	31,5	4,9	0,04
		C340.20.070	ER20	31,5	5,5	0,04
		C340.20.080	ER20	31,5	6,2	0,04
		C340.20.090	ER20	31,5	7	0,04
		C340.20.100	ER20	31,5	8	0,03
	DIN 6499	C340.25.045	ER25	34	3,4	0,08
		C340.25.060	ER25	34	4,9	0,08
		C340.25.070	ER25	34	5,5	0,01
		C340.25.080	ER25	34	6,2	0,08
		C340.25.090	ER25	34	7	0,08
		C340.25.100	ER25	34	8	0,07
		C340.25.110	ER25	34	9	0,07
		C340.25.120	ER25	34	9	0,07
	DIN 6499	C340.32.045	ER32	40	3,4	0,16
		C340.32.060	ER32	40	4,9	0,15
		C340.32.070	ER32	40	5,5	0,14
		C340.32.080	ER32	40	6,2	0,15
		C340.32.090	ER32	40	7	0,15
		C340.32.100	ER32	40	8	0,15
		C340.32.110	ER32	40	9	0,15
		C340.32.120	ER32	40	9	0,15
	DIN 6499	C340.40.120	ER40	46	9	0,28
		C340.40.140	ER40	46	11	0,28
		C340.40.160	ER40	46	12	0,26
		C340.40.180	ER40	46	14,5	0,25
		C340.40.200	ER40	46	16	0,23
		C340.40.220	ER40	46	18	0,21

Vedação



Ferramenta 					
	Denominação	Tamanho da aplicação	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	kg
	FS1238	ER16	2,5	3	0,005
	FS1239	ER16	3	3,5	0,005
	FS1240	ER16	3,5	4	0,005
	FS1241	ER16	4	4,5	0,003
	FS1242	ER16	4,5	5	0,003
	FS1243	ER16	5	5,5	0,003
	FS1244	ER16	5,5	6	0,002
	FS1245	ER16	6	6,5	0,002
	FS1246	ER16	6,5	7	0,002
	FS1247	ER16	7	7,5	0,002
	FS1248	ER16	7,5	8	0,003
	FS1249	ER16	8	8,5	0,005
	FS1250	ER16	8,5	9	0,001
	FS1251	ER16	9	9,5	0,003
	FS1252	ER16	9,5	10	0,003
	FS1361	ER20	5,5	6	0,004
	FS1362	ER20	6,5	7	0,006
	FS1363	ER20	7,5	8	0,004
	FS1364	ER20	8,5	9	0,003
	FS1365	ER20	9,5	10	0,002
	FS1408	ER20	2,5	3	0,007
	FS1409	ER20	3	3,5	0,005
	FS1410	ER20	3,5	4	0,006
	FS1411	ER20	4	4,5	0,006
	FS1412	ER20	4,5	5	0,005
	FS1413	ER20	5	5,5	0,005
	FS1414	ER20	6	6,5	0,004
	FS1415	ER20	7	7,5	0,004
	FS1416	ER20	8	8,5	0,005
	FS1417	ER20	9	9,5	0,003
	FS1418	ER20	10	10,5	0,004
	FS1419	ER20	10,5	11	0,002
	FS1420	ER20	11	11,5	0,002
	FS1421	ER20	11,5	12	0,002
	FS1422	ER20	12	12,5	0,001
	FS1423	ER20	12,5	13	0,001

Ferramenta					
	Denominação	Tamanho da aplicação	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	
	FS1253	ER25	2,5	3	0,009
	FS1254	ER25	3	3,5	0,009
	FS1255	ER25	3,5	4	0,009
	FS1256	ER25	4	4,5	0,009
	FS1257	ER25	4,5	5	0,01
	FS1258	ER25	5	5,5	0,009
	FS1259	ER25	5,5	6	0,01
	FS1260	ER25	6	6,5	0,01
	FS1261	ER25	6,5	7	0,008
	FS1262	ER25	7	7,5	0,008
	FS1263	ER25	7,5	8	0,01
	FS1264	ER25	8	8,5	0,008
	FS1265	ER25	8,5	9	0,007
	FS1266	ER25	9	9,5	0,009
	FS1267	ER25	9,5	10	0,009
	FS1268	ER25	10	10,5	0,007
	FS1269	ER25	10,5	11	0,006
	FS1270	ER25	11	11,5	0,008
	FS1271	ER25	11,5	12	0,008
	FS1272	ER25	12	12,5	0,005
	FS1273	ER25	12,5	13	0,005
	FS1274	ER25	13	13,5	0,005
	FS1275	ER25	13,5	14	0,005
	FS1276	ER25	14	14,5	0,005
	FS1277	ER25	14,5	15	0,004
	FS1278	ER25	15	15,5	0,003
	FS1279	ER25	15,5	16	0,004
	FS1366	ER32	5,5	6	0,017
	FS1367	ER32	6,5	7	0,015
	FS1368	ER32	7,5	8	0,014
	FS1369	ER32	8,5	9	0,016
	FS1370	ER32	9,5	10	0,015
	FS1371	ER32	10,5	11	0,013
	FS1372	ER32	11,5	12	0,013
	FS1373	ER32	12,5	13	0,013
	FS1374	ER32	13,5	14	0,011
	FS1375	ER32	14,5	15	0,01
	FS1376	ER32	15,5	16	0,009
	FS1424	ER32	2,5	3	0,018
	FS1425	ER32	3	3,5	0,018
	FS1426	ER32	3,5	4	0,016
	FS1427	ER32	4	4,5	0,017
	FS1428	ER32	4,5	5	0,017
	FS1429	ER32	5	5,5	0,017
	FS1430	ER32	6	6,5	0,016
	FS1431	ER32	7	7,5	0,014

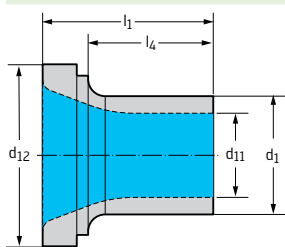
Ferramenta					
	Denominação	Tamanho da aplicação	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	
	FS1432	ER32	8	8,5	0,014
	FS1433	ER32	9	9,5	0,014
	FS1434	ER32	10	10,5	0,013
	FS1435	ER32	11	11,5	0,014
	FS1436	ER32	12	12,5	0,012
	FS1437	ER32	13	13,5	0,011
	FS1438	ER32	14	14,5	0,01
	FS1439	ER32	15	15,5	0,009
	FS1440	ER32	16	16,5	0,009
	FS1441	ER32	16,5	17	0,008
	FS1442	ER32	17	17,5	0,008
	FS1443	ER32	17,5	18	0,009
	FS1444	ER32	18	18,5	0,009
	FS1445	ER32	18,5	19	0,006
	FS1446	ER32	19	19,5	0,006
	FS1447	ER32	19,5	20	0,006
	FS1280	ER40	2,5	3	0,025
	FS1282	ER40	3,5	4	0,025
	FS1284	ER40	4,5	5	0,025
	FS1285	ER40	5	5,5	0,025
	FS1286	ER40	5,5	6	0,026
	FS1287	ER40	6	6,5	0,026
	FS1288	ER40	6,5	7	0,025
	FS1290	ER40	7,5	8	0,026
	FS1291	ER40	8	8,5	0,025
	FS1292	ER40	8,5	9	0,023
	FS1294	ER40	9,5	10	0,024
	FS1296	ER40	10,5	11	0,022
	FS1297	ER40	11	11,5	0,022
	FS1298	ER40	11,5	12	0,023
	FS1299	ER40	12	12,5	0,023
	FS1300	ER40	12,5	13	0,021
	FS1302	ER40	13,5	14	0,021
	FS1303	ER40	14	14,5	0,021
	FS1304	ER40	14,5	15	0,019
	FS1306	ER40	15,5	16	0,021
	FS1307	ER40	16	16,5	0,018
	FS1308	ER40	16,5	17	0,017
	FS1310	ER40	17,5	18	0,016
	FS1312	ER40	18,5	19	0,016
	FS1313	ER40	19	19,5	0,015
	FS1314	ER40	19,5	20	0,017
	FS1315	ER40	20	20,5	0,016
	FS1318	ER40	21,5	22	0,014
	FS1319	ER40	22	22,5	0,012
	FS1324	ER40	24,5	25	0,009
	FS1325	ER40	25	25,5	0,008
	FS2257				0,001
	FS2261				0,001
	FS2598				0,001

Bicos de refrigeração para pinças ER

GL00..



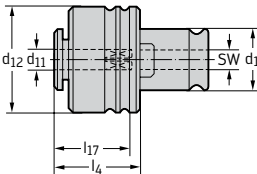
Ferramenta



Denominação	Pinças	d ₁₁ mm	d ₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
GL0001	ER16	3	6,4	13	11	15	0,007
GL0002	ER16	4	7,4	13	11	15	0,006
GL0003	ER16	5	8,4	13	11	15	0,007
GL0004	ER16	6	9,4	13	11	15	0,008
GL0005	ER16	7	11	13	12	15	0,008
GL0006	ER16	8	11	13	12	15	0,007
GL0007	ER16	9	11	13	3	6	0,004
GL0008	ER16	10	11	13	3	6	0,004
GL0009	ER20	6	9,4	16	11	15	0,008
GL0010	ER20	7	10,4	16	11	15	0,004
GL0011	ER20	8	11,4	16	11	15	0,009
GL0012	ER20	9	12,4	16	11	15	0,008
GL0013	ER20	10	14	16	12	15	0,008
GL0014	ER20	12	14	16	3	6	0,005
GL0015	ER25	6	9,4	21	11	15	0,012
GL0016	ER25	7	10,4	21	11	15	0,01
GL0017	ER25	8	11,4	21	11	15	0,013
GL0018	ER25	9	12,4	21	11	15	0,012
GL0019	ER25	10	13,4	21	11	15	0,012
GL0020	ER25	12	15,4	21	11	15	0,013
GL0021	ER25	14	17,4	21	11	15	0,01
GL0022	ER25	16	19	21	12	15	0,01
GL0023	ER32	6	9,4	27	11	15	0,016
GL0024	ER32	7	10,4	27	11	15	0,016
GL0025	ER32	8	11,4	27	11	15	0,016
GL0026	ER32	9	12,4	27	11	15	0,016
GL0027	ER32	10	13,4	27	11	15	0,02
GL0028	ER32	12	15,4	27	11	15	0,016
GL0029	ER32	14	17,4	27	11	15	0,019
GL0030	ER32	16	19,4	27	11	15	0,019

Módulo de troca rápida

A331 mm


Ferramenta									
	Denominação	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	Tamanho da aplica- ção	 kg
 Tap adapter SES	A331.0.19.025.03	19	3,5	32	25	21	2,7	1	0,18
	A331.0.19.025.04	19	4,5	32	25	23	3,4	1	0,18
	A331.0.19.025.05	19	5,5	32	25	24	4,3	1	0,17
	A331.0.19.025.06	19	6	32	25	25	4,9	1	0,15
	A331.0.19.025.07	19	7	32	25	25	5,5	1	0,19
	A331.0.19.025.08	19	8	32	25	26	6,2	1	0,18
	A331.0.19.025.09	19	9	32	25	27	7	1	0,17
	A331.0.19.025.10	19	10	32	25	28	8	1	0,16
	A331.0.31.034.06	31	6	50	34	38	4,9	3	0,54
	A331.0.31.034.07	31	7	50	34	38	5,5	3	0,58
	A331.0.31.034.08	31	8	50	34	39	6,2	3	0,54
	A331.0.31.034.09	31	9	50	34	40	7	3	0,54
	A331.0.31.034.10	31	10	50	34	41	8	3	0,54
	A331.0.31.034.11	31	11	50	34	42	9	3	0,56
	A331.0.31.034.12	31	12	50	34	42	9	3	0,56
	A331.0.31.034.14	31	14	50	34	44	11	3	0,52
	A331.0.31.034.16	31	16	50	34	45	12	3	0,54
	A331.0.48.045.11	48	11	72	45	56	9	4	1,68
	A331.0.48.045.12	48	12	72	45	56	9	4	1,66
	A331.0.48.045.14	48	14	72	45	58	11	4	1,67
	A331.0.48.045.16	48	16	72	45	59	12	4	1,6
	A331.0.48.045.18	48	18	72	45	61	14,5	4	1,65
	A331.0.48.045.20	48	20	72	45	63	16	4	1,63
	A331.0.48.045.22	48	22	72	45	65	18	4	1,61
	A331.0.48.045.25	48	25	72	45	67	20	4	1,59
	A331.0.60.068.18	60	18	95	68	88	14,5	5	3,91
	A331.0.60.068.20	60	20	95	68	90	16	5	3,78
	A331.0.60.068.22	60	22	95	68	92	18	5	3,86
	A331.0.60.068.25	60	25	95	68	94	20	5	3,82
	A331.0.60.068.28	60	28	95	68	96	22	5	3,77
	A331.0.60.068.32	60	32	95	68	98	24	5	3,68
	A331.0.60.068.36	60	36	95	68	103	29	5	3,57

É necessária uma pinça para cada diâmetro de haste de macho (solicitar conforme D2).

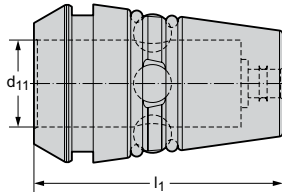
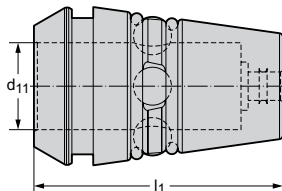
Pinças de troca rápida síncronas-ER

AB735-ER

mm



Ferramenta

	Denominação	Pinças	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
 DIN 6499	AB735-ER16	ER16	8	26	0,03
	AB735-ER20	ER20	11	31,5	0,05
	AB735-ER25	ER25	14	34	0,05
 DIN 6499	AB735-ER32	ER32	19	40	0,11

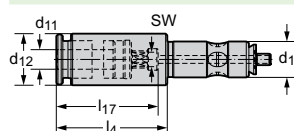
Pinças de troca rápida síncronas

AB735-ER-R

mm

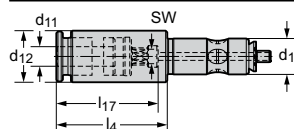


Ferramenta

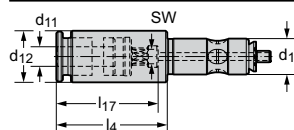


Tap adapter SES

Denominação	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	Tamanho da aplica- ção	kg
AB735-ER16-R035-024	8	3,5	12,7	24	20,3	2,7	8	0,04
AB735-ER16-R045-024	8	4,5	12,7	24	20,3	3,4	8	0,04
AB735-ER16-R050-024	8	5,5	12,7	24	20,3	4,3	8	0,04
★ AB735-ER16-R060-032	8	6	12,7	32	20,3	4,9	8	0
AB735-ER20-R060-035	11	6	15,8	35	23	4,9	11	0,05
AB735-ER20-R070-035	11	7	15,8	35	23	5,5	11	0,05
AB735-ER20-R080-036	11	8	15,8	36	23	6,2	11	0,05
AB735-ER25-R060-027	14	6	19	27	25,5	4,9	14	0,07
AB735-ER25-R070-030	14	7	19	30	25,5	5,5	14	0,09
AB735-ER25-R080-030	14	8	19	30	25,5	6,2	14	0,06
AB735-ER25-R090-040	14	9	19	40	25,5	7	14	0,06
AB735-ER25-R100-041	14	10	19	41	25,5	8	14	0,09
AB735-ER32-R060-008	19	6	25	23	32	4,9	19	0,07
AB735-ER32-R070-019	19	7	25	19	32	5,5	19	0,11
AB735-ER32-R080-037	19	8	25	37	32	6,2	19	0,07
AB735-ER32-R090-037	19	9	25	37	32	7	19	0,18
AB735-ER32-R100-037	19	10	25	37	32	8	19	0,07
AB735-ER32-R110-037	19	11	25	37	32	9	19	0,07
AB735-ER32-R120-037	19	12	25	37	32	9	19	0,07



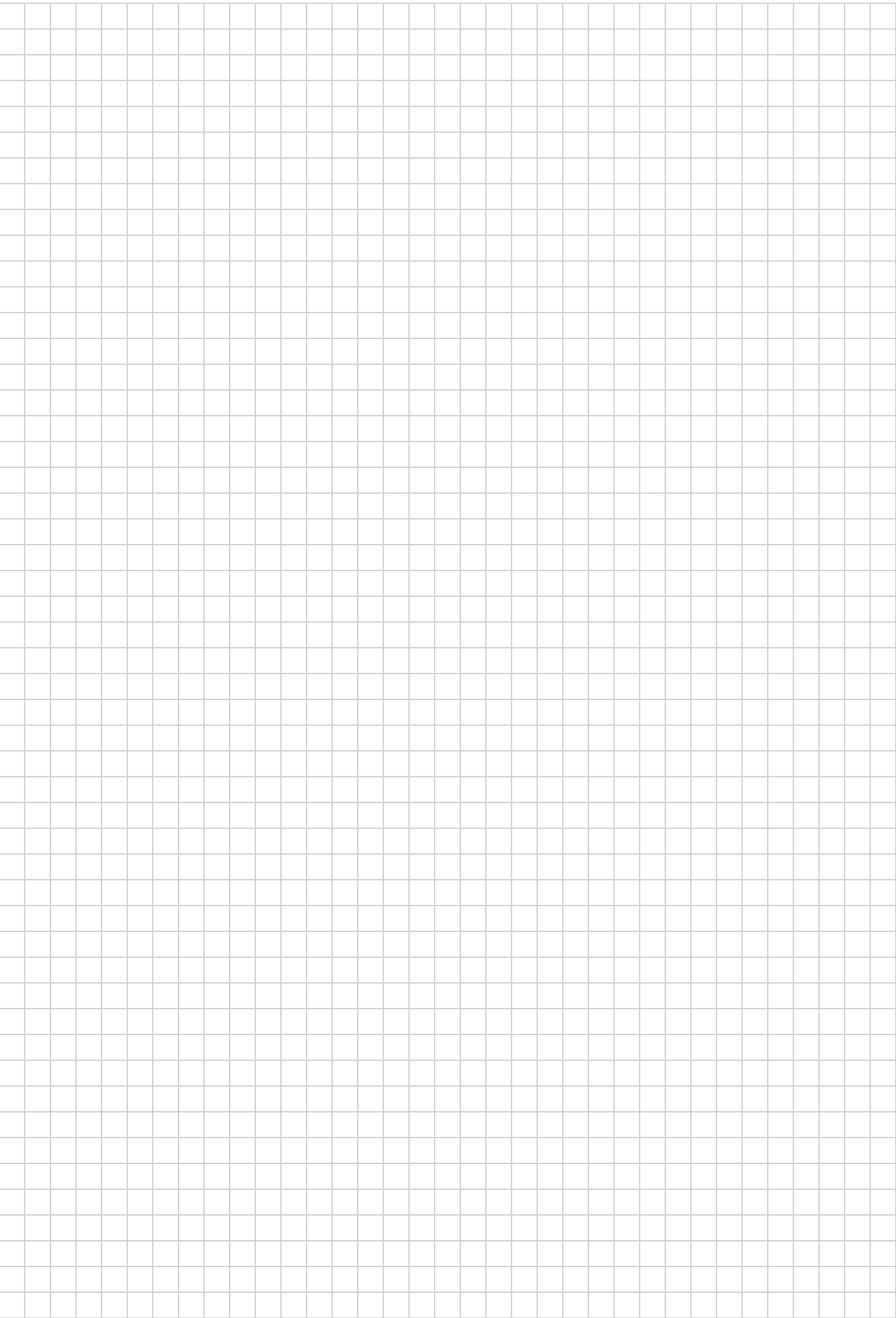
Tap adapter SES

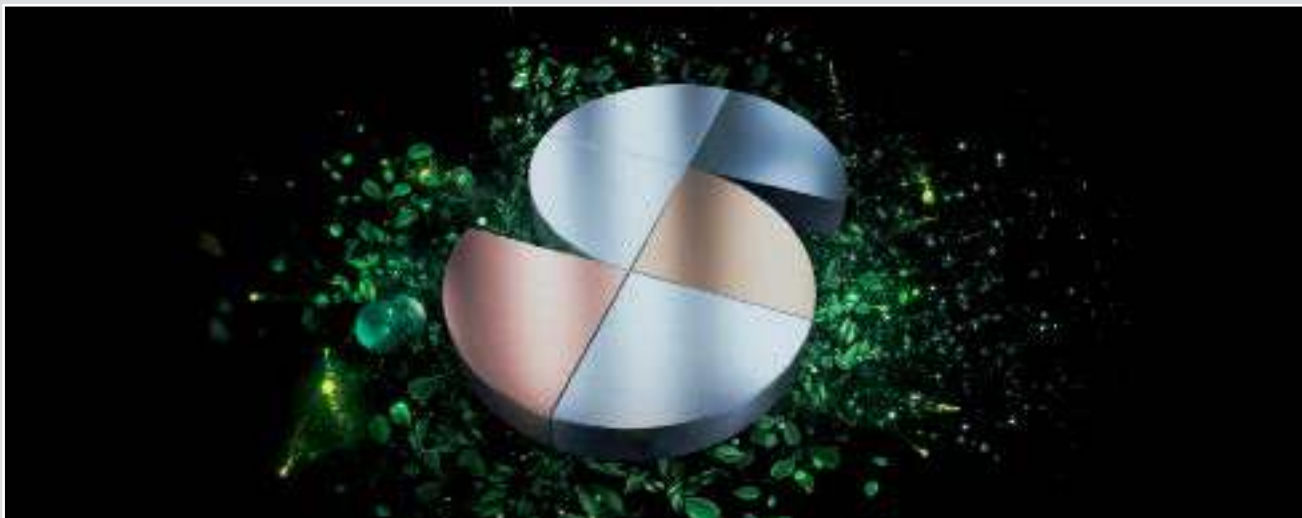


Tap adapter SES

**WALTER
SELECT**

●● Aplicação principal ● Aplicação secundária
 Ferramenta ideal para condições de usinagem → boas = 😊 → medianas = 😐 → ruins = 😞





Produtos e serviços sustentáveis – certificados e transparentes

A Walter é uma empresa que se responsabiliza pelas pessoas e pelo meio ambiente. A sustentabilidade é um elemento central da nossa estratégia corporativa. Ela permeia os nossos produtos e as áreas da empresa e é verificada e certificada em intervalos regulares por terceiros independentes.

Comprovadamente fabricado de acordo com altos padrões

Todos os processos, procedimentos, métodos e recursos que utilizamos são verificados e avaliados por uma entidade independente de acordo com critérios severos: Segurança ocupacional, garantia de qualidade e ação ambientalmente amigável (por exemplo, por meio da compensação de CO₂ do nosso uso de energia) são exemplos disso. Nosso compromisso social mostra que Walter amplia muito mais a sua responsabilidade.

Transparência em toda a cadeia de processo – para que você fique seguro

O sistema de gestão integrado da Walter inclui o uso sustentável de recursos e meios de produção, bem como o trato com as pessoas – nossos clientes, parceiros e colaboradores. Para que você possa ter certeza de que todos os nossos produtos atendem a estes requisitos em toda a cadeia de processo, nossos próprios padrões também são aplicados em nossos fornecedores.

Certificações

O sistema de gestão integrado da Walter inclui certificações de acordo com:

- ISO 9001 (gestão da qualidade)
- ISO 14001 (gestão ambiental)
- ISO 45001 (gestão da segurança e saúde ocupacional)
- ISO 50001 (gestão de energia)
- Certificado de acordo com o Ecovadis Gold Standard e classificação NQC

Mais informações sobre as certificações da Walter podem ser encontradas aqui:



Segurança no trabalho e saúde ocupacional

A Walter protege seus colaboradores contra danos à saúde. A fim de evitar acidentes, revisamos constantemente nossos processos e adotamos medidas proativas para evitá-los.



Gestão ambiental e de energia

A proteção ambiental é uma meta corporativa importante para a Walter. Nós usamos a energia de forma eficiente e aplicamos métodos práticos que reduzem de forma sustentável o consumo de energia, água e recursos.



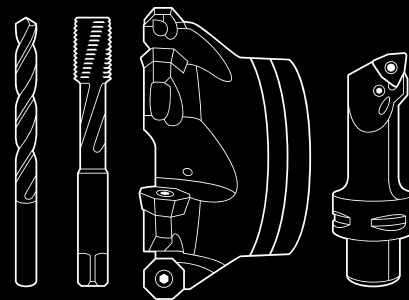
Gestão da qualidade

A Walter aprimora continuamente os seus produtos e processos. A qualidade dos nossos produtos é garantida por meio de medidas e procedimentos eficazes – sendo que ela é verificada regularmente através da nossa gestão de qualidade abrangente.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com